

**TXP400**

MANUEL D'UTILISATION Broyeur de branches

Avertissement !

Lire et comprendre le présent manuel dans son intégralité avant d'utiliser cette machine ou de procéder à son entretien et à son contrôle.

Conserver ce manuel avec soin afin de pouvoir le consulter pour l'utilisation, l'entretien, ou le contrôle de cette machine.

**BÉAL, MES CHOIX NATURE**

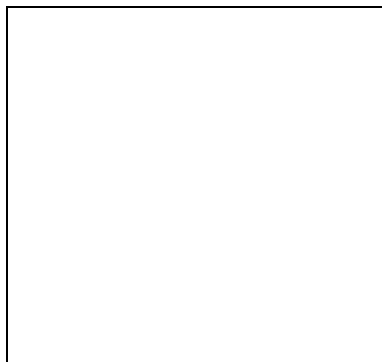
Manuel de l'opérateur
**BROYEUR DE
BRANCHES**

ATTENTION

Lire attentivement les instructions
avant d'utiliser la machine

ECO CHIPPER 100

903855015~00



Ce manuel décrit précisément les normes d'utilisation et d'entretien du broyeur que vous avez acheté. Nous vous félicitons de votre choix et nous vous rappelons que lire et suivre scrupuleusement les prescriptions contenues dans le manuel vous garantira un fonctionnement correct de l'équipement mais surtout de pouvoir agir en toute sécurité.

Le fabricant décline donc toute responsabilité en ce qui concerne l'apparition de problèmes dus à l'inobservance des normes et/ou à la négligence de la part de l'opérateur.

Le manuel est divisé en chapitres et paragraphes et les pages sont numérotées progressivement de façon à présenter les informations de façon claire et concise. La recherche des informations peut être basée sur l'utilisation des mots clés utilisés comme titre des chapitres mais surtout sur la consultation de l'index (page 4).

INDEX

Informations générales

Symboles	Page 4
Tableau de serrage	Page 4
Autocollants de sécurité	Page 5
Données techniques	Page 7
Terminologie des éléments principaux	Page 8
Usages admis /usages non conforme	Page 9

Sécurité

Sécurité sur le lieu de travail	Page 9
Qualités requises au personnel préposé	Page 9
Vêtements de travail	Page 10
Normes générales de sécurité	Page 10

Mise en service

Raccordement au tracteur	Page 12
Raccordement avec le joint de cardan	Page 13
Contrôles avant la mise en marche	Page 13
Mise en marche du broyeur	Page 13
Alimentation de la matière et broyage	Page 14
Transport sur route	Page 14
Mise au repos	Page 14

Maintenance

Programme de maintenance	Page 15
Opérations de maintenance	Page 15
Graissage	Page 16
Contrôles des lames	Page 17
Affûtage et substitution des lames	Page 17
Contrôle de la tension des courroies	Page 19
Comment commander les pièces de rechange?	Page 19

INFORMATIONS GENERALES

SYMBOLES

Trois "symboles graphiques de sécurité" sont utilisés dans ce manuel, ceux-ci ont pour but de mettre en évidence les trois niveaux de danger ou des informations importantes:



Sert à rappeler l'attention de l'opérateur sur des situations particulières qui peuvent compromettre la sécurité des personnes.



Sert à rappeler l'attention sur des situations qui peuvent compromettre l'efficacité de la machine mais pas la sécurité des personnes.



Il est placé à côté des informations générales qui ne compromettent ni la sécurité de la personne ni l'efficacité des équipements.

TABEAU DE SERRAGE DE LA BOULONNERIE

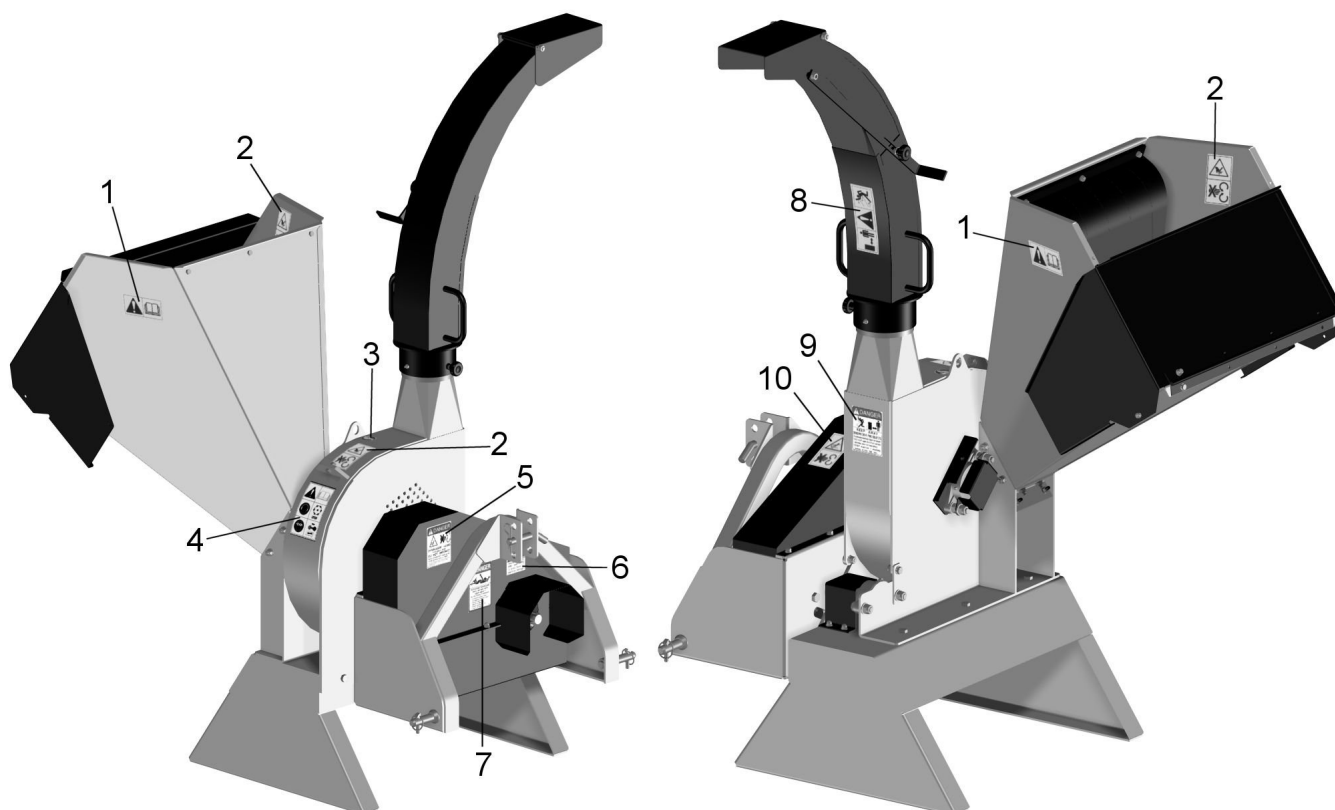
Pour serrer correctement la boulonnerie présente sur le broyeur nous conseillons d'utiliser une clé dynamométrique et de se référer au tableau décrit ci-dessous:

Couples de serrage Vis/Boulons filetés

Filetage	Classes du boulon			
	8.8		10.9	
	Nm	Lb-ft	Nm	Lb-ft
M6	11	8.5	17	12
M8	28	20	40	30
M10	55	40	80	60
M12	95	70	140	105
M14	150	110	225	165
M16	240	175	305	225
M18	330	250	475	350

AUTOCOLLANTS DE SECURITE

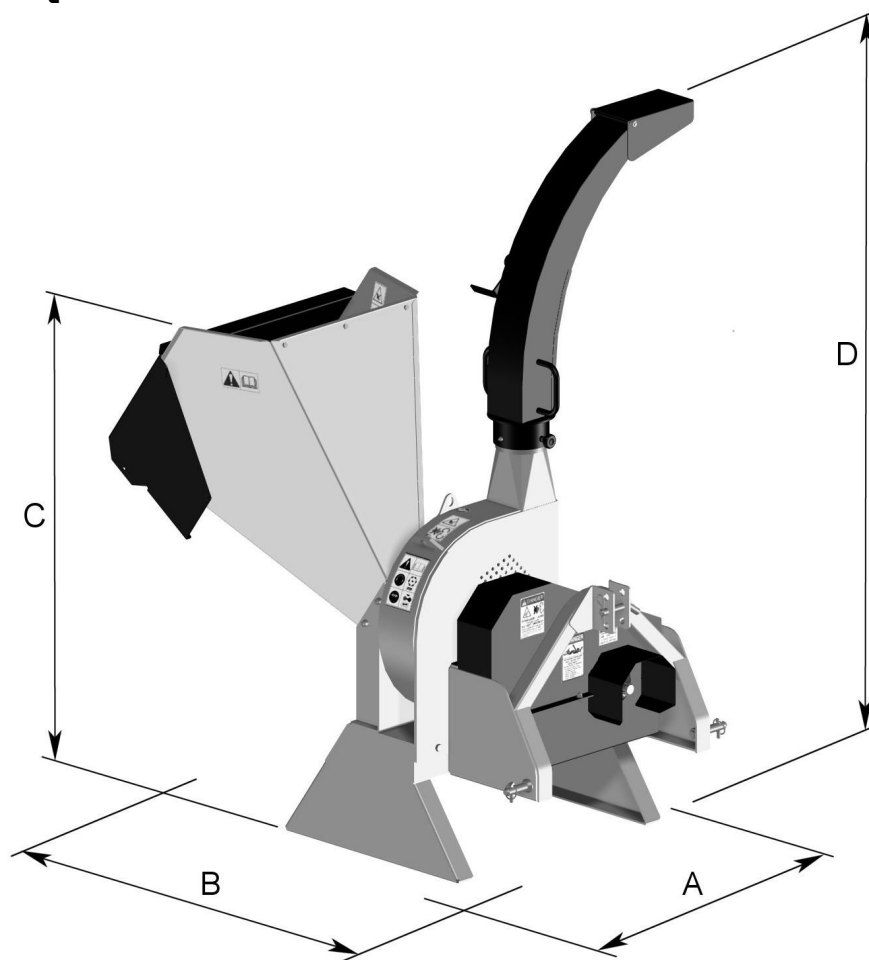
Les autocollants de sécurité et les informations présents sur la machine, énumérés dans le tableau suivant, doivent être obligatoirement respectés; l'inobservance peut provoquer la mort ou des lésions personnelles graves. Vérifier que les autocollants soient toujours présents et lisibles, dans le cas contraire, contacter le revendeur le plus proche pour obtenir les autocollants illisibles ou manquants.



1		Attention: lire attentivement les instructions et les normes de sécurité avant d'utiliser la machine.	2		Danger de lésion aux mains: ne pas ouvrir ou enlever les protections de sécurité pendant que la machine est en mouvement.
3		Point d'accrochage pour le levage de la machine.	4		Attention: lire attentivement les instructions et les normes de sécurité avant d'utiliser la machine. Eteindre le moteur et enlever la clé avant de procéder à toute opération de maintenance ou de réparation. Porter des lunettes ou un masque pour la protection des yeux et du visage ainsi qu'un casque pour la protection auditive.
5			7		
6		Attention: utiliser la prise de force uniquement à 540 tours/min.			

8		Projection d'objets sur tout le corps: maintenir une distance de sécurité de la machine.	9		
10		Danger de lésion aux mains: maintenir les protections de sécurité en position durant le fonctionnement.			

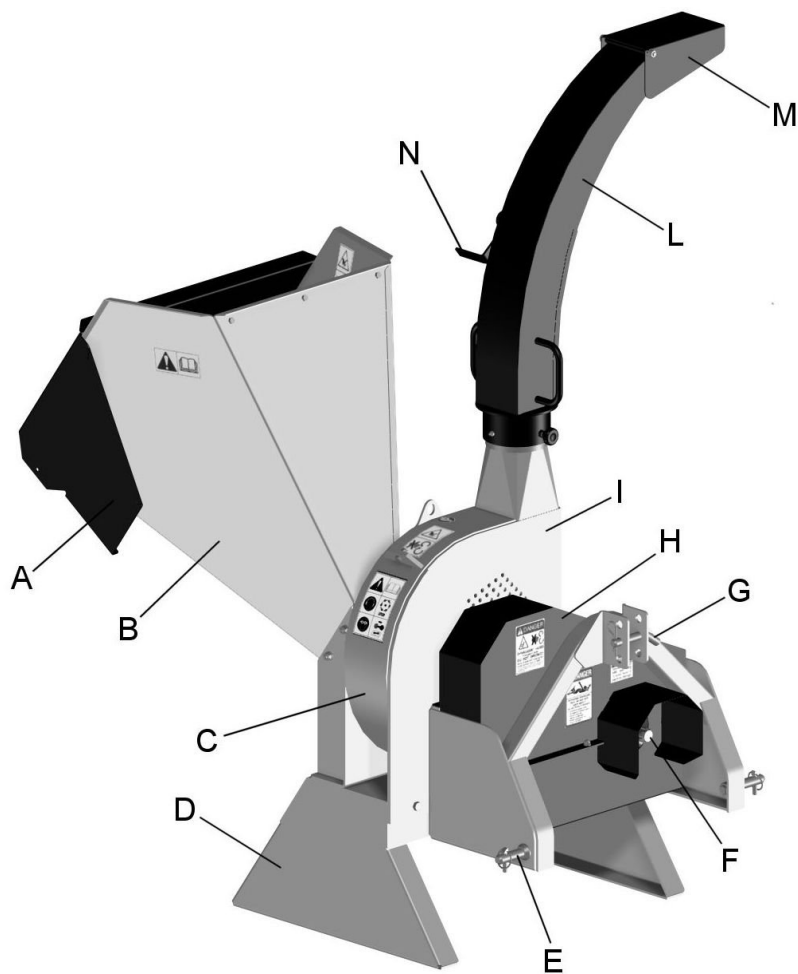
DONNEES TECHNIQUES



Données techniques		Série ECO-CHIPPER 100
A	mm	1150
B	mm	1250
C	mm	1440
D	mm	1920
Puissance requise	HP	20
Diamètre du matériel découppable	mm	100
Trémie	mm	700x700
Entrée		Tombée du matériel
Dimensions entrée (LxH)	mm	146x210
Nombre de lames	n°	4
Vitesse disque porte-lames	t/min	1600
Vitesse périphérique de coupe	m/s	42.3
Poids disque porte-lames	kg	50
Diamètre disque porte-lames	mm	505
Epaisseur disque porte-lames	mm	32
Attelage 3 points	Cat.	1°
Attelage rapide 3 points	Cat.	1°
Prise de force	t/min	540
Poids	kg	276

TERMINOLOGIE DES ELEMENTS PRINCIPAUX

- A) Couvercle trémie
- B) Trémie
- C) Caisse broyeur
- D) Base broyeur
- E) Raccords troisième point inf.
- F) Prise de force à 540 tours/min
- G) Raccord troisième point sup.
- H) Carter transmission
- I) Carter disque lames
- L) Diffuseur
- M) Déflecteur
- N) Réglage déflecteur



USAGES ADMIS

Les broyeurs **ECO CHIPPER 100**, traités dans ce livret d'instructions, sont des équipements conçus pour le hachage des résidus de bois de la taille ainsi que les résidus d'emballages ou autres structures en bois dépourvus de clous.

Toute autre utilisation compromet la sécurité de l'opérateur et l'intégrité de la machine.

USAGE NON CONFORME

Les broyeurs **ECO CHIPPER 100** ne sont absolument pas conçus pour:

- Etre couplés à des moyens de puissance ou à des poids inadéquats.
- Etre montés à la machine sans avoir bloqué les bras anti-secouage de l'attelage trois points de l'élévateur du tracteur.
- Hacher des éléments non ligneux.
- Insérer des pièces en bois aux dimensions supérieures aux caractéristiques de la machine.
- Utiliser la machine sans avoir inséré les pivots et les goupilles spécifiques à la bonne place.
- Soulever la machine avec la prise de force insérée.
- S'approcher aux parties rotatives avec des vêtements de travail non appropriés.
- Monter sur la machine durant le travail ou le transport.

SECURITE

SECURITE SUR LE LIEU DE TRAVAIL

La plupart des accidents de travail liés à l'utilisation de machines ou d'équipements et durant l'entretien et la réparation de ces derniers, sont provoqués par l'inobservance des précautions basilaires de sécurité.

Il est donc nécessaire de prêter plus d'attention envers les risques potentiels, en faisant constamment attention aux effets provoqués par l'action que l'on est en train d'accomplir.

Reconnaître une situation potentiellement dangereuse c'est éviter un accident!

QUALITES REQUISES AU PERSONNEL PREPOSE

Le personnel qui utilise ou qui fait fonctionner l'équipement doit être compétent et doit obligatoirement posséder les caractéristiques suivantes:

Physiques: Bonne vue, coordination et capacité d'exécuter de façon sûre toutes les fonctions requises pour l'utilisation.

Mentales: Capacité de compréhension et d'application des normes établies, des règles et des précautions de sécurité. Il doit être attentif, être prudent pour sa propre sécurité et celle des autres

Intellectuelles: Il doit avoir lu et étudié ce manuel, les éventuels graphiques et schémas annexés, les plaquettes d'identification et de danger. Il doit être spécialisé et qualifié pour tout ce qui concerne l'utilisation et l'entretien.

VETEMENTS DE TRAVAIL

En travaillant, mais surtout pour effectuer des opérations de maintenance et d'entretien, il faut utiliser les vêtements et les équipements pour la prévention des accidents indiqués ci-après:

Combinaison de travail ou autres vêtements confortables, pas trop larges et sans le risque qu'ils puissent s'accrocher dans les organes en mouvement.	
Gants de protection pour les mains.	
Lunettes ou masque pour la protection des yeux et du visage.	
Casque pour la protection de la tête.	
Casque pour la protection de l'ouïe.	



Important

Porter uniquement des équipements de protection individuelle en bon état de conservation et conformes à la norme en vigueur.

NORMES GENERALES DE SECURITE

Il faut toujours prendre en considération les caractéristiques de la zone dans laquelle on travaille:

- Etant donné qu'il faudra attacher sur place l'équipement, il faudra par conséquent disposer ou préparer une zone plate et compacte ayant les dimensions suffisantes.
- Lorsque l'équipement est en fonction, il est interdit d'entrer dans le rayon d'action du broyeur ou des autres accessoires dont est équipée la machine.

Il faut préparer le travail:

- Avant et pendant le travail il ne faut pas boire d'alcool, ni ingérer des médicaments ou d'autres substances qui risquent d'altérer les aptitudes à travailler avec les machines.
- S'assurer d'avoir une autonomie de carburant suffisante afin d'éviter le risque d'un arrêt forcé de la machine, même pendant une manœuvre critique.
- Il ne faut absolument pas utiliser l'équipement si les conditions de sécurité nécessaires ne sont pas présentes. Par exemple, il est interdit d'effectuer des réparations de fortune dans le but de commencer un nouveau travail; il est interdit de travailler de nuit sans un éclairage suffisant de la zone de travail.

Durant le travail ou l'entretien il faut prendre en considération que:

- Les plaquettes et les autocollants qui indiquent l'utilisation et qui signalent les dangers ne doivent pas être enlevés, cachés ou rendus illisibles.
- Il ne faut pas enlever, excepté pour des raisons de maintenance, les équipements de sécurité, les coffres ou les carters de protection. Dans le cas où l'on ne puisse pas faire autrement, il faudra le faire, en faisant extrêmement attention, après avoir éteint le moteur et en les remontant avant de remettre en marche le tracteur et avant d'utiliser l'équipement.

-
- Il est interdit de graisser, nettoyer et régler les organes en mouvement.
 - Durant la maintenance ou le réglage de certaines pièces de l'équipement, il est interdit d'utiliser les mains pour effectuer des opérations pour lesquelles il existe des outils spéciaux.
 - Il faut absolument éviter d'utiliser des outils en mauvais état ou de façon impropre, par ex.: une pince à la place d'une clé anglaise, etc.
 - Avant d'effectuer toute intervention sur les lignes hydrauliques sous pression ou avant d'en débrancher des éléments, il faut s'assurer que la ligne ait été dépressurisée et qu'elle ne contienne plus de fluide chaud.
 - Contrôler les raccords et que le raccordement de tous les branchements soit correct avant de mettre sous pression les lignes hydrauliques.
 - A la fin des opérations de maintenance ou de réparation, contrôler qu'aucun outil, chiffon ou autre ne soit resté à l'intérieur des compartiments avec organes en mouvement.
 - Durant le déroulement des manœuvres de travail il est interdit de fournir des indications ou des signaux à plusieurs personnes simultanément. Les éventuelles indications et les signaux de déplacement du chargement doivent être donnés par une seule personne.
 - Il faut éviter d'appeler à l'improviste un opérateur, sans aucune raison. Il est également interdit de faire peur et de lancer des objets, même pour plaisanter, aux personnes qui travaillent.
 - Faire attention aux personnes qui se trouvent sur les lieux, surtout aux enfants!
 - Il faut toujours s'assurer que personne ne se trouve à l'intérieur du rayon d'action.
 - Ne jamais utiliser la machine pour soulever des personnes.
 - Lorsque l'équipement n'est pas en fonction, il faut éteindre le moteur de l'engin, garer ce dernier sur un terrain plat avec la 1^o vitesse de la boîte à vitesses insérée, le frein de stationnement tiré, la machine appuyée au sol et la prise de force désinsérée.
 - Il ne faut jamais effectuer d'opération de nettoyage, de lubrification ou de réglage lorsque le moteur est en mouvement et la machine est soulevée.
 - Il ne faut jamais entrer les mains dans le broyeur lorsque ce dernier est en marche.
 - Les morceaux de bois courts doivent être poussés vers les lames en utilisant les autres morceaux de bois plus longs ou bien en se servant de pousseurs spécifiques.
 - Les petits morceaux de bois doivent être poussés lentement et en sens longitudinal afin d'éviter les éclats ou les retours de matériel vers l'opérateur.
 - Il ne faut pas utiliser la machine en milieux clos afin de prévenir les intoxications des fumées provoquées par la combustion du moteur.
 - Les corps étrangers, tels que pièces en métal ou pierres, doivent être enlevés avant d'alimenter la machine.
 - Enlever les carters de protection uniquement lorsque le mouvement d'inertie de la machine est complètement arrêté et après avoir désengrené l'arbre de cardan et enlevé la clé de contact du moteur.
 - Utiliser le broyeur uniquement lorsque l'on porte des vêtements appropriés et après avoir mis les équipements de protection adéquats pour les mains, les yeux, les oreilles et la tête.

- Durant la circulation routière le pot d'échappement doit être orienté de façon à ce qu'il ne dépasse pas du gabarit de la machine.
- En ce qui concerne la circulation routière, il faut scrupuleusement respecter les normes en vigueur dans le pays dans lequel on travaille.

Le fabricant décline toute responsabilité pour le non respect des normes en question.

MISE EN SERVICE

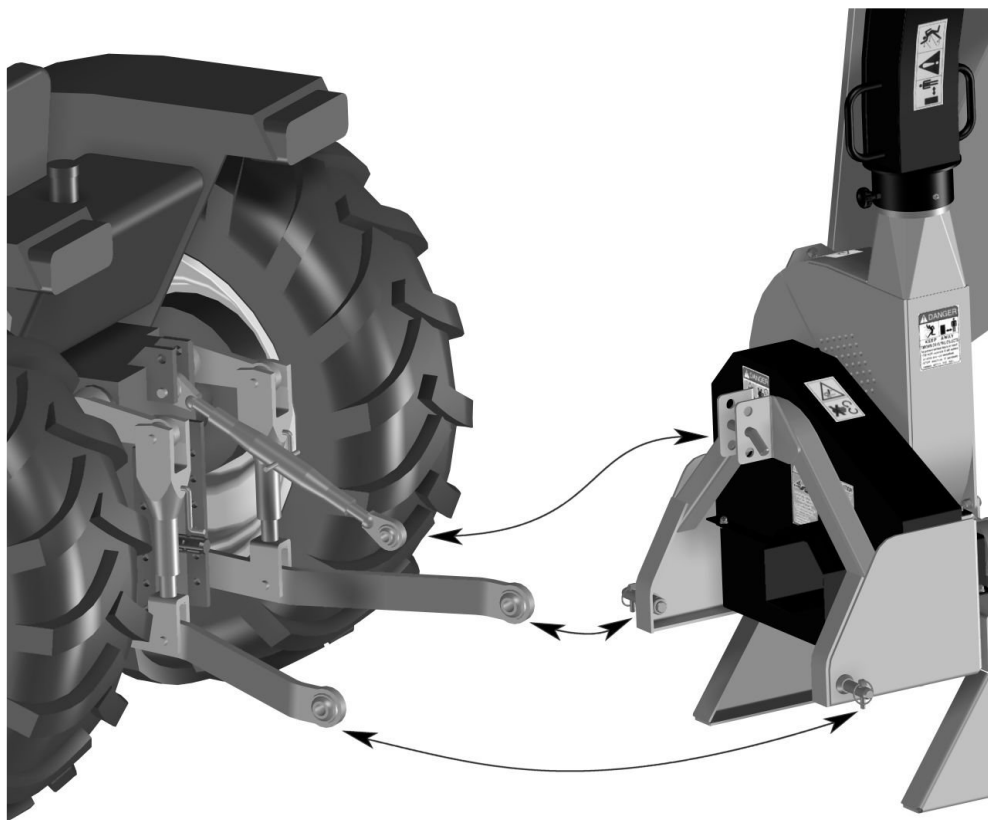
RACCORDEMENT AU TRACTEUR

Il est préférable de lire attentivement ce manuel d'utilisation ainsi que celui des fabricants du tracteur et du l'arbre de cardan.

Les broyeurs sont fabriqués pour être associés à n'importe quel tracteur muni d'élévateur hydraulique avec attelage universel trois points.

Avant d'effectuer l'opération de raccordement au tracteur, il faut positionner ce dernier sur un terrain plat et bien nivelé et s'assurer que personne ne se trouve entre le tracteur et le broyeur.

- S'approcher lentement avec les bras de l'élévateur au broyeur et relier d'abord les bras inférieurs puis accrocher le troisième point supérieur. Le broyeur est équipé de pivots d'attelage de 1^o catégorie (ø22).
- Il faut faire attention de bien fixer les pivots avec les goupilles de sécurité respectives.
- Bloquer les bras de levage avec les chaînes ou les tendeurs anti-secouage.



Caution

A la fin de ce type d'opération nous conseillons toujours de contrôler que toute la boulonnerie soit fermement serrée. (cf. tableau de serrage)



Caution

Faire attention à l'adhérence des roues avant du tracteur lorsque l'outil est monté et soulevé du sol; si ces dernières résultent trop allégées, lester opportunément la partie avant du tracteur.

RACCORDEMENT AVEC LE JOINT DE CARDAN

Il est important, avant de monter l'arbre de cardan, de contrôler que le nombre de tours et le sens de rotation correspondent à ceux du tracteur. En outre, il faut également lire les instructions du fabricant de l'arbre de cardan et du tracteur.

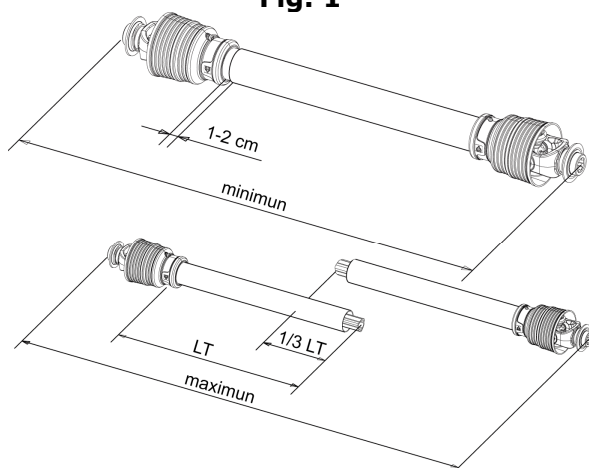
Avant de commencer le travail, vérifier que les protections soient présentes sur les prises de force de la machine du tracteur et de l'arbre de cardan. Il faut plus précisément vérifier qu'elles recouvrent l'arbre de cardan en question sur toute sa longueur.



Caution

En position d'extension maximum, les tuyaux en plastique de la protection doivent se superposer d'au moins 1/3 de la longueur de ces mêmes tuyaux. (LT). En position de fermeture maximum le jeu minimum admis doit être de 1-2 cm. (fig. 1)

Fig. 1



Vérifier que les longueurs maximum et minimum de l'arbre de cardan soient celles requises par le couplage machine-tracteur.

Dans le cas contraire, s'adresser aux ateliers autorisés ou au revendeur du cardan. Après l'installation, fixer la protection aussi bien au tracteur qu'à la machine en utilisant les chaînes et s'assurer qu'il tourne sans problèmes. Si l'arbre de cardan présente des dispositifs de sécurité tels que limiteurs de couple ou roues libres, s'assurer de les monter du côté de la machine. En ce qui concerne l'utilisation et l'entretien du cardan, faire référence au livret respectif.



Danger

Ces opérations doivent être effectuées uniquement et exclusivement sur le terrain de travail avec le moteur éteint, la prise de force désinsérée et le frein à main tiré. Si nécessaire, soulever la machine du sol mais s'assurer, pour la sécurité de toutes les personnes, que cette dernière soit posée sur des supports afin de prévenir une éventuelle chute.

CONTROLES AVANT LA MISE EN MARCHÉ

Avant de mettre en marche le broyeur il faut contrôler que:

- La machine soit correctement branchée.
- Qu'elle soit fermement posée à terre.
- L'axe de la machine soit parallèle au terrain afin d'éviter de gros efforts sur la prise de force.
- Les lames soient affûtées.
- Le diffuseur soit correctement monté et orienté.

MISE EN MARCHÉ DU BROYEUR

Après avoir conclu les opérations de mise au point, le broyeur est prêt pour être utilisé.

On peut désormais mettre en marche le moteur, insérer la prise de force et la mettre en régime.



Caution

Attention: utiliser la prise de force uniquement à 540 tours/min.

ALIMENTATION DE LA MATIERE ET BROYAGE

Avant de commencer le broyage, s'assurer que l'unité ait atteint la vitesse de régime.

- Après avoir orienté correctement le diffuseur, ouvrir le couvercle de la trémie.
- Sélectionner le bois qu'il faudra broyer de façon à ne pas dépasser le diamètre max de coupe de 100 mm.
- Les petites branches peuvent être regroupées et chargées simultanément avec les racines orientées vers l'entrée.
- Il faut absolument éviter de pousser les branches le long du conduit de la trémie avec les mains mais il faut s'aider avec d'autres morceaux de bois et en l'occurrence se servir de pousseurs appropriés.



Caution

Avant de charger dans la trémie les pièces à broyer, enlever les éventuels corps étrangers afin de ne pas endommager les couteaux.

TRANSPORT SUR ROUTE

Durant le transport sur route il est extrêmement important se respecter les règles du code de la route en vigueur dans le Pays dans lequel on circule.

MISE AU REPOS

Dans le cas où l'on prévoit une longue période d'inutilisation du broyeur, nous conseillons:

- 1 Laver soigneusement la machine et la sécher.
- 2 Contrôler soigneusement l'équipement et remplacer les éventuels éléments endommagés ou usés.
- 3 Serrer avec force toutes les vis et les boulons (cf. tableau de serrage).

Effectuer un graissage soigné, protéger toute la machine avec une toile et l'arranger dans un milieu sec.

Respecter ces quelques indications permet de reprendre toujours le broyeur en parfaites conditions à la reprise du travail.

MAINTENANCE

L'entretien est une partie fondamentale pour la vie et les prestations de n'importe quel engin agricole; être toujours attentif aux conditions de la machine garantit, en plus d'une bonne exécution du travail, également une durée supérieure dans le temps de tout l'équipement et plus de sécurité sur le lieu de travail.

Les temps d'intervention indiqués dans cette brochure sont à titre informatif et correspondent uniquement aux conditions d'utilisation normales, elles peuvent également subir des variations en fonction du genre de service, de l'environnement plus ou moins poussiéreux, des facteurs climatiques, etc.

PROGRAMME DE MAINTENANCE

TOUTES LES 10 HEURES DE TRAVAIL

- A la fin de chaque journée de travail nous conseillons de nettoyer soigneusement la machine de façon à maintenir ses organes toujours en parfait état de fonctionnement.
- Graisser les croisillons de l'arbre de cardan.
- Effectuer une inspection générale afin de vérifier les éventuelles pertes d'huile hydraulique ou bien la présence de pièces endommagées.
- Contrôler que les lames soient en bon état, affûtées et parfaitement fixées par les boulons de serrage.

TOUTES LES 25 HEURES DE TRAVAIL

- Graisser les supports de l'arbre porte-disque à travers les graisseurs spécifiques.
- Graisser les supports de l'arbre de transmission à travers les graisseurs spécifiques.

TOUTES LES 50 HEURES DE TRAVAIL

- Contrôler la tension des courroies.
- Contrôler que la boulonnerie soit correctement serrée.

OPERATIONS DE MAINTENANCE



Il est interdit d'effectuer des opérations de maintenance sans avoir d'abord éteint le moteur, désinsérée la prise de force, actionné le frein de stationnement et sans avoir posé la machine à terre.

GRAISSAGE



Caution

Avant d'injecter de la graisse de lubrification dans les graisseurs, il faut nettoyer avec soin ces derniers afin d'empêcher que la boue, la poussière ou les autres corps étrangers ne se mélangent avec la graisse en faisant diminuer l'effet de la lubrification.

Graisser la machine à intervalles régulières afin de la maintenir en bon état de fonctionnement et pour en prolonger la durée de vie.

Injecter la graisse lubrifiante à travers les graisseurs spécifiques au moyen d'une pompe dans les points suivants:

- A, B (Fig.1) Supports arbre de transmission.
- C, D (Fig.2-3) Supports arbre porte-disque.
- E (Fig.4) Base diffuseur

Fig. 1

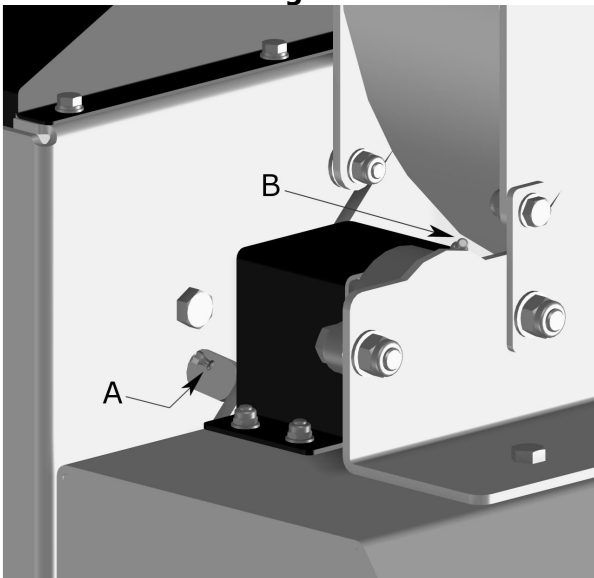


Fig. 2

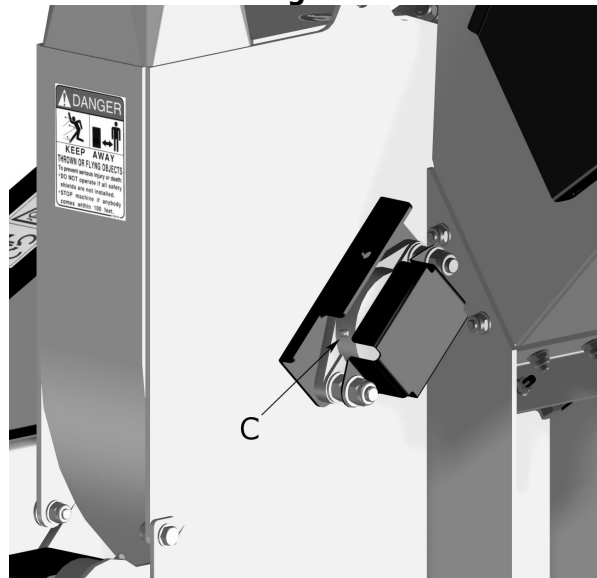


Fig. 3

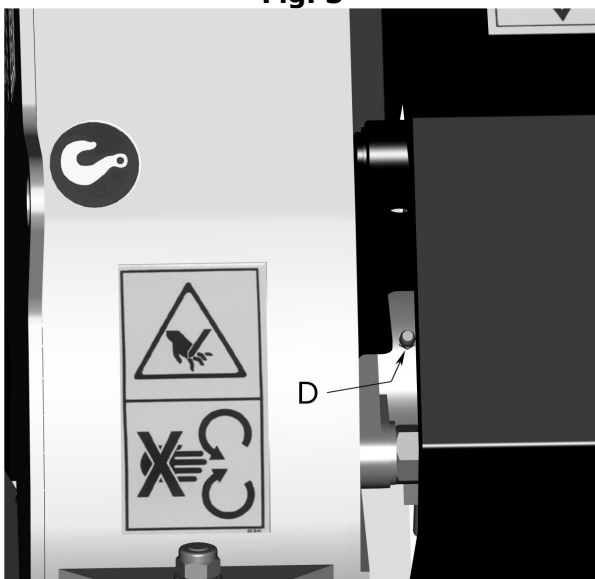
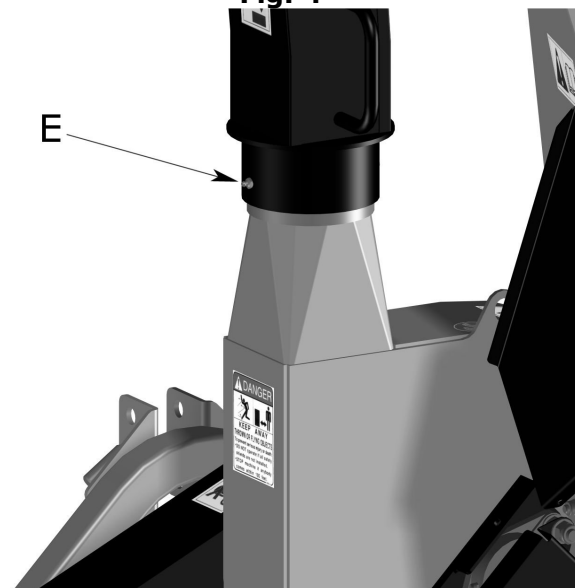


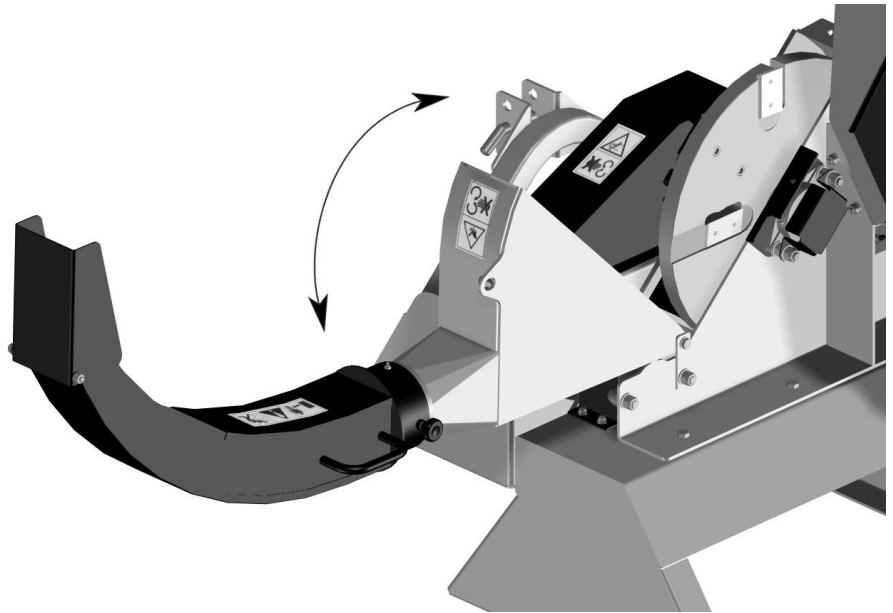
Fig. 4



CONTROLES DES LAMES

Afin d'obtenir un fonctionnement optimal de la machine il faut contrôler souvent que les lames du broyeur soient en bon état, affûtées et parfaitement fixées par les boulons de serrage. Pour inspecter le rotor et les conditions des lames, procéder comme suit:

- Arrêter le mouvement de la machine.
- Démonter l'arbre de cardan et enlever la clé de contact du moteur.
- Démonter la vis de fermeture du carter disque.
- Prendre le diffuseur par les manches et ouvrir lentement le carter jusqu'en butée.
- Tourner le disque en contrôlant l'état de chaque lame.



AFFUTAGE ET SUBSTITUTION DES LAMES

Une diminution des prestations du broyeur dépend, en règle générale, de l'état d'usure des lames. Les lames sont réversibles et présentent deux bords coupant à utiliser avant de procéder à l'affûtage et à l'éventuelle substitution.

Pour démonter les couteaux, procéder comme suit:

- Répéter le point précédent relatif au contrôle.
- Tourner le disque jusqu'à ce que les vis de la lame soient accessibles.
- Si nécessaire, réchauffer la vis pour retirer le freinfilet.
- Démonter les vis de fixation et extraire la lame.
- Tourner la lame de 180° en positionnant à nouveau le bord intact à proximité de l'œillet.
- Insérer à nouveau les rondelles de fixation, ajouter le freinage des filets et serrer les vis avec une clé dynamométrique au couple de 46Nm.
- Répéter l'opération pour les autres lames.

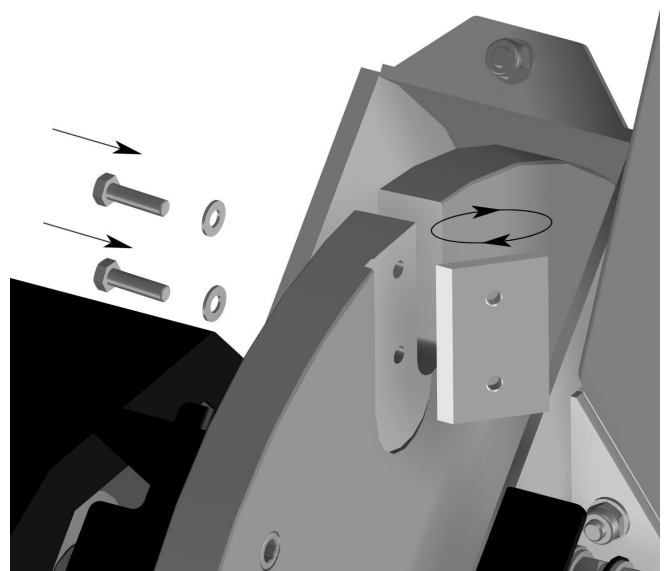
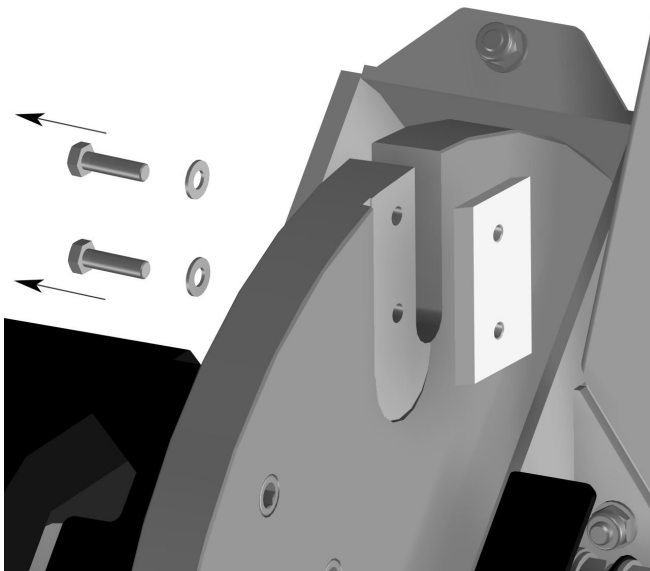


Fig. 5

Si les deux bords des lames sont usés on peut procéder à leur affûtage.

Si en revanche, les lames se présentent particulièrement usées ou endommagées, procéder à leur substitution en consultant le catalogue des pièces de rechange.



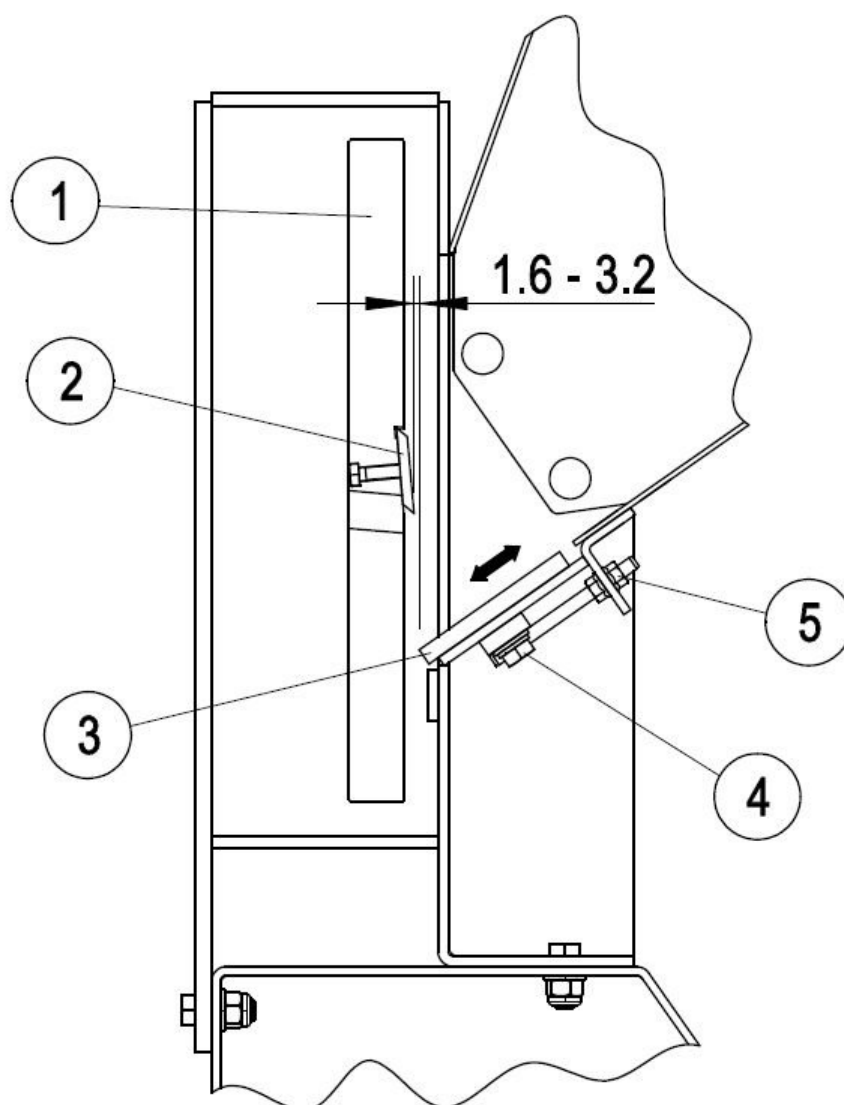
Caution

L'affûtage des lames doit être effectué avec des machines qui garantissent un affûtage en respectant les angles indiqués dans la figure (fig. 5).

Toutes les fois que l'on intervient sur les lames (démontage/remontage), il est opportun, avant de remettre en fonction la machine, de contrôler et de régler la distance entre la lame et la contre-lame.

Pour régler la position de la contre-lame procéder comme suit:

- Dévisser les vis de blocage (4).
- Faire tourner le rotor (1) en mettant les lames (2) à proximité de la contre-lame (3).
- Régler la position de la contre-lame (3) au moyen des écrous de réglage (5) en contrôlant que la mesure entre la lame et la contre-lame soit comprise entre 1.6 et 3.2 mm.
- Contrôler que cette distance soit la même pour toutes les lames.
- Bloquer les écrous de réglage (5) et serrer les vis de blocage (4) avec un couple de serrage prévu dans le tableau à la page 5

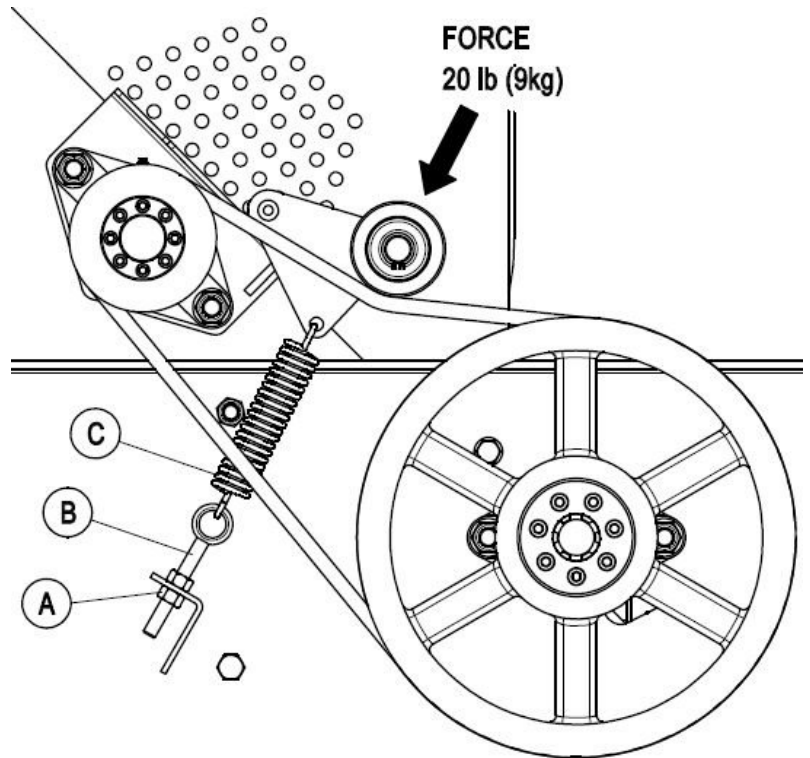


CONTROLE DE LA TENSION DES COURROIES

Les courroies disposent d'un tendeur à ressort automatique et nécessitent d'un contrôle de l'état du ressort.

Pour augmenter ou diminuer la tension des courroies, procéder comme suit:

- Arrêter le mouvement de la machine.
- Démontez l'arbre de cardan et enlever la clé de contact du moteur.
- Démontez les vis des deux carter de transmission, celui supérieur et celui inférieur.
- Enlever les deux carter.
- Intervenir sur les écrous (A) du fil tendeur (B) fileté pour tendre ou allonger le ressort (C) avec une force de 20 lb (9kg).
- Si le ressort est détendu il faut le remplacer; pour ce faire, il faut d'abord démonter le fil tendeur fileté.
- Bloquer les écrous du fil tendeur.
- Remonter les deux carter de transmission en serrant les vis spécifiques.



COMMENT COMMANDER LES PIECES DE RECHANGE?

Pour commander les pièces de rechange, consulter le catalogue des pièces de rechange correspondant.

La demande des pièces de rechange doit être effectuée au revendeur ou au centre d'assistance le plus proche et doivent toujours être accompagnées des informations suivantes:

- Type et largeur de l'équipement.
- Numéro de code de la pièce requise. En absence de ce numéro, énumérer le numéro du dessin sur lequel elle est représentée et la référence correspondante.
- Nom de la pièce et quantité requise.
- Moyen de transport préféré. Dans le cas où ce paramètre n'est pas spécifié, le revendeur ou le centre d'assistance, malgré l'attention attribuée à ce service, ne répondra pas pour les éventuels retards d'expédition causés par les cas de force majeure. Les frais de transport sont toujours considérés à la charge du destinataire.



Yvan Béal - 21, avenue de l'Agriculture
BP 16 - Zone industrielle du Brézet
63014 Clermont-Ferrand Cedex 2
Tél. 04 73 91 93 51 - Fax. 04 73 90 23 11
Email : info@yvanbeal.fr



Retrouvez-nous sur www.YvanBeal.com