



NOTICE D'EMPLOI PIÈCES DÉTACHÉES

Faucheuse latérale à doigts

T1970



Yvan Béal - 21, av. de l'Agriculture - B.P. 16
Z.I. du Brézet - 63014 Clermont-Ferrand Cedex 2
Tél : 04 73 91 93 51 - Télécopie : 04 73 90 23 11
www.yvanbeal.fr - E-mail : info@yvanbeal.fr
R.C.S. Clermont-Fd B 304 973 886 S.A.S. au capital de 612 000 €

01-000356-070511

03-000793-070511



FAUCHEUSE LATERALE A DOIGTS T 1970

**NOTICE D'UTILISATION
LISTE DE PIECES DE RECHANGE**



21, avenue de l'Agriculture
B.P. 16 - Zone Industrielle du Brézet
63014 CLERMONT-FERRAND Cédex
Tél. 73 91 93 51. Téléc. : 392744. Télécopie 73 90 23 11

GENERALITES

MESURES DE SECURITE

- 1) N'utiliser la faucheuse T1970 que pour le fauchage du fourrage au sol
- 2) Ne jamais descendre du tracteur pendant le fonctionnement de la faucheuse
- 3) En cours de travail, ne tolérer aucune personne dans la zone d'évolution de la faucheuse
- 4) Au moindre incident de fonctionnement, arrêter le moteur du tracteur avant toute intervention sur l'appareil
- 5) Toujours utiliser le protecteur de barre de coupe pendant les déplacements en dehors des champs

AVANT UTILISATION

- 1) S'assurer que le protecteur de barre de coupe a bien été livré
- 2) Observer les prescriptions du code de la route (éclairage, signalisation, etc...) pour les déplacements sur route
- 3) Vérifier la vitesse de la prise de force du tracteur : 540 t/mn
- 4) S'assurer que tous les graisseurs sont garnis. Employer exclusivement la graisse Yvan Béal
- 5) Vérifier la longueur du cardan

GARANTIE

La durée de la garantie est de un an. Toutefois, elle sera annulée en cas de non respect des points suivants :

- Vérifier l'ensemble de la boulonnerie après 5 à 10 heures d'utilisation
- Les doigts de la barre de coupe sont en acier spécial. Ne jamais effectuer de soudure
- Ne pas effectuer de modification sur l'appareil sans l'accord préalable d'un agent Yvan Béal

TABLE DES MATIERES

I. GENERALITES

II. MONTAGE

1. MONTAGE DE LA BARRE DE COUPE
2. ADAPTATION SUR LE TRACTEUR
3. MONTAGE DU CARDAN
4. VITESSES DE PRISE DE FORCE ET D'AVANCEMENT
5. MONTAGE DU RABATTEUR
6. MONTAGE DE LA BIELLE DE TRANSMISSION

III. REGLAGES

1. AJUSTEMENT DE LA CHAPE DE REGLAGE
2. REGLAGE DU DISPOSITIF DE SECURITE
3. REGLAGE DE LA HAUTEUR DE COUPE
4. REGLAGE DES BRAS D'ATTELAGE

IV. ENTRETIEN

1. GRAISSAGE
2. REGLAGE DE LA TENSION DE COURROIE
3. ENTRETIEN DU DISPOSITIF DE COUPE
 - a) Plaques de réglage
 - b) Contre-plaques
 - c) Guide supérieur de tête

V. TECHNIQUE DE FAUCHAGE

1. VITESSE DE FAUCHAGE
2. RENDEMENT

VI. INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT ET REMEDES

VII. MAINTENANCE

1. REMPLACEMENT DES SECTIONS ET DES CONTRE-PLAQUES
2. AFFUTAGE DES DOIGTS
3. REMPLACEMENT DES DOIGTS
4. CONTRE-PLAQUES

VIII. LISTE DE PIECES DETACHEES

FAUCHEUSE LATÉRALE A DOIGTS

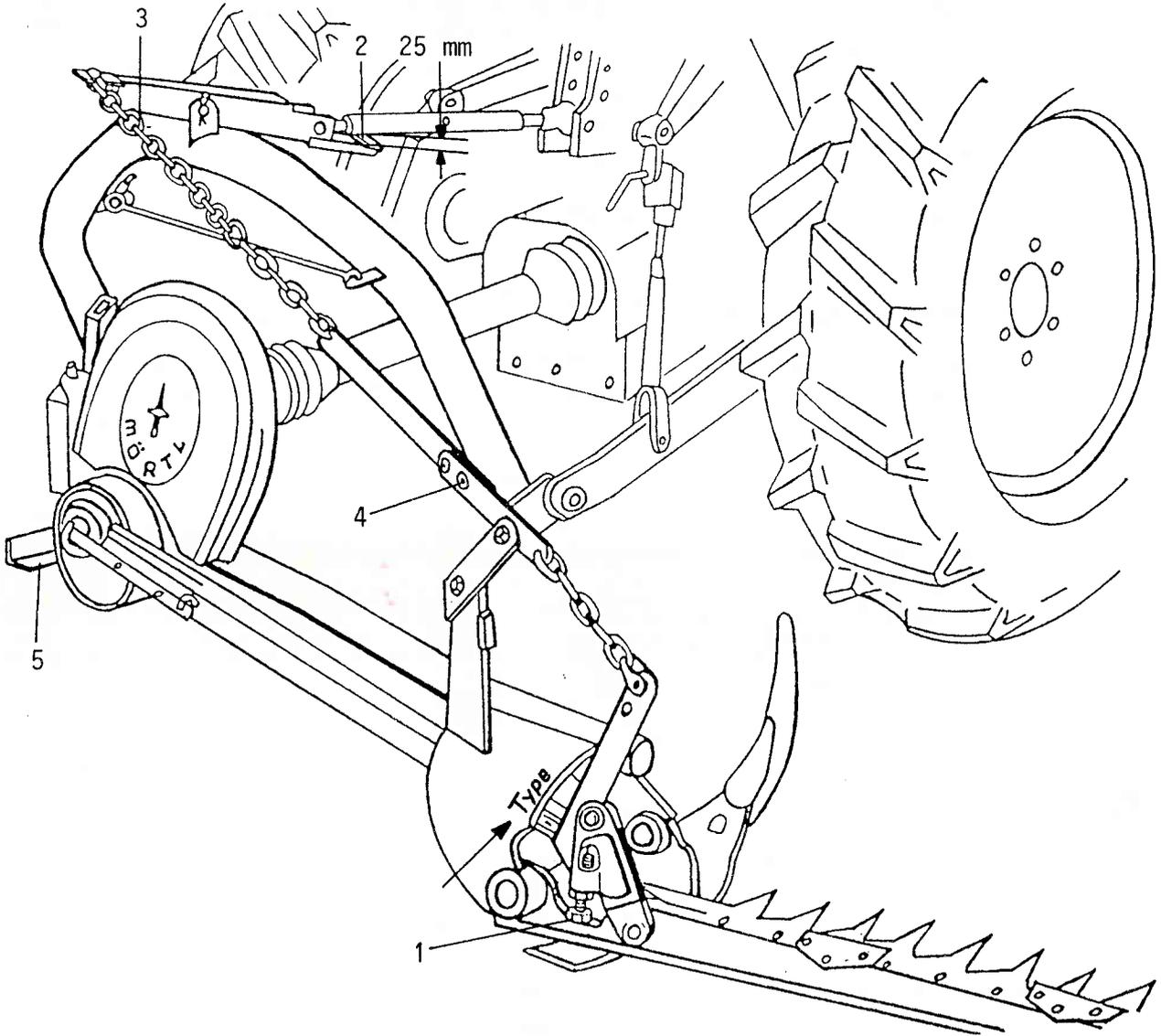


FIGURE 1

I - Description générale

1. Contenu de la livraison

La faucheuse est livrée en deux colis :

COLIS I

Ensemble de coupe

comprenant : barre de coupe complète, protecteur de lame, rabatteur, diviseur, bras de rabatteur, patins, pièces d'attelage

COLIS II

Mécanisme

comprenant : mécanisme complet monté avec cardan

2. Identification de l'appareil

Pour toute demande de renseignement ou pour commander des pièces détachées, fournir le numéro de série de l'appareil.

II. MONTAGE

1. MONTAGE DE LA BARRE DE COUPE

- Fixer toutes les sections avant de monter la barre de coupe
- Ne pas toucher les tranchants des sections lorsqu'ils sont fixés sur la barre de coupe
- Toujours laisser le protecteur en place pour monter ou démonter la barre de coupe
- Assurer la fixation du pivot du support de barre par une goupille de sécurité

2. ADAPTATION SUR LE TRACTEUR

- Fixer la faucheuse sur l'attelage 3 points du tracteur
- Fixer le tirant supérieur de l'attelage du tracteur au bras d'attelage de la faucheuse (fig. 2, repère 1)
- Régler les ridoirs des bras d'attelage de façon à ce que la faucheuse ne puisse pas se déplacer à droite ou à gauche
- Soulever la faucheuse par l'intermédiaire de l'attelage, et agir sur la vis de réglage (fig. 1, rep. 2) pour obtenir une position horizontale de la barre de coupe
- Remarque : la chaîne de biellette doit être fixée au trou le plus bas de la biellette de réglage (fig. 1, rep. 4)
- Baisser la faucheuse en position de travail (les axes d'attelage doivent être à 40 cm du sol)
- Dans cette position, l'écartement entre le tirant supérieur du tracteur et le bras d'attelage de la faucheuse doit être de 25 mm (fig. 1, rep. 5)
- Cet écartement est ajustable par les maillons de la chaîne (fig. 1, rep. 6) ou par les vis d'assemblage de la biellette et de la barre de réglage (fig. 1, rep. 7)
- Pour dételer la faucheuse du tracteur, mettre la barre de coupe en position verticale et utiliser la béquille (fig. 1, rep. 8)

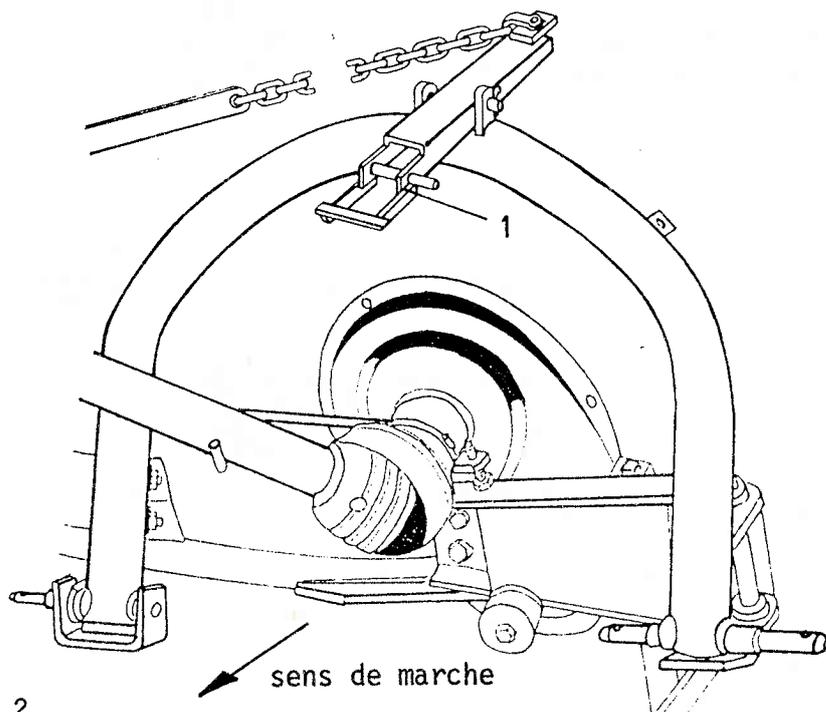


Figure 2

3. MONTAGE DU CARDAN

- Visser l'extrémité du cardan sur l'arbre de la faucheuse (attention : pas à gauche)
- Fixer le fourreau de protection par un collier

ATTENTION :

S'assurer de la longueur correcte du cardan en levant et en baissant la faucheuse. Les tubes de cardan ne doivent pas buter.

Si l'on est obligé de raccourcir^{les}, prendre soin de bien ébavurer la coupe, de nettoyer et de graisser les tubes avant remontage.

L'emmanchement doit être de 170 mm au minimum en position de travail.

Une mauvaise utilisation du cardan peut entraîner l'annulation de la garantie.

4. VITESSES DE PRISE DE FORCE ET D'AVANCEMENT

La faucheuse ne peut fonctionner qu'à la vitesse de rotation de la prise de force de 540 t/mn.

Vitesses d'avancement du tracteur

- fauchage facile : maxi 15 km/h
- fauchage normal : maxi 10 km/h
- fauchage difficile : maxi 8 km/h

Eviter d'embrayer trop brusquement la prise de force, par exemple en cas de bourrage de la barre de coupe, surtout si celle-ci est en position haute.

5. MONTAGE DU RABATTEUR (Figure 3)

Fixer le rabatteur à l'aide de la vis à ergot, de l'écrou tendeur et du levier (fig. 3, rep. 2). Le ressort incorporé permet une pression constante du rabatteur sur le sabot. Graisser périodiquement l'écrou tendeur.

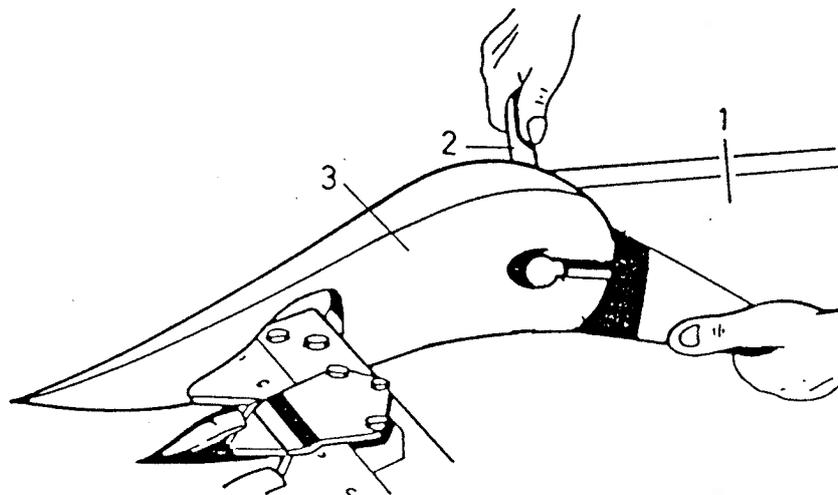


Figure 3

6. MONTAGE DE LA BIELLE DE TRANSMISSION (figure 4)

Eliminer soigneusement le vernis de l'intérieur de l'oeil de bielle (2). Positionner la bielle de façon que l'ergot (3) du cache-roulement (4) soit en face de l'encoche de l'oeil de bielle (6) pour y être maintenu par la lame de verrouillage (7).

Passer la lame de verrouillage (7) sous le crochet (8) du cache-roulement et sous le crochet (9) de la bielle.

Régler la cambrure de la lame de verrouillage au moyen de la vis de réglage (10) de façon à éviter un jeu trop important de l'oeil de bielle sur le roulement.

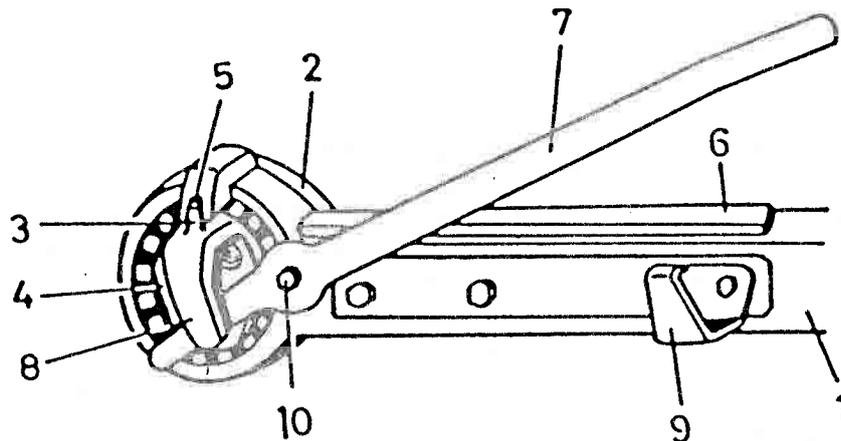


Figure 4

Ecarter les deux mâchoires (1) en se servant du crochet (2) de la lame de verrouillage (7).

Emboîter la rotule de la tête de verge (4) entre les deux mâchoires, et relâcher la lame de verrouillage.

Passer le crochet (2) sous l'écrou tendeur (6) et fixer l'extrémité de la lame de verrouillage dans le crochet (8). La cambrure doit être suffisante pour maintenir sans forcer la tête de verge sur la bielle. Bien graisser les mâchoires à chaque montage de la barre de coupe.

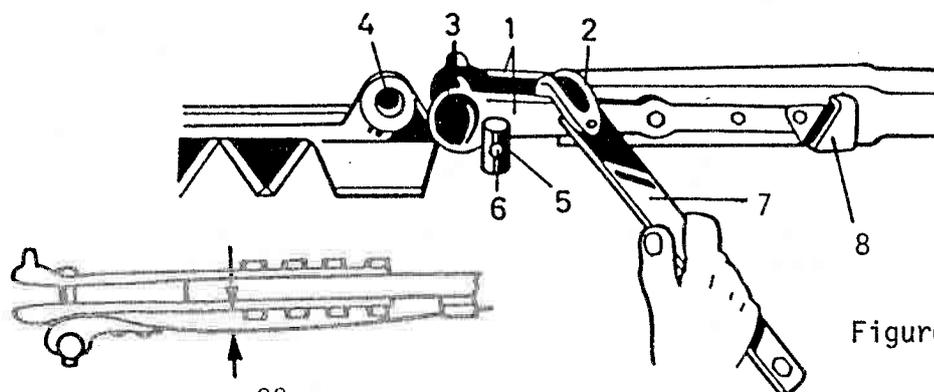


Figure 5a

20 mm

Figure 5

III - REGLAGES

1. AJUSTEMENT DE LA CHAPE DE REGLAGE (figure 6)

Régler la vis (2) de la chape de réglage (1) de façon que la barre de coupe (3) soit horizontale.

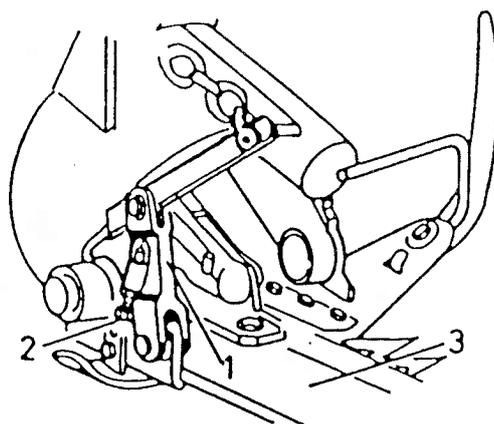


Figure 6

2. REGLAGE DU DISPOSITIF DE SECURITE (figure 7)

Ce dispositif permet un mouvement de recul de la barre de coupe si celle-ci heurte un obstacle, et permet d'arrêter le tracteur avant d'endommager la faucheuse.

Serrer les deux écrous de 1/2 tour si le dispositif se déclenche trop facilement.

La longueur nominale du ressort est de 67 mm.

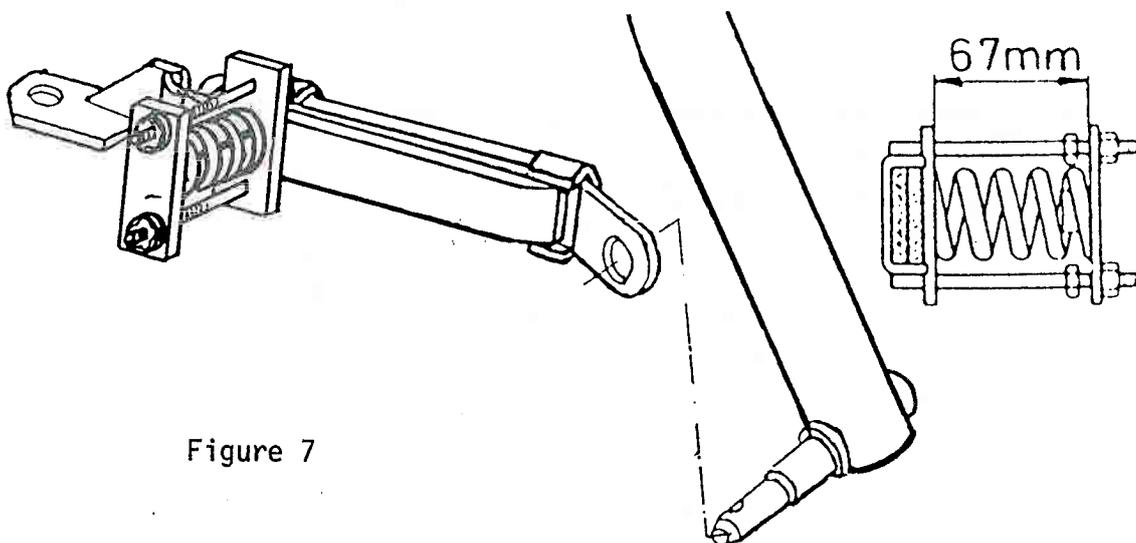


Figure 7

3. REGLAGE DE LA HAUTEUR DE COUPE

Régler la hauteur de coupe en agissant sur le bras supérieur de l'attelage du tracteur.

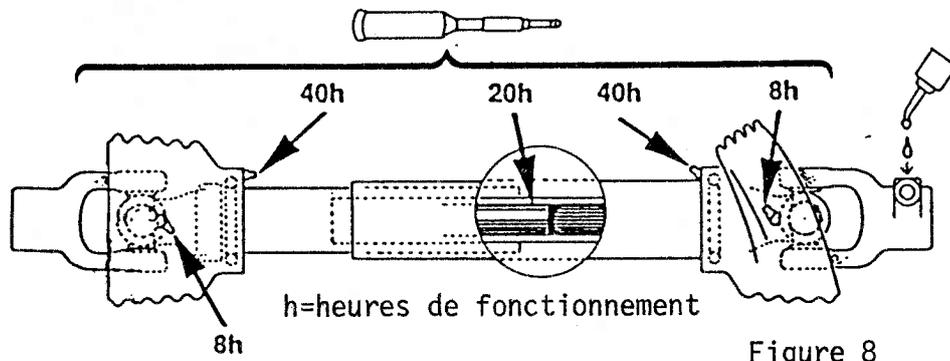
4. REGLAGE DES BRAS D'ATTELAGE

Les axes d'attelage doivent être à 40 cm du sol en position de fauchage de façon que l'extrémité extérieure de la barre de coupe soit légèrement en avant par rapport à l'extrémité intérieure (de 30 à 60 mm)

IV - ENTRETIEN

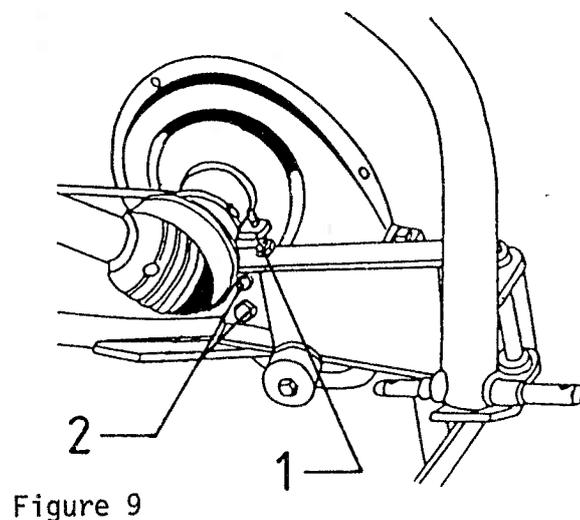
1. GRAISSAGE

- a) Toutes les 3 heures de marche, graisser les coupelles des mâchoires (fig. 5) avec de la graisse multi-usages. Les graisser à chaque montage de la barre de coupe.
- b) Toutes les 10 heures de marche, graisser sous pression :
- le roulement du bras support
 - le plateau de bielle
 - l'oeil de bielle
- c) Entretien et graissage du cardan (fig. 8)
Avant chaque utilisation, inspecter le cardan. Vérifier le protecteur et le replacer, si nécessaire.
Bien graisser le cardan selon la périodicité indiquée fig. 8.



2. REGLAGE DE LA TENSION DE COURROIE (figure 9)

Desserrer les vis (2) du carter. Régler la tension de la courroie en agissant sur la vis de réglage (1)



3. ENTRETIEN DU DISPOSITIF DE COUPE

Il est très important que les sections soient toujours parfaitement affûtées et parfaitement fixées. N'utiliser pour l'affûtage que des meules à grain fin.

Toutes les pièces d'usure de la barre de coupe sont en acier traité, et l'usure est relativement faible.

Le jeu entre les sections, les contre-plaques et les plaques de réglage peut être réglé comme suit :

a) Plaques de réglage (figure 10)

Serrer la vis de réglage de façon à ce que la plaque de réglage maintienne la lame mobile contre les doigts sans la bloquer.

Serrer de la même façon chaque plaque de réglage. Faire fonctionner la faucheuse quelques minutes et vérifier qu'aucune plaque de réglage ne s'échauffe suite à un réglage trop serré. Dans ce cas, desserrer légèrement la vis de réglage.

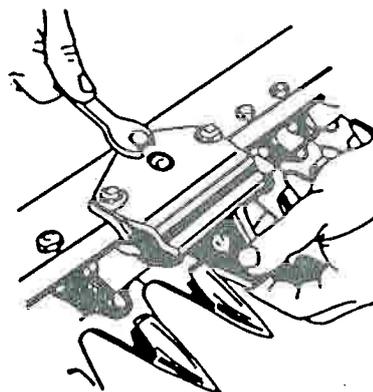


Figure 10

b) Contre-plaques (figure 11)

La partie coudée des contre-plaques permet de régler l'espacement entre elles et la face arrière des sections. Cet espacement doit être de 1 à 1,5 mm.

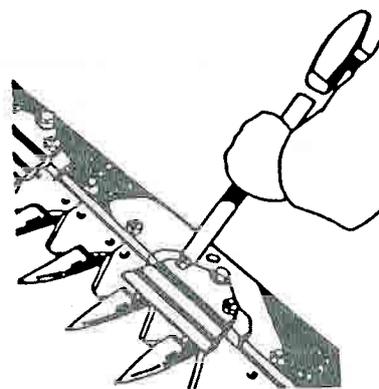


Figure 11

c) Guide supérieur de tête

Le jeu entre le guide supérieur de tête et la barre à trous peut être réduit en enlevant des cales d'épaisseur.

V - TECHNIQUE DE FAUCHAGE

1. VITESSE DE FAUCHAGE

La vitesse de rotation de la prise de force en travail continu doit être de 540 t/mn maximum.

Pour utiliser au mieux les performances de la faucheuse et obtenir aussi un bon rendement, il faut adopter une vitesse d'avancement rapide, jusqu'à 12 à 16 km/heure, ce qui évite le bourrage. Il sera toutefois nécessaire de faucher plus lentement dans des terrains meubles.

2. RENDEMENT

Le rendement moyen de la faucheuse T 1970 est de 1 ha/heure.

VI - INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT ET REMEDES

1. BARRE DE COUPE NEUVE

Des bavures peuvent subsister sur des éléments de barre de coupe neufs et peuvent créer un bourrage pendant les premières heures d'utilisation.

Remède : enlever le vernis au diluant et polir les extrémités des doigts.

2. BOURRAGE

Remède :

- Augmenter la hauteur de coupe
- Choisir une vitesse d'avancement plus élevée pour dégager la barre de coupe des chaumes et herbes ligneuses
- Vérifier, en position de travail, l'angle de la barre de coupe par rapport à la direction d'avancement du tracteur. L'extrémité extérieure doit être en avant de 30 à 60 mm par rapport à l'extrémité intérieure.

Attention : cet angle change en fonction de la hauteur de l'attelage. La hauteur des axes d'attelage doit être de 40 cm au-dessus du sol.

3. L'HERBE PASSE ENTRE LES DOIGTS ET LES SECTIONS, OU SOUS LES PLAQUES DE REGLAGE

Cet incident peut se produire si l'herbe n'est pas complètement coupée.

Remède :

- Vérifier le réglage des contre-plaques et des plaques de réglage
- Bien aligner les sections et les affûter correctement
- Remplacer les plaques de réglage et les contre-plaques usées
- Rapprocher les contre-plaques de l'arrière des sections

4. BOURRAGE DU PATIN DE TETE

Remède :

- S'assurer que le rabatteur est correctement positionné
- Ne pas rouler sur l'herbe coupée
- Utiliser le diviseur pour faucher l'herbe haute ou le trèfle

5. BOURRAGE DU PATIN EXTERIEUR

Cet incident peut se produire si la dernière section, sous le patin, n'est pas correctement affûtée.

Remède :

- Régler le dispositif de coupe de façon à ce que la dernière section soit bien plaquée sur la lame fixe et qu'elle puisse couper sur la face extérieure.

6. BLOCAGE DE LA LAME MOBILE

Remède :

- Régler la tension de la courroie ou la remplacer si nécessaire
- Choisir une vitesse d'avancement plus élevée

7. LA BARRE DE COUPE POUSSE L'HERBE EN AVANT PENDANT LE FAUCHAGE

Remède : S'assurer en passant sur un creux de terrain que la barre de coupe reste à la bonne hauteur et n'est pas relevée par la chaîne. Sinon, régler la hauteur en agissant sur le tirant supérieur de l'attelage.

VII - MAINTENANCE

1. REPLACEMENT DES SECTIONS ET DES CONTRE-PLAQUES

Se reporter aux listes de pièces de rechange pour commander les sections de remplacement.

Les sections et les contre-plaques de la faucheuse T 1970 permettent le réajustement des plaques de réglage.

Riveter chaque section. Remplacer au fur et à mesure les sections défectueuses.

2. AFFUTAGE DES DOIGTS

Les arêtes rapportées des doigts sont en acier spécial traité et sont beaucoup plus résistantes que les aciers habituellement utilisés. L'affûtage est donc plus durable sur ces doigts.

La partie centrale non traitée des doigts s'usant plus rapidement que les arêtes, celles-ci deviennent saillantes, au fur et à mesure de l'usure, et il suffit alors de les affûter pour les remettre au même niveau que la partie centrale. On évite ainsi de perdre du temps à remplacer les doigts.

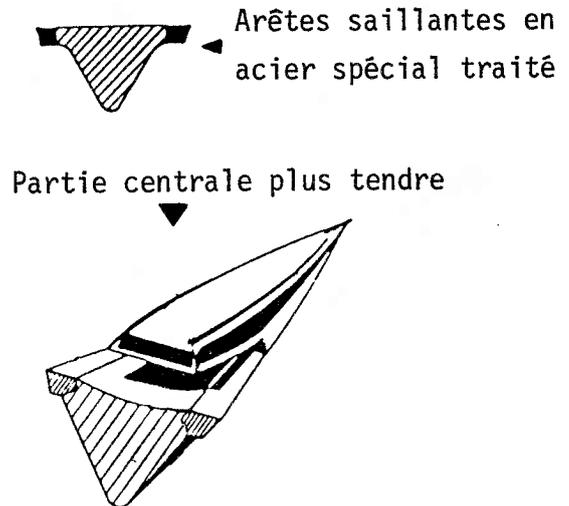


Figure 12

3. REPLACEMENT DES DOIGTS (figure 15)

Nettoyer la surface de la barre à trous (6) à chaque changement des doigts (1)

Serrer la barre verticalement dans un étau. Vérifier la planéité de chaque surface coupante.

Veiller à bien aligner la partie inclinée de chaque doigt.

4. CONTRE-PLAQUES (figure 15)

La contre-plaque permet aux sections d'être en contact avec la partie coupante des doigts.

Si le réglage des contre-plaques n'est pas suffisant, utiliser des cales d'épaisseur.

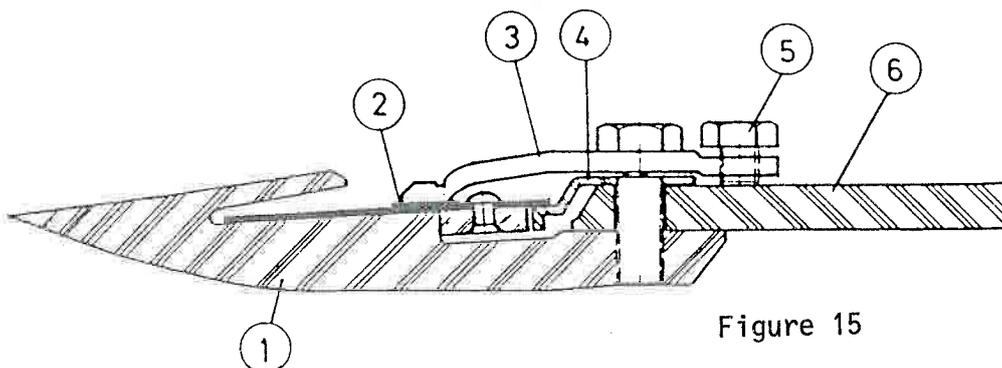
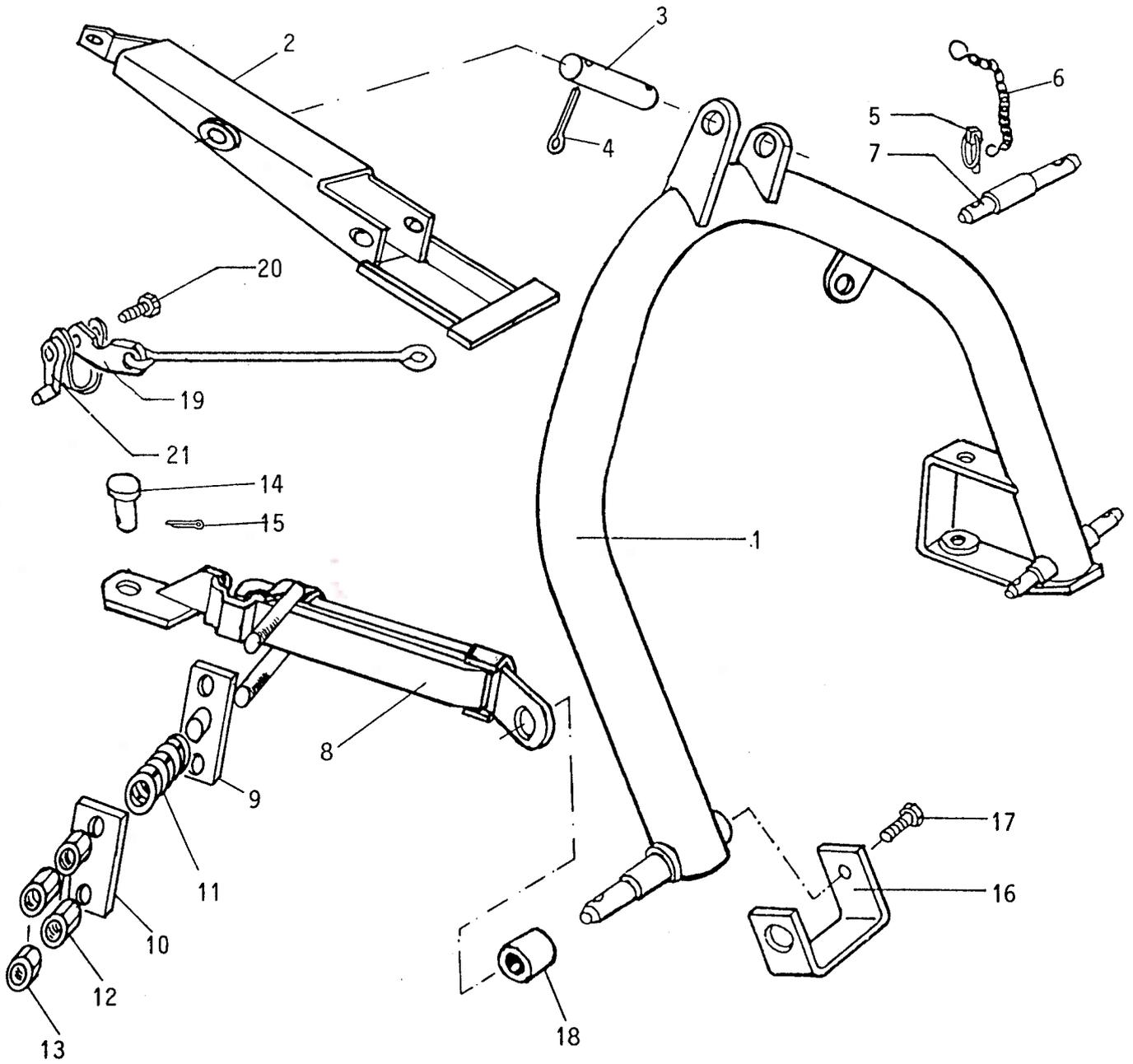


Figure 15

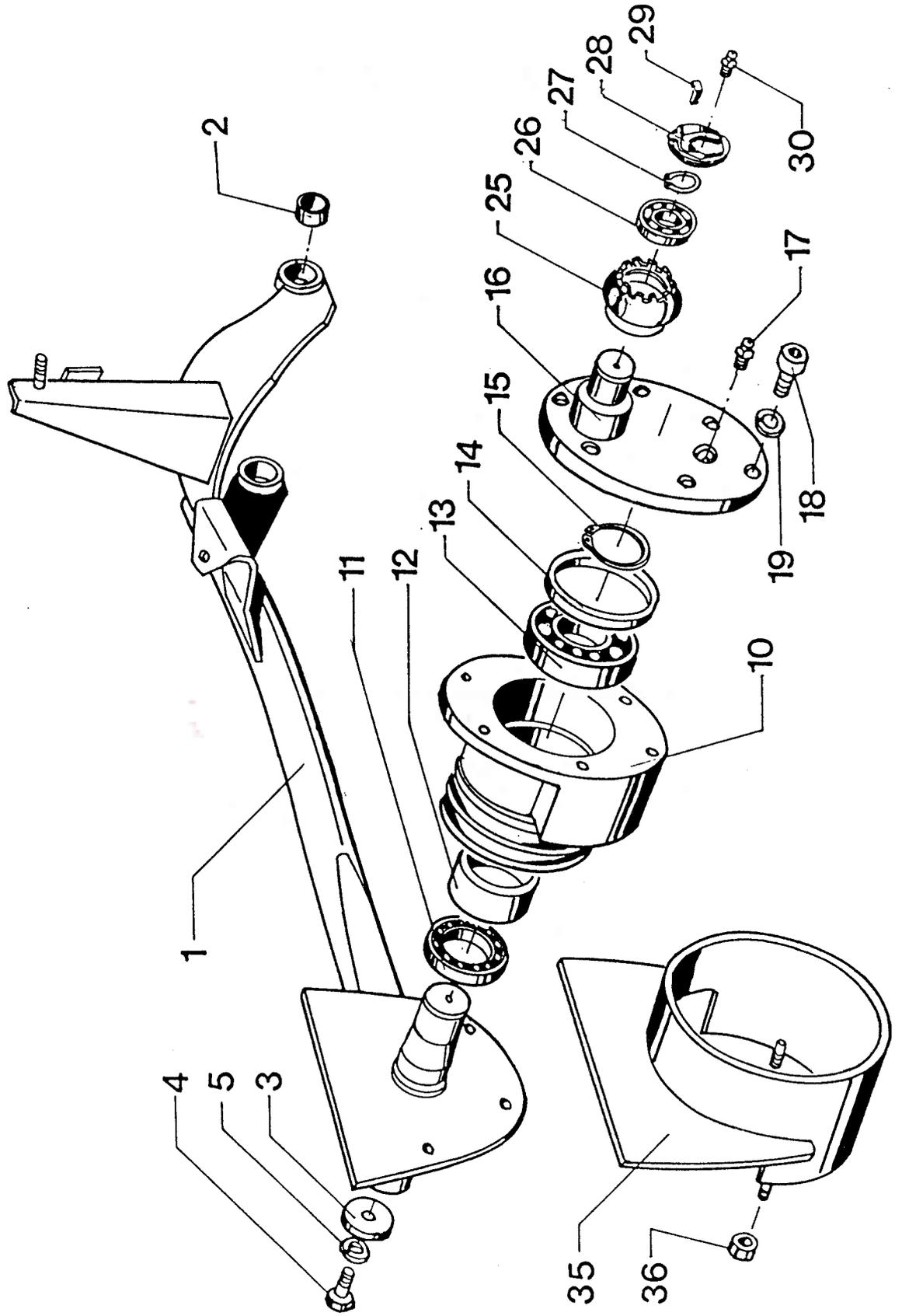
BATI



B A T I

<u>Repère</u>	<u>Référence</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
	16989	<u>Bâti complet (rep. 1 à 21)</u>	1
1	16990	Bâti	1
2	17001	Bras d'attelage	1
3	17007	Axe	1
4	2790	Goupille clip	2
5	2956	Goupille clip	1
6	15227	Chafnette	1
7	7968	Goupille	
	16994	<u>Bras de suspension complet (rep. 8 à 18)</u>	1
8	16995	Bras de suspension	1
9	15236	Chape	1
10	15404	Chape	1
11	15403	Ressort	1
12	2670	Ecrou	2
13	2636	Ecrou frein	2
14	1394	Axe	1
15	2802	Goupille fendue	1
16	7977	Etrier	1
17	2446	Vis	1
18	7967	Entretoise	1
19	8015	Bras	1
20	3266	Vis	1
21	3145	Ecrou de verrouillage	1

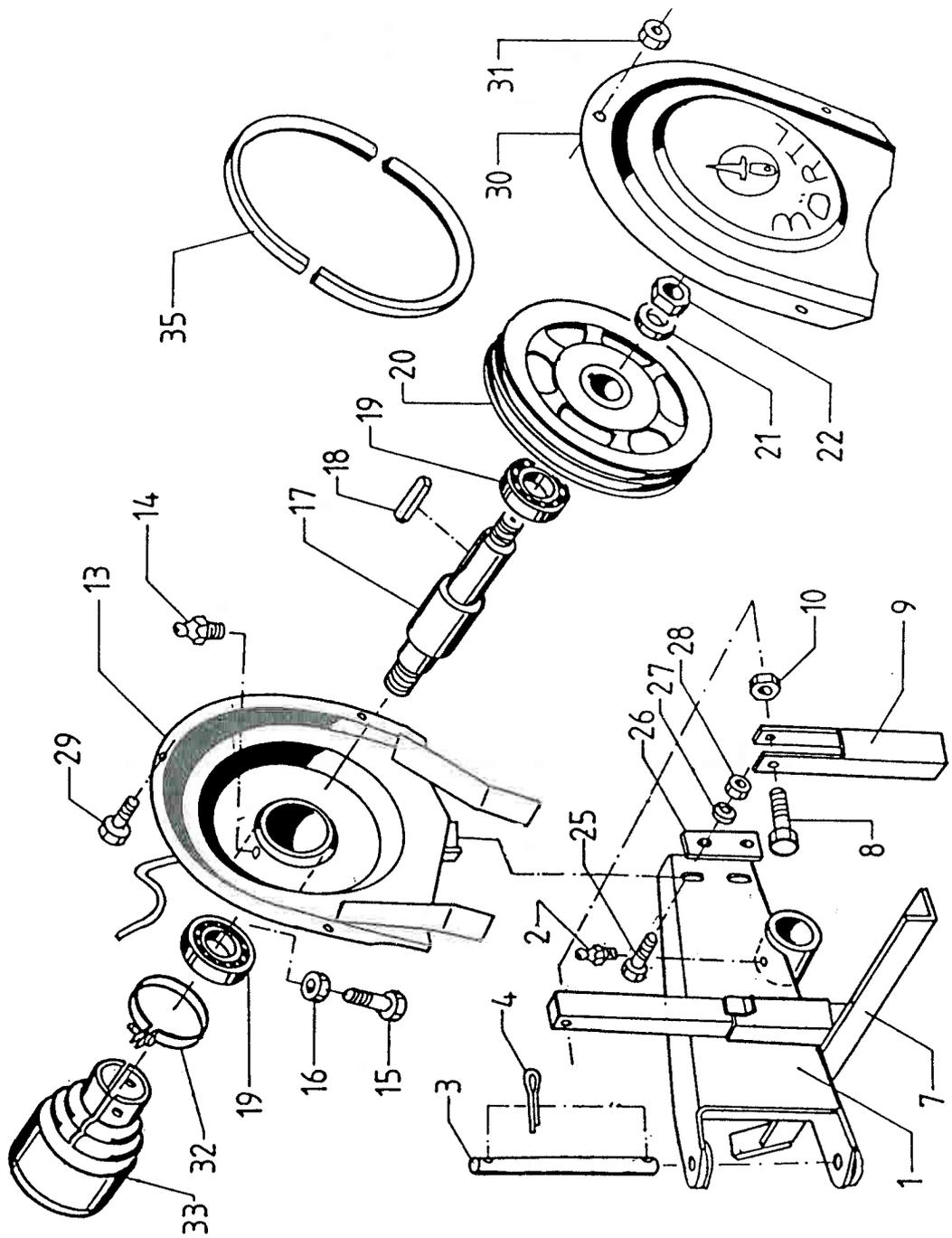
BRAS SUPPORT



BRAS SUPPORT

<u>Repère</u>	<u>Référence</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
	7979	<u>Bras support complet</u> (rep. 1 à 30)	1
1	7980	Bras support	1
2	2264	Bague	2
3	8001	Flasque	1
4	2447	Vis	1
5	2806	RONDelle frein	1
	7991	<u>Palier complet</u> (rep. 10 à 30)	1
	7992	Palier (rep. 10 à 19)	
10	8018	Boitier	
11	2698	Roulement	1
12	7993	Entretoise de calage	1
13	2725	Roulement	1
14	5804	Entretoise	1
15	2872	Circlips	1
16	7994	Plateau de bielle	1
17	2843	Graisseeur	1
18	2573	Vis	6
19	2831	Rondelle frein	6
	3055	<u>Coussinet complet</u> (rep. 25 à 30)	1
25	3277	Coussinet	1
26	2707	Roulement	1
27	2867	Circlips	1
28	3279	Cache	1
29	3045	Ergot	1
30	2843	Graisseeur	1
	7997	<u>Protecteur complet</u> (rep. 35 à 36)	1
35	7998	Protecteur	1
36	2607	Ecrou frein	3

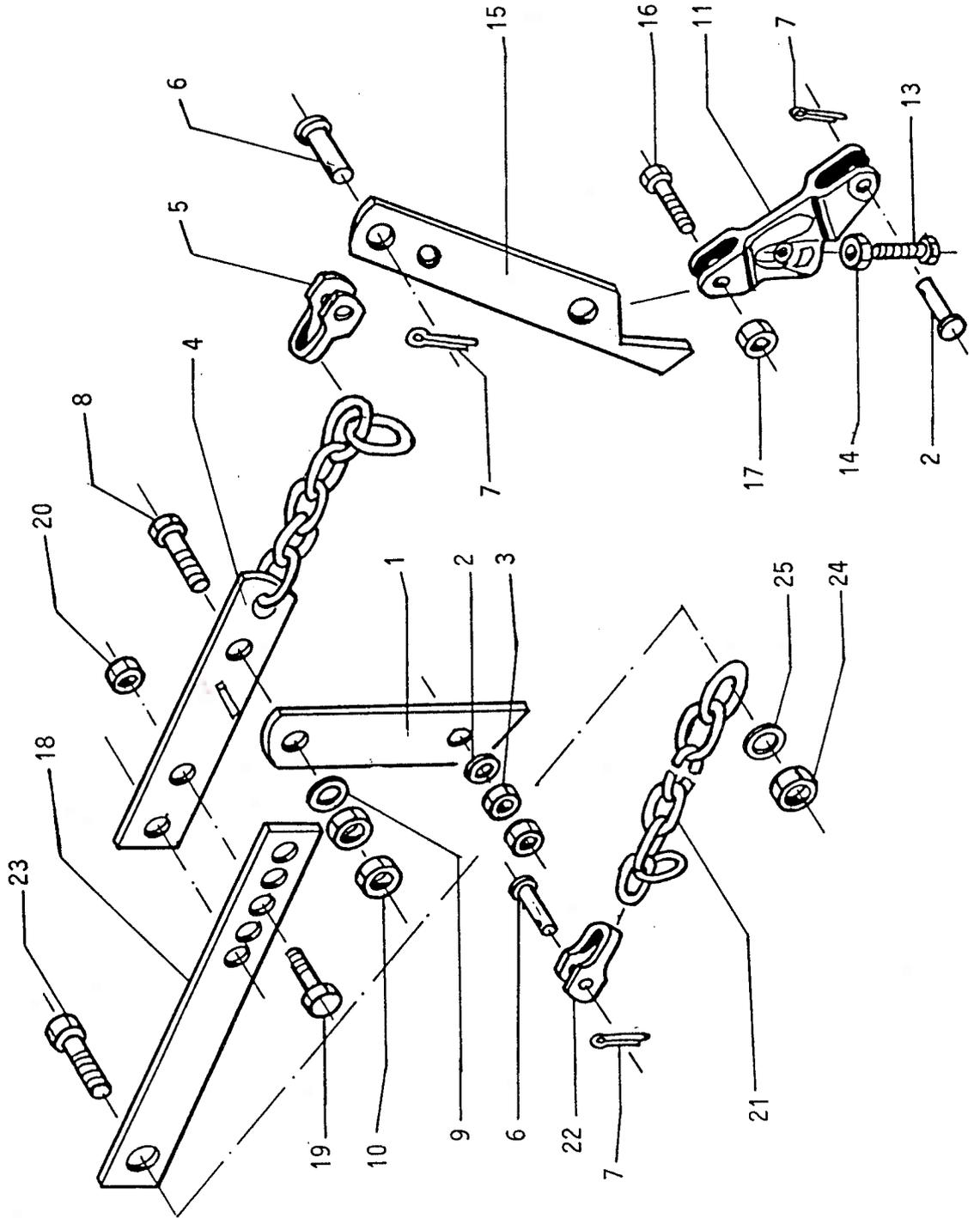
SYSTEME D'ENTRAINEMENT



SYSTEME D'ENTRAINEMENT

<u>Repère</u>	<u>Référence</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
	8019	<u>Support de mécanisme complet</u> (rep. 1 à 4)	1
1	8020	Support de mécanisme	1
2	2843	Graisneur	1
3	8204	Axe	1
4	2793	Goupille fendue	2
	8027	<u>Béquilles complètes</u> (rep. 7 à 10)	1
7	8028	Béquille	1
8	2092	Vis	1
9	8032	Chappe	1
10	2601	Ecrou	1
	8035	<u>Système d'entraînement complet</u> (rep. 13 à 33)	1
13	8037	Carter	1
14	2843	Graisneur	1
15	2456	Vis	1
16	2670	Ecrou	1
17	8044	Arbre	1
18	3885	Clavette	1
19	2712	Roulement	2
20	8045	Poulie	1
21	2957	Rondelle	1
22	2647	Ecrou	1
25	2464	Vis	2
27	2814	Rondelle	2
28	2671	Ecrou	2
26	8046	Bride de renfort	1
29	6238	Vis	3
30	8047	Couvercle	1
31	2601	Ecrou frein	3
32	5909	Collier	1
33	5906	Fourreau	1
35	3725	Courroie	2

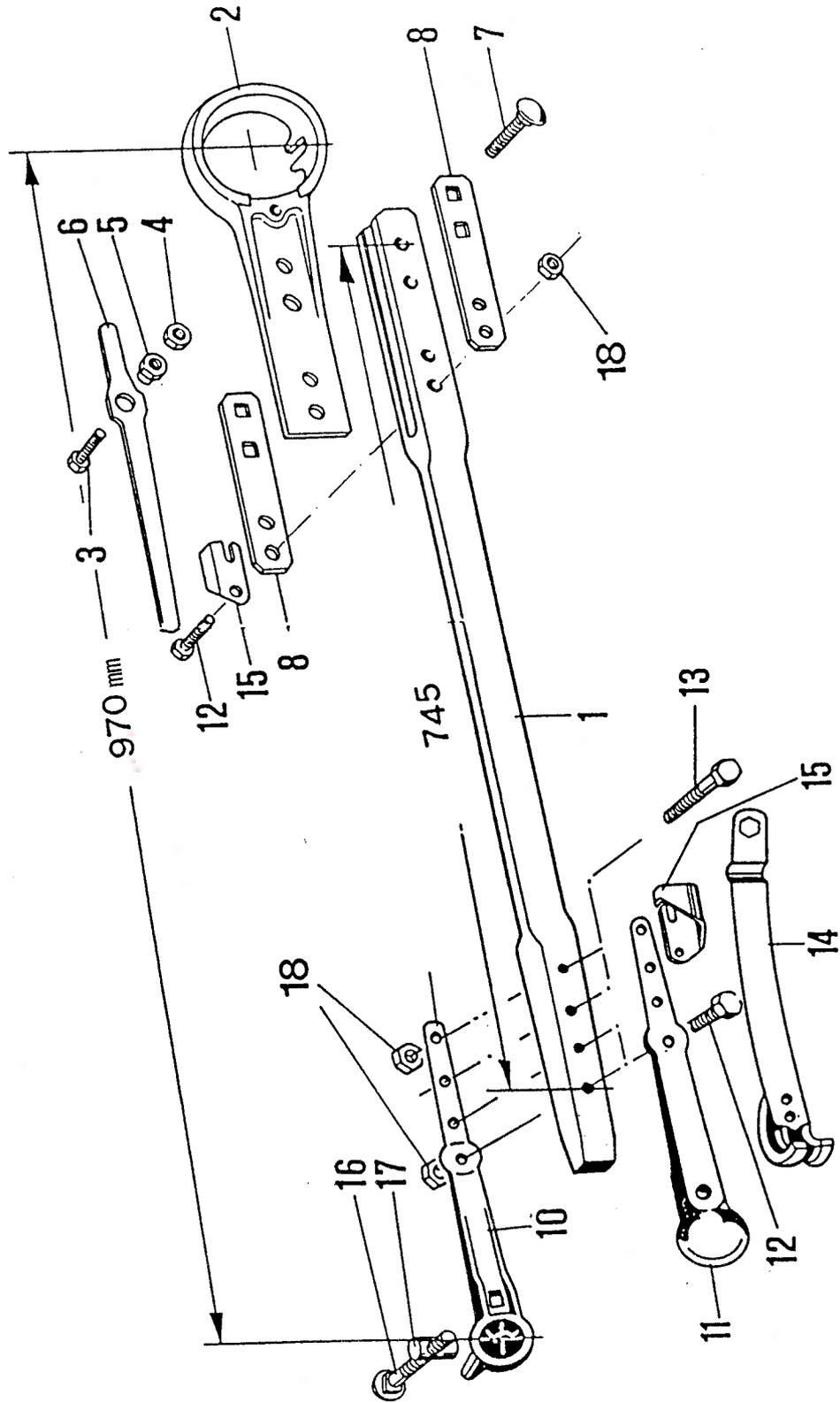
DISPOSITIF D'ATTELAGE



DISPOSITIF D'ATTELAGE

<u>Repère</u>	<u>Référence</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
	17042	<u>Attelage complet</u> (rep. 1 à 25)	1
1	8003	Bielle	1
2	2839	Rondelle	1
3	2670	Ecrou	2
	8004	<u>Bielle complète</u> (rep. 4 à 10)	1
4	8006	Bielle avec chaîne	1
5	3443	Chape	1
6	4420	Axe	1
7	2800	Goupille fendue	1
8	2452	Vis	1
9	2806	Rondelle	1
10	2670	Ecrou	2
	8010	<u>Chape de réglage complète</u> (rep. 11 à 17)	1
11	3003	Chape de réglage	1
12	4422	Axe	1
7	2800	Goupille fendue	1
13	2138	Vis de réglage	1
14	2671	Ecrou	1
15	8012	Bielle	1
16	3266	Vis	1
17	2671	Ecrou	1
	17043	<u>Barre de réglage complète</u> (rep. 6, 7, 18 à 25)	1
18	8014	Barre de réglage	1
19	2436	Vis	2
20	2607	Ecrou frein	2
21	18633	Chaîne	1
22	3443	Chape	1
6	4420	Axe	1
7	2800	Goupille fendue	1
23	2448	Vis	1
24	2607	Ecrou frein	1
25	2341	Rondelle	1

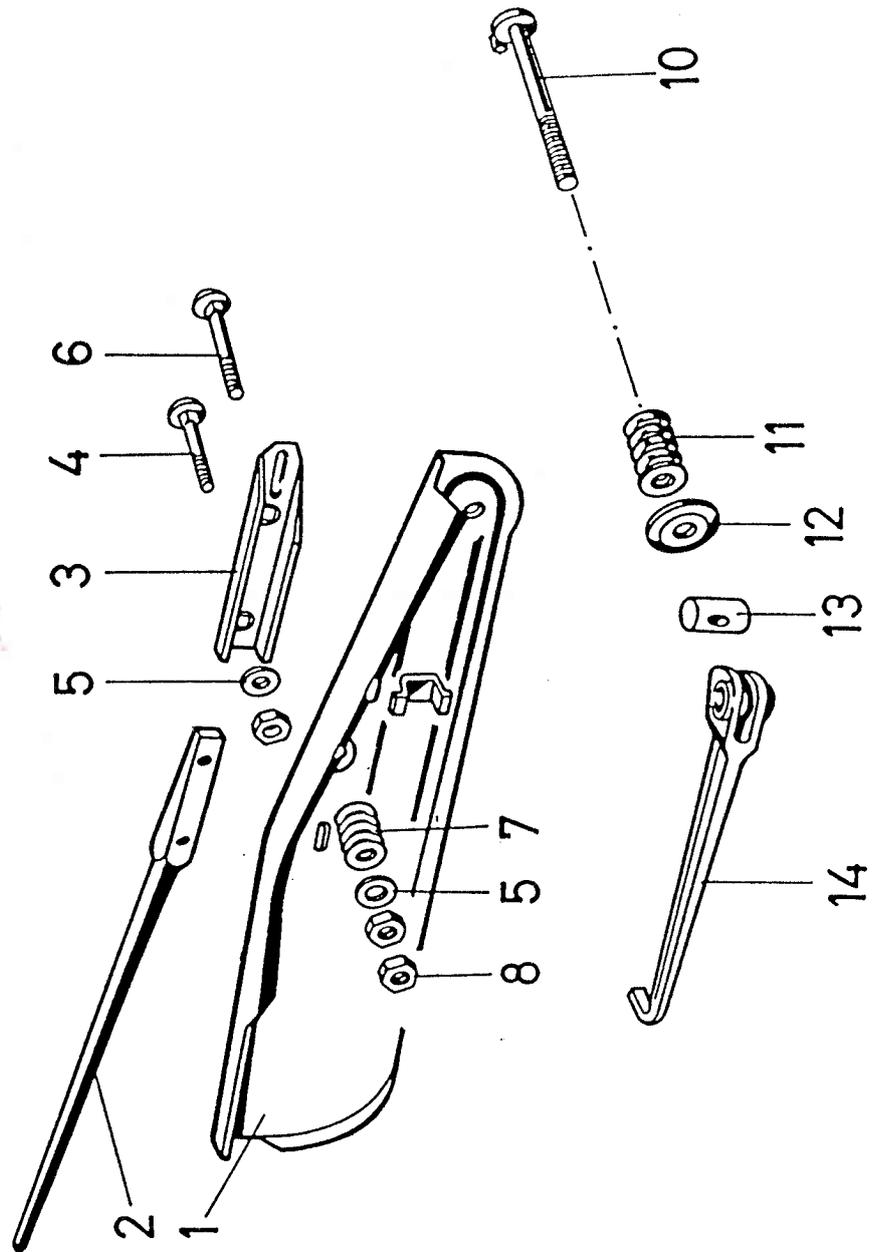
BIELLE DE TRANSMISSION



BIELLE DE TRANSMISSION

<u>Repère</u>	<u>Référence</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
	1388	<u>Bielle complète</u> (rep. 1 à 18)	1
1	2935	Bielle de transmission	1
2	3047	Oeil de bielle	1
3	1966	Vis	1
4	2665	Ecrou	1
5	2947	Ecrou de centrage	1
6	3048	Lame de verrouillage	1
7	5987	Vis	2
8	3049	Plaque de renfort	2
10	3018	Mâchoire avec ergot	1
11	6021	Mâchoire sans ergot	1
12	5989	Vis	4
13	5990	Vis	2
14	3021	Lame de verrouillage	1
15	3020	Crochet	1
16	3023	Vis	1
17	2930	Ecrou tendeur	1
18	2601	Ecrou frein	

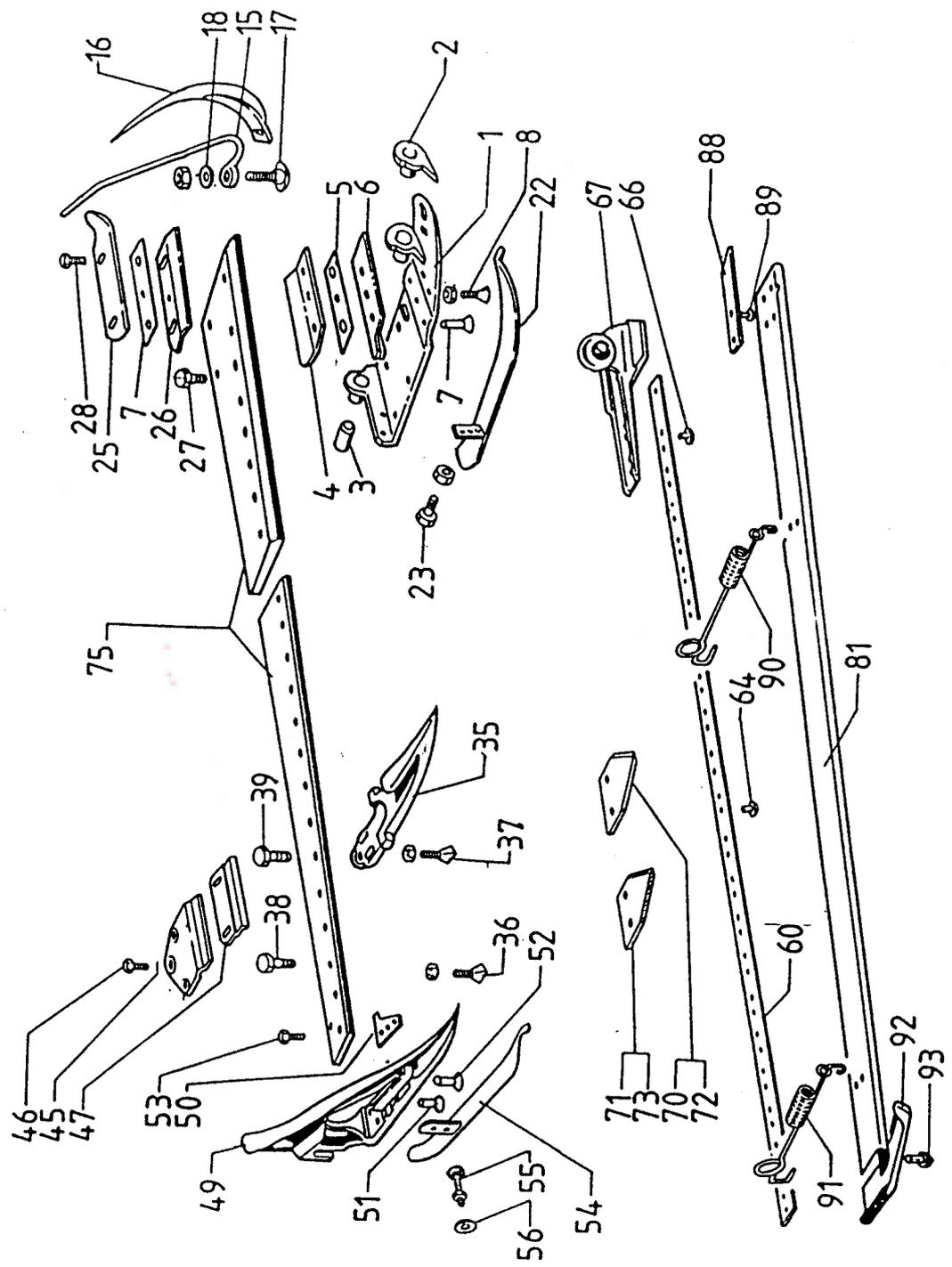
RABATTEUR EXTERIEUR



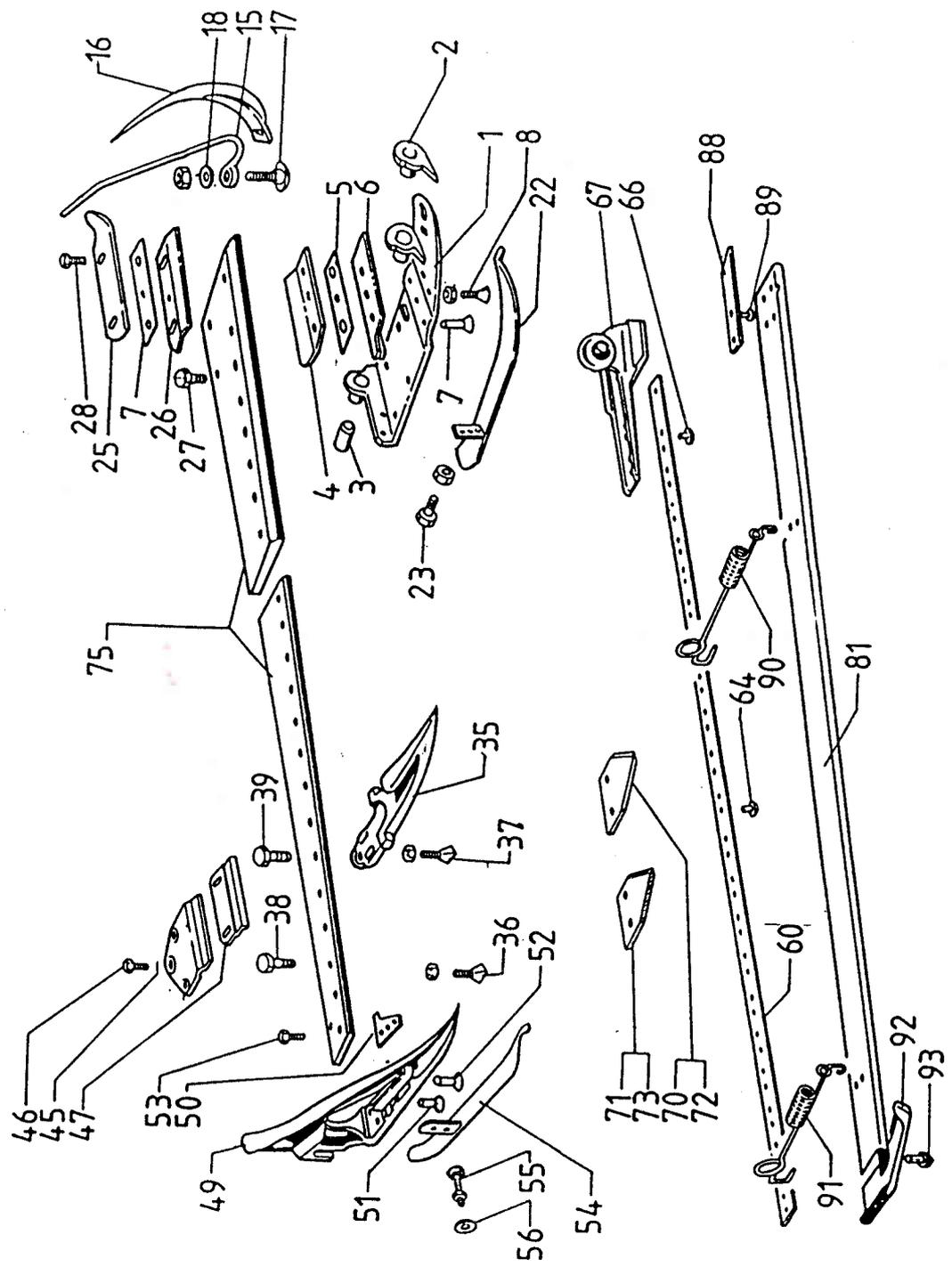
RABATTEUR EXTERIEUR

<u>Repère</u>	<u>Référence</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
	3004	<u>Rabatteur complet</u> (rep. 1 à 14)	1
1	3005	Rabatteur	1
	3013	<u>Bras de rabatteur complet</u> (rep. 2 à 8)	1
2	4359	Bras de rabatteur	1
3	3014	Renfort	1
4	2286	Vis avec écrou	1
5	2305	Rondelle	1
6	2288	Vis avec écrou	1
7	4947	Ressort	1
5	2305	Rondelle	1
8	2665	Ecrou	1
	3009	<u>Levier de fixation complet</u> (rep. 10 à 14)	1
10	3010	Vis à ergot	1
11	4948	Ressort	1
12	3012	Cuvette	
13	2930	Ecrou tendeur	
14	3011	Levier	

BARRE DE COUPE



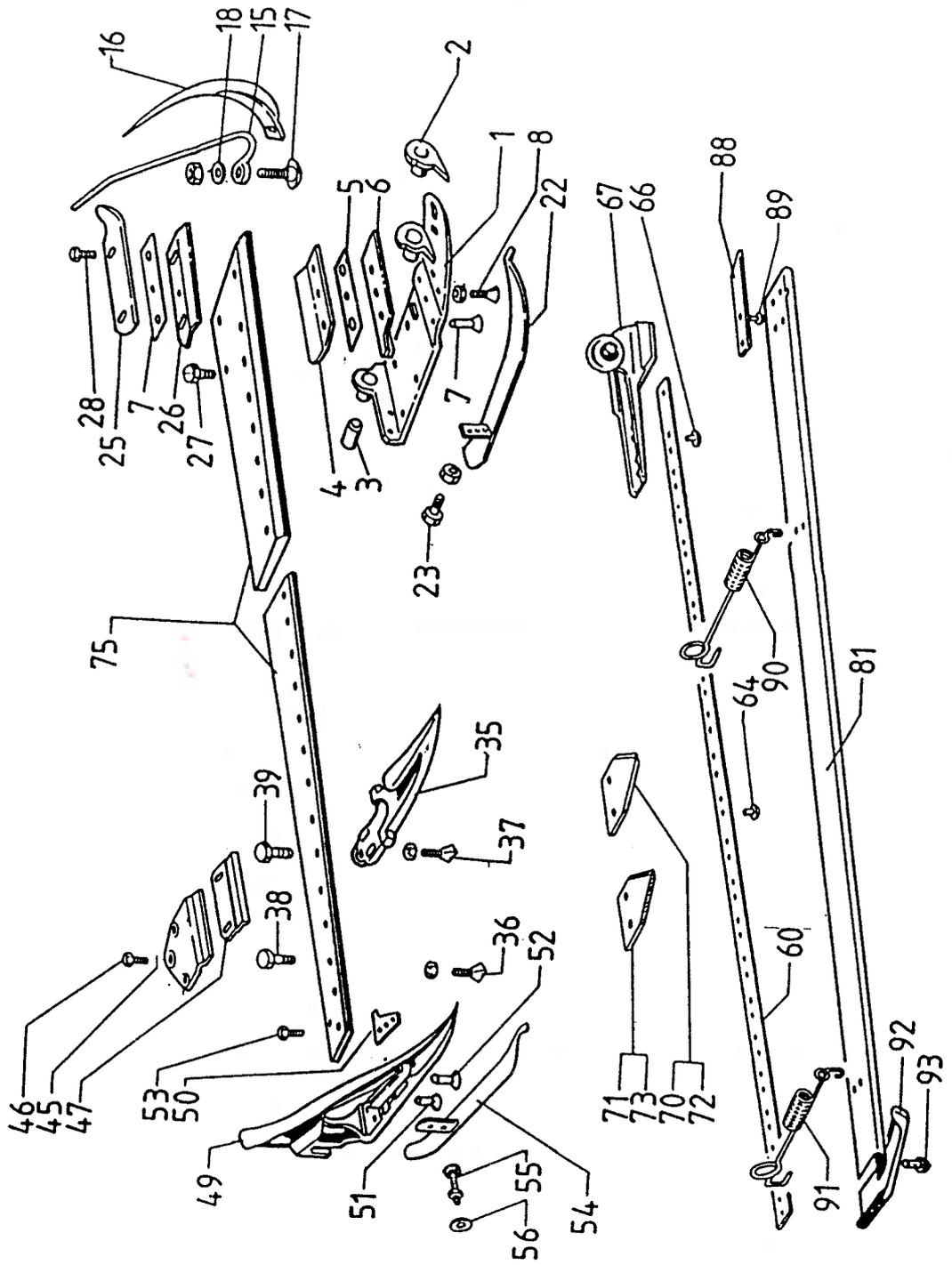
BARRE DE COUPE



BARRE DE COUPE

<u>Repère</u>	<u>Référence</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
1	2201	<u>Support de lame complet</u> (rep. 2 à 8)	
2	2009	Ancre de fixation	
3	2010	Pivot	
4	2013	Plaque	
5	3698	Plaque de réglage	
6	2215	Contre-plaque	
7	2853	Rivet	3
8	8616	Vis	3
15	2015	Rabatteur	
16	2016	Diviseur	
17	6795	Vis	
18	3591	Rondelle	
22	2017	Patin de tête	
23	8618	Vis	
25	2216	Guide supérieur de tête	
7	3698	Cale d'épaisseur	
26	2217	Guide inférieur de tête	
27	2131	Vis	2
28	2463	Vis	2
45	2386	Plaque de réglage	
46	2093	Vis	
47	2221	Contre-plaque	
49	2222	Sabot	
53	2447	Vis	2
	2833	Rondelle	2
50	2959	Cale	
51	2848	Rivet	
52	2850	Rivet	
54	2034	Patin extérieur	
55	2290	Vis	
56	2339	Rondelle	
60	2389	Verge	
		<u>Rivets pour sections</u>	
64	14672	Rivets (jeu de 500 pièces)	
	14673	Rivets (jeu de 1000 pièces)	
		<u>Rivets pour tête de verge</u>	
66	14674	Rivets (jeu de 500 pièces)	
	14675	Rivets (jeu de 1000 pièces)	
		<u>Jeu de rivets assortis</u>	
	12699	120 pièces 5x13	
		30 pièces 5x20	
	12700	200 pièces 5x13	
		50 pièces 5x20	
67	2427	Tête de verge	
70	2960	Section plane	

BARRE DE COUPE



BARRE DE COUPE

<u>Repère</u>	<u>Référence</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
71	2962	Section dentelée	
75	2231	Barre à trous	
81	2047	<u>Protecteur de lame complet</u>	
88	2057	Plaque de fixation	
89	2857	Rivet	2
90	4959	Ressort	
91	4960	Ressort	
92	2058	Protecteur	
93	2855	Rivet	3
	1514	Barre de coupe 1,50 m	
	2526	Jeu de sections planes	
	2527	Jeu de sections dentelées	
35	2202	Doigt	
38	2447	Vis	
39	2451	Vis	
72	4724	Section plane	



**Yvan Béal - 21, av. de l'Agriculture - B.P 16
Z.I. du Brézet - 63014 Clermont-Ferrand Cedex 2
Tél : 04 73 91 93 51 - Télécopie : 04 73 90 23 11
www.yvanbeal.fr - E-mail : info@yvanbeal.fr
R.C.S. B 304 973 886 - S.A.S. au capital de 612 000 €**