



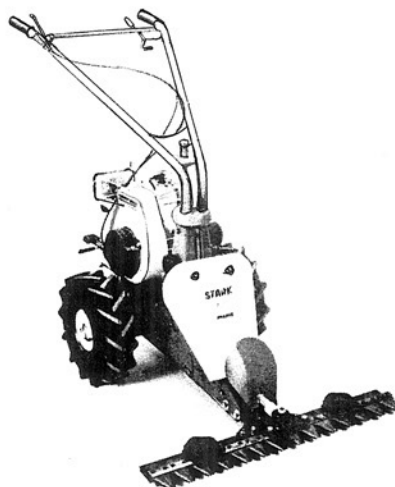
NOTICE D'EMPLOI PIECES DETACHEES

Motofaucheuse

A.M.



N.M.



**PRAIRIE
T44**



Yvon Béal 21, Av. de l'agriculture - B.P. 16
Z.I. du Brézet 63014 Clermont-Ferrand Cedex 2
Tél : 04 73 91 92 51 Télécopie : 04 73 90 23 31
www.yvonbeal.fr Email : info@yvonbeal.fr
R.C. B 304 973 886 - SIREN 304 973 886

**01-000266-051130
03-000109-050124**

**PRAIRIE
T44 AM**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MOTOFAUCHEUSE

Prairie

voie

520 mm Largeur de coupe 710 mm
ou 910 mm

Poids totals

environ 53 kg

Longueur totale

1000 - 1100 mm

Hauteur totale

890 - 1010 mm

Longueur sans barre de coupe

850 - 975 mm

Longueur sans mancheron et sans
barre de coupe

725 mm

Hauteur sans mancheron prise
à l'arête supérieure du moteur

560 mm

Roues type standard
 type bandages pneumatiques

Ø 300 roues increvables
pneus à chambre à air 4.00-4

Vitesse de travail

3 km/h environ

Structure de construction

ensemble en tôle acier très rigide

MOTEUR

KAWASAKI

modèle

FA 130 D

type

monocylindre 4 temps

cylindrée

129 cc (2,2 KW à 3600 t/mn)

filtre à air

mousse

capacité carburant

1,8 litre d'essence ordinaire pure

capacité huile

0,5 litre

viscosité huile

SAE 30 été SAE 20 hiver ou SAE 20W30

refroidissement

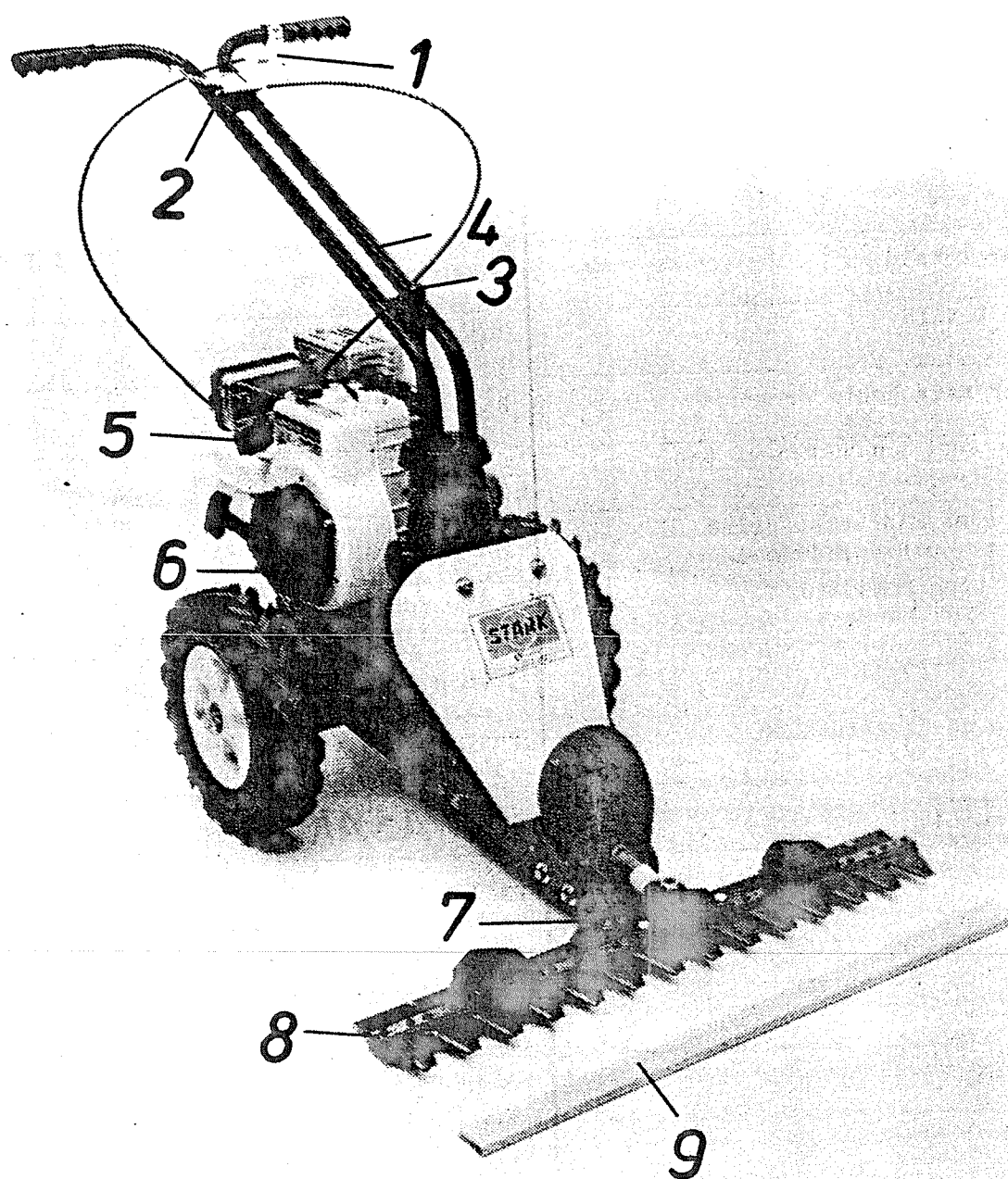
par air

carburant

essence ordinaire pure

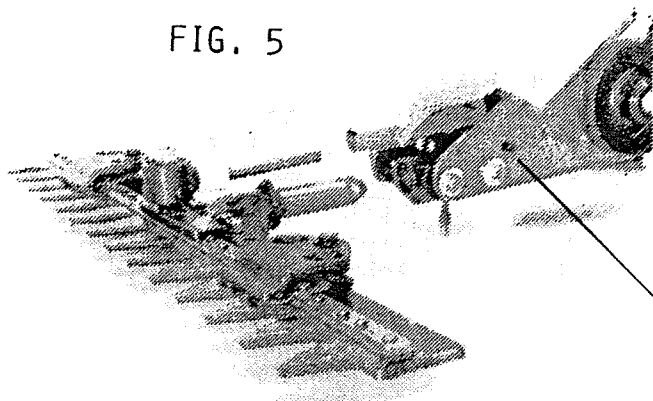
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques
sans Préavis.

DESCRIPTION



- 1 - Poignée d'embrayage
- 2 - Manette des gaz
- 3 - Goupille d'orientation
- 4 - Mancheron
- 5 - Moteur
- 6 - Levier d'embrayage pour mécanisme faucheuse
- 7 - Porte lame
- 8 - Barre de coupe
- 9 - Protection du couteau

FIG. 5



Enfiler le porte lame (fig.5) et s'assurer que l'ergot de verrouillage est bien positionné dans la rainure.

Pour enlever la barre de coupe, serrer la poignée afin de dégager l'ergot. Sortir la barre de coupe vers l'avant.

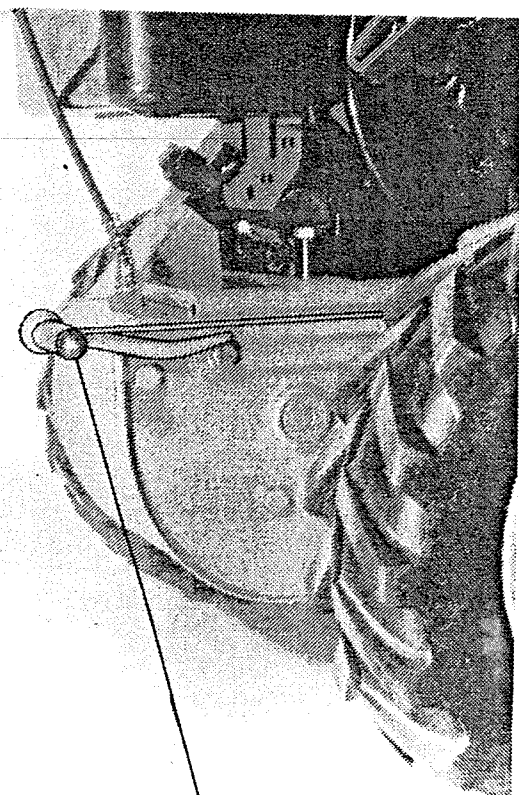
UTILISATION

EMBRAYAGE BARRE DE COUPE

Avant de démarrer, veuillez remplir le moteur, d'huile et d'essence ordinaire le réservoir de carburant

Démarrer le moteur (régime maxi 3600 t/mn pré-réglé en usine). Pour cette opération, se reporter à la notice d'utilisation du moteur.

Embrayer le mécanisme de coupe en abaissant le levier (fig.6).



position
EMBRAYÉ

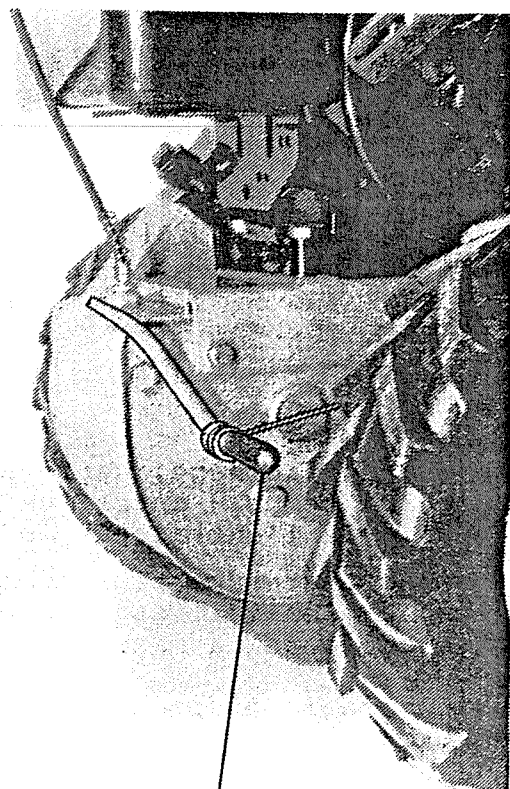


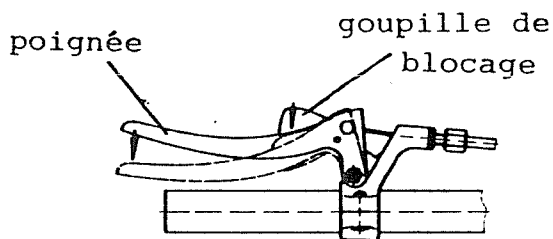
FIG. 6

position
DEBRAYÉ

EMBRAYAGE DES ROUES

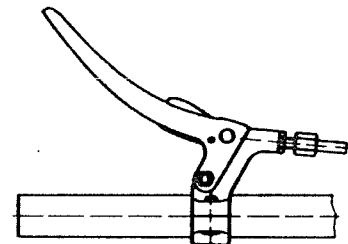
Pour embrayer les roues, tirer sur la poignée du mancheron (fig.7). Dès la première mise en marche, il peut arriver que la commande des roues entraîne irrégulièrement. Ceci disparaît après environ 1/2 heure de service, étant donné que la courroie de l'accouplement doit se roder. Pour embrayer, tirer sur la poignée, celle-ci se bloque automatiquement. Pour débrayer, tirer légèrement la poignée et en même temps, enfoncer la goupille de blocage, puis relâcher la poignée.

Après la première coupe, vérifier et resserrer si nécessaire toutes les vis et tous les écrous. Ne faucher qu'avec une barre de coupe bien réglée. Vérifier le jeu des sections (voir paragraphe Entretien Barre de coupe).



EMBRAYÉE

FIG. 7



DEBRAYÉE

ENTRETIEN

Après chaque fauchage, nettoyer le mécanisme d'entraînement. Graisser de temps à autre les articulations du porte barre et la tige de l'entraîneur de lame.

Toutes les autres parties mobiles ne nécessitent pas d'entretien particulier, mais il est conseillé de faire vérifier une fois par an l'ensemble de la machine dans une Station Service.

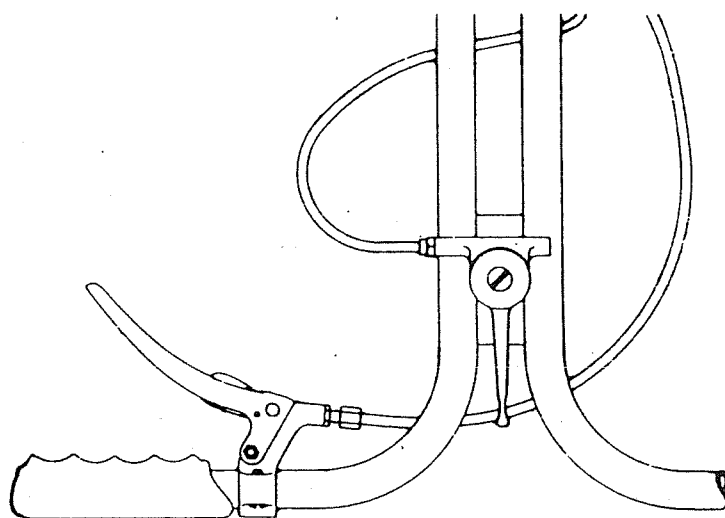
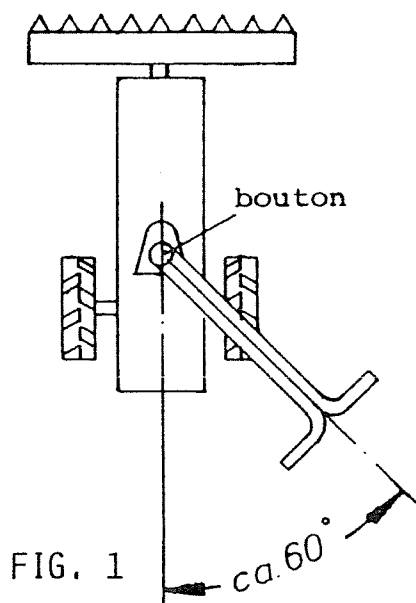
Pression d'air des pneus (seulement dans le cas des bandages pneumatiques). 1,5 bar.

Consulter la notice d'utilisation du moteur pour assurer son entretien.

PREPARATION AVANT LA MISE EN MARCHE

MONTAGE DES MANCHERONS

Graisser le téton de verrouillage. L'introduire dans la douille en matière plastique et, après avoir appliqué une légère pression (voir Fig.1) le tourner vers la droite jusqu'à ce que les mancherons s'enclenchent, puis revenir dans la position originale. En tirant sur le bouton de déblocage, il est possible d'orienter les mancherons vers la droite ou vers la gauche.



MONTAGE DE LA COMMANDE D'EMBRAYAGE ET DE LA MANETTE DES GAZ

La manette de commande d'embrayage est fixée au mancheron gauche du guidon. Il convient de faire passer le câble de commande sous les mancherons (voir Fig.2). La manette des gaz est fixée au centre des mancherons. Veiller, lors du montage à ce que le câble gainé sorte du côté gauche de la manette et passe sous les mancherons (voir Fig.2).

MONTAGE DE L'ARBRE D'ENTRAINEMENT

Enlever les parties montées séparément sur l'arbre. Introduire l'arbre du côté gauche de la machine (vu dans le sens de la direction de marche) et fixer à l'aide d'un boulon six pans et d'un écrou de sécurité (voir Fig.3a).

MONTAGE DU FOURREAU PROTECTEUR

Fixer le fourreau protecteur du côté droit (voir Fig.3b).

MONTAGE DES ROUES

Monter les roues (veiller à respecter la direction de marche) et mettre en place les goupilles de sécurité (voir Fig.3a).

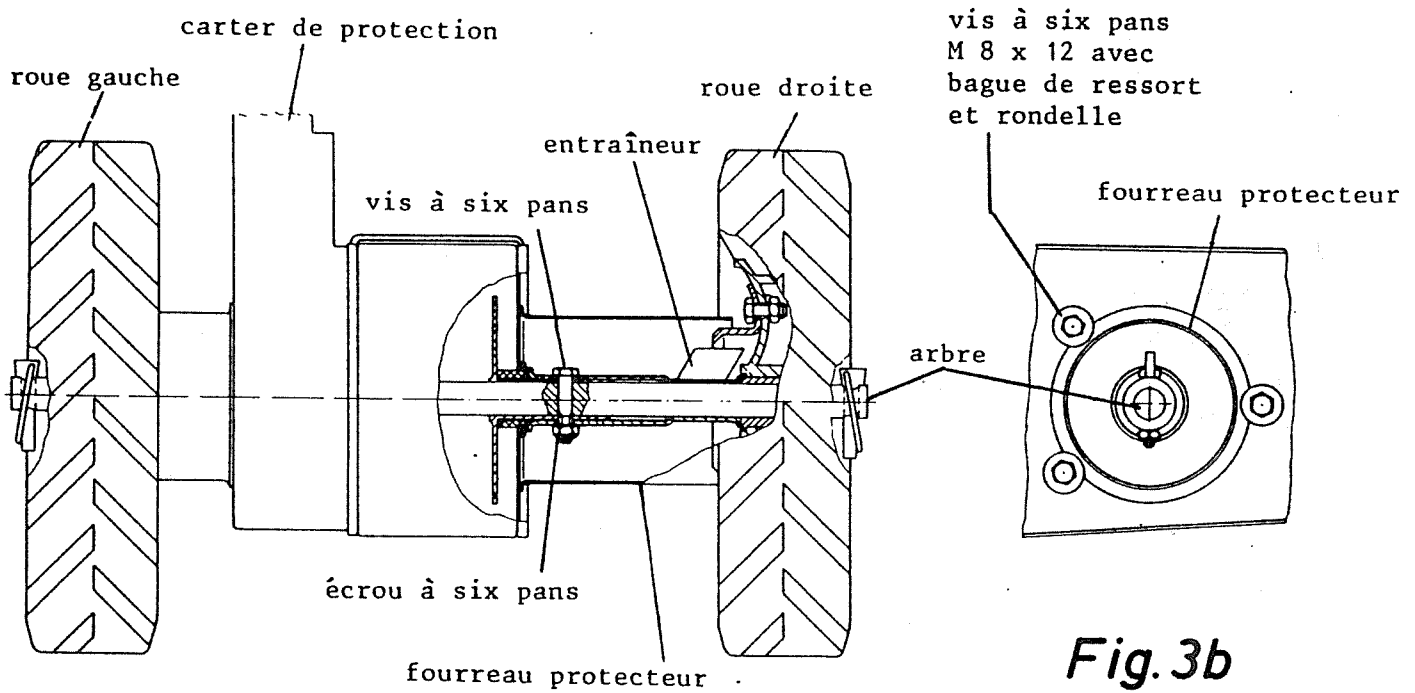


Fig. 3a

Fig. 3b

MONTAGE DE LA BARRE COUPE (fig.4)

Fixer le porte barre avec les vis les rondelles et les écrous à la barre de coupe.

Monter le bras oscillant sur le porte couteaux, les vis doivent être bien serrées.

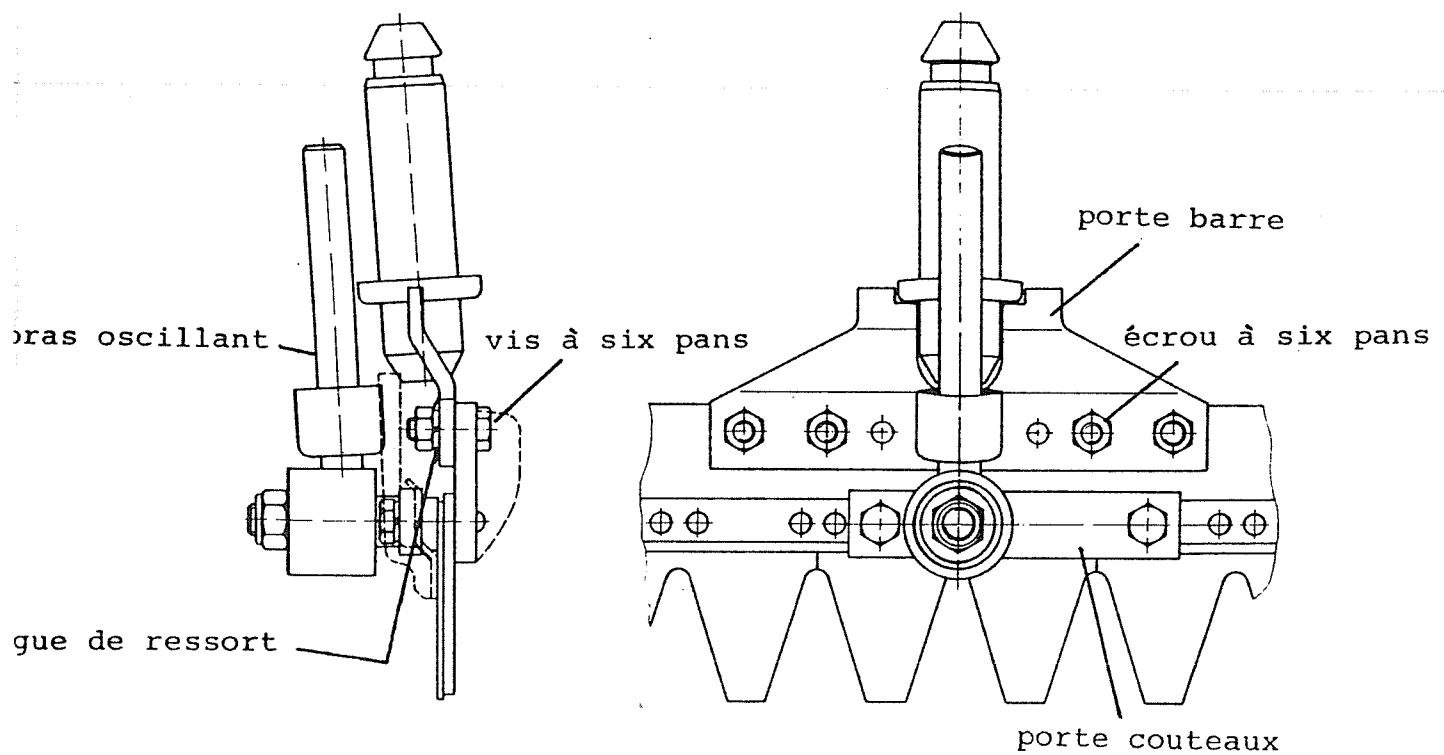


Fig. 4

Le guidon est réglable en hauteur

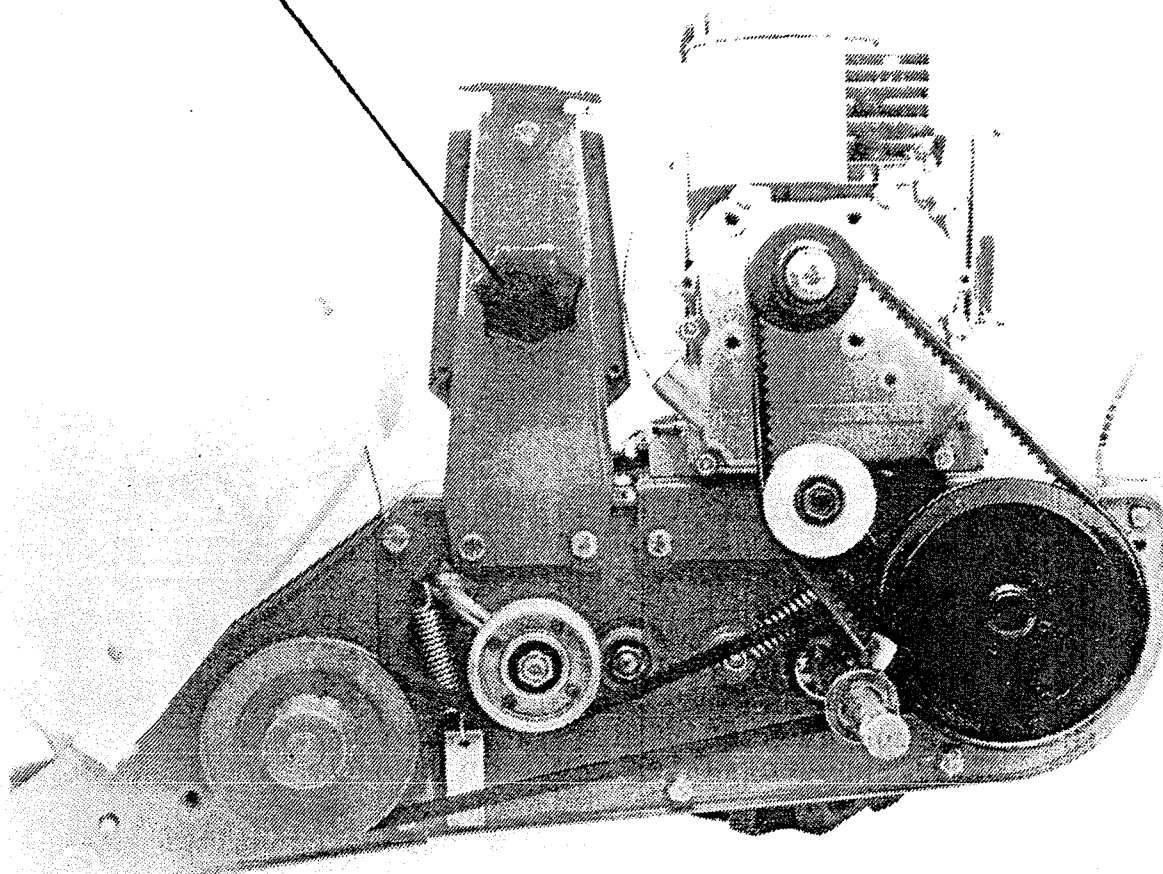


Fig. 8

échange de la courroie du moteur

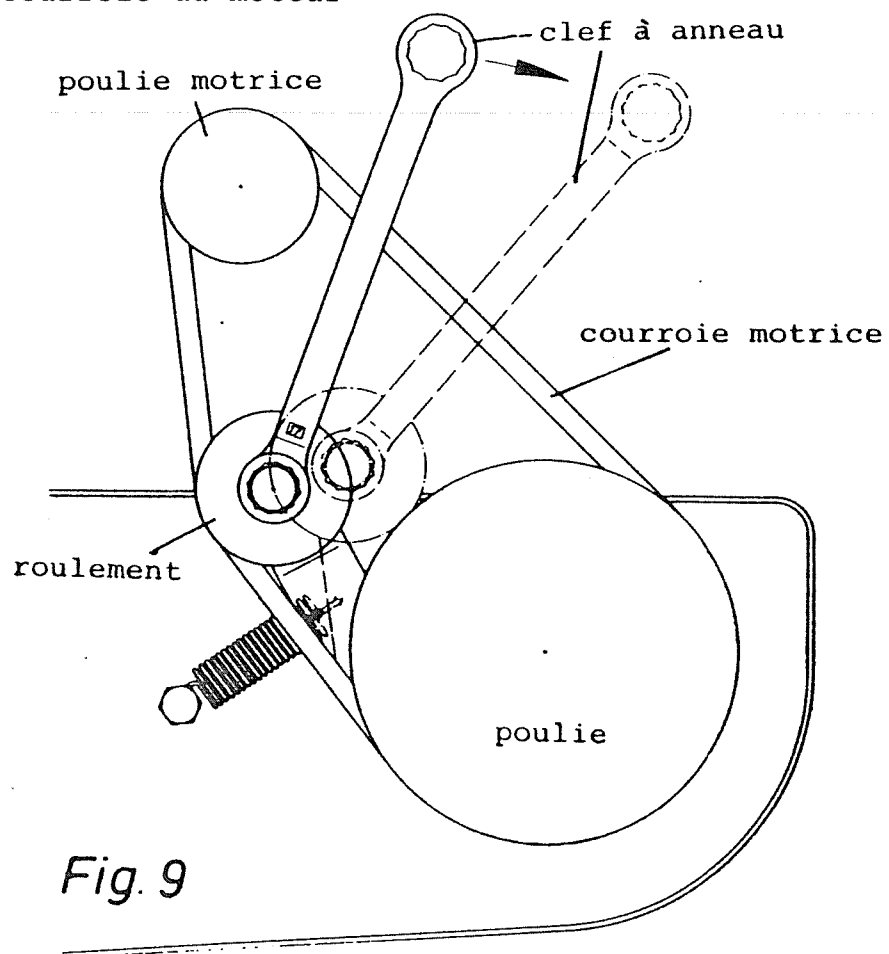


Fig. 9

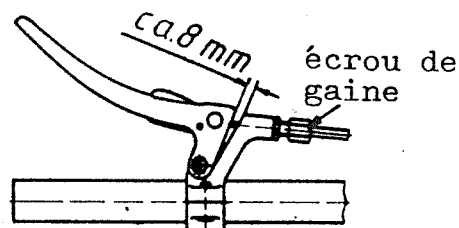
PANNES ET REMEDES

1 - Incident moteur : voir notice d'entretien du moteur ou consulter l'agent le plus près de votre domicile.

2 - La machine travaille irrégulièrement.

2-2 La commande de la roue entraîne irrégulièrement.

REMEDE : Régler le câble de commande d'embrayage en tournant l'écrou de gaine pour obtenir un jeu de 8 mm (battement de poignée).



2-3 La barre fauche irrégulièrement.

REMEDE : Affûter les couteaux et régler le jeu de la lame.
(voir paragraphe entretien barre de coupe).

Pour toutes les autres anomalies de fonctionnement, consulter une Station Service Agréée.

PRECAUTION A PRENDRE EN CAS D'INCIDENTS TECHNIQUES

- Arrêter le moteur avant de procéder à toute manipulation dans le mécanisme de fauchage.
- Ne jamais tourner autour du mécanisme de fauchage pendant son fonctionnement.
- Ne jamais laisser tourner la machine sans être pourvue du carter latéral.

ENTRETIEN DE LA BARRE DE COUPE

Après chaque usage, nettoyer les couteaux pour les débarrasser des brins d'herbe, utiliser un chiffon ou un balai brosse.

Contrôler l'état de chaque couteau et vérifier que l'affûtage n'a pas été endommagé par le contact de pierres, cailloux, pièces métalliques.

Si la machine ne doit pas être utilisée durant une longue période, il est nécessaire de pulvériser sur les couteaux propres un produit anti-rouille.

Pour la remise en service, huiler légèrement la tringle porte couteaux (ne pas la graisser).

1 - AUFFUTAGE

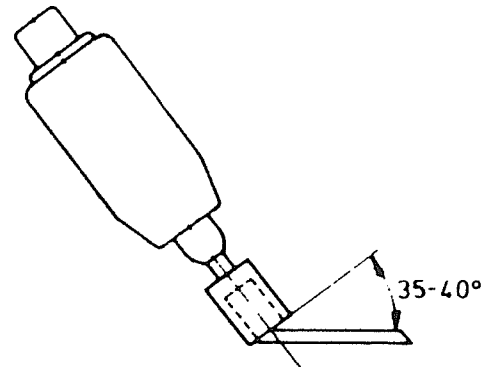
Il est nécessaire de réaffûter les
couteaux après 10 à 20 heures
d'utilisation.

Démonter la barre de coupe de la machine.
Retirer les vis de fixation de la
tringle porte couteaux, la redresser
si elle est pliée.

Pour l'affûtage, utiliser une
meuleuse électrique (15 à 20.000 t/mn)
et une meule boisseau $\varnothing$ 25 longueur
35 cm.

Respecter l'angle d'affûtage indiqué
(35 - 40°).

Il est conseillé de confier cette
opération à une Station Service Agréée



2 - REGLAGES

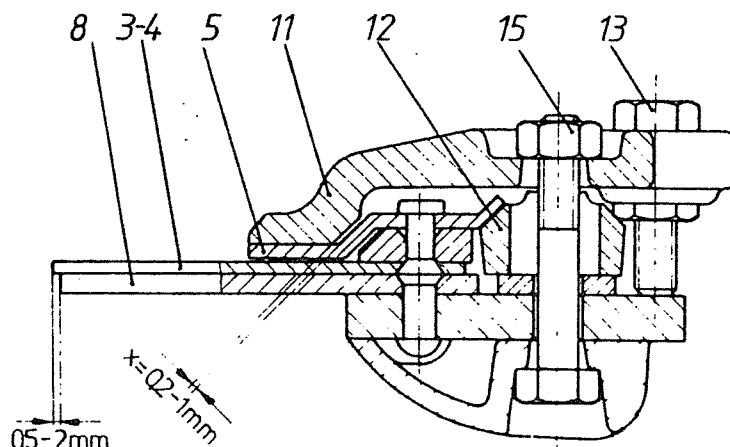
Il n'y a pratiquement pas de jeu entre les couteaux 3 et 4 et
le presse lame 11. Les couteaux 3 et 4 dépassent les
contre couteaux 8 de 0,5 à 2 mm. Le jeu indiqué en X doit être
de 0,2 à 1 mm. Les faces biseautées de la tringle d'usure 12 et
de la barre 5 rivée sur le porte lame doivent être rigoureusement
parallèles.

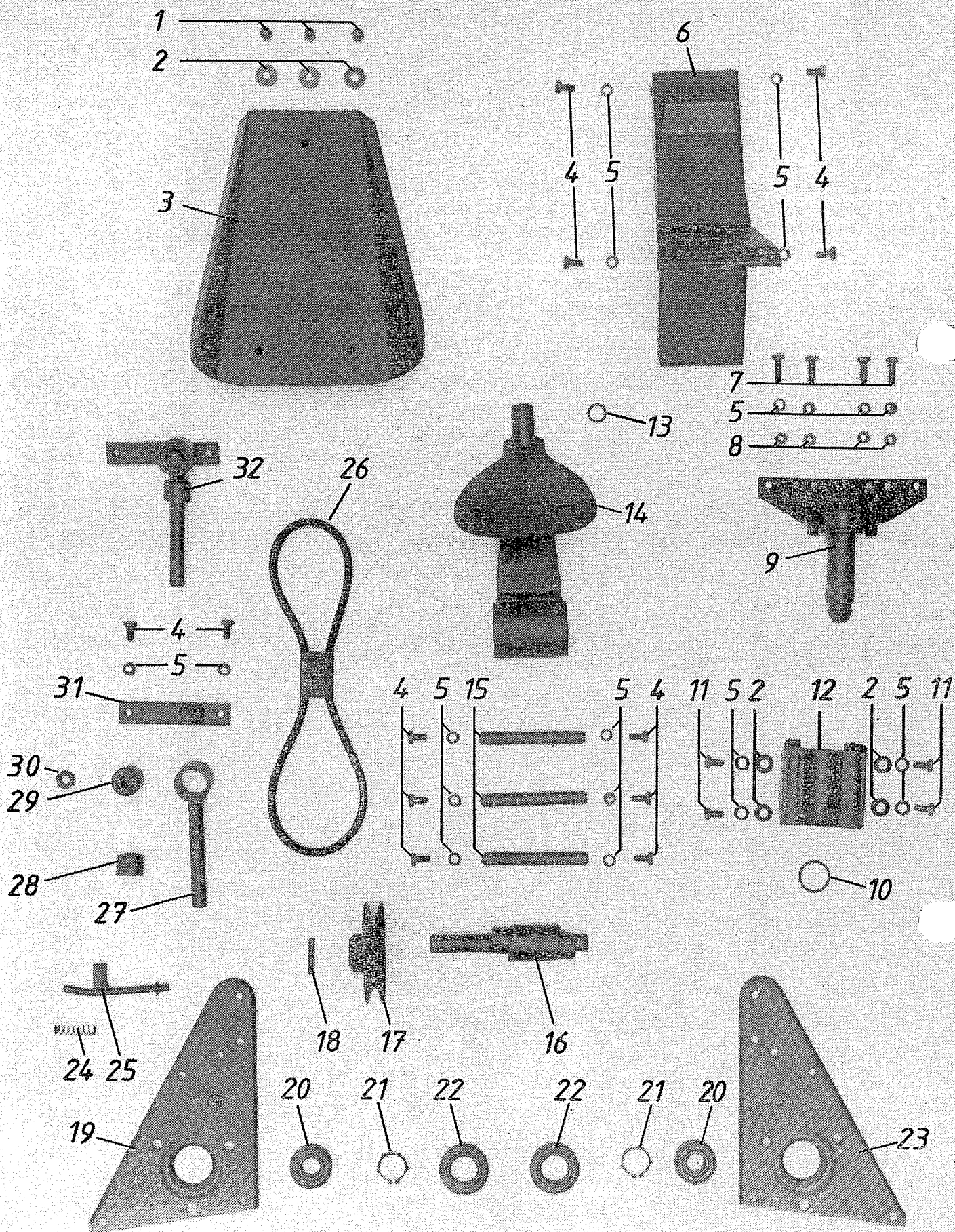
Le va-et-vient de la lame doit se faire à la main sans rencontrer
la moindre résistance.

S'il y a usure on rattrape le jeu entre le presse lame 11 et
les couteaux 3 et 4 en resserrant la vis de rattrapage de jeu 13.

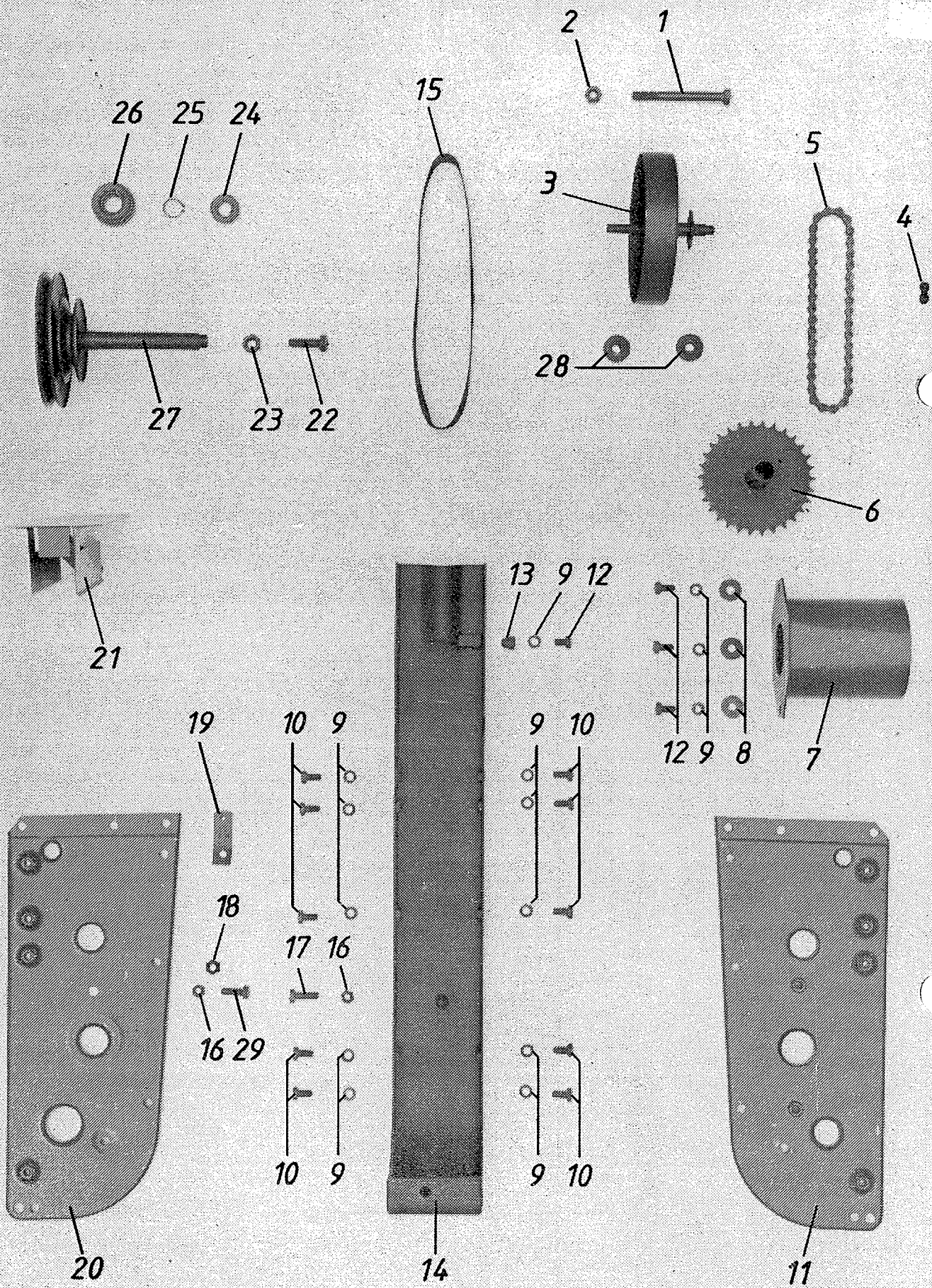
Pour obtenir le jeu nécessaire en X, il faut desserrer les 2
vis 15. ainsi la tringle d'usure 12 et le presse lame 11 se
déplacent ils simultanément.

Après avoir obtenu le jeu requis (0,2 à 1 mm), il convient de
rebloquer les 2 vis 15. Pour affiner le réglage et réduire au
maximum le jeu entre les couteaux 3 et 4 et le presse lame 11,
il faut agir sur la vis 13.

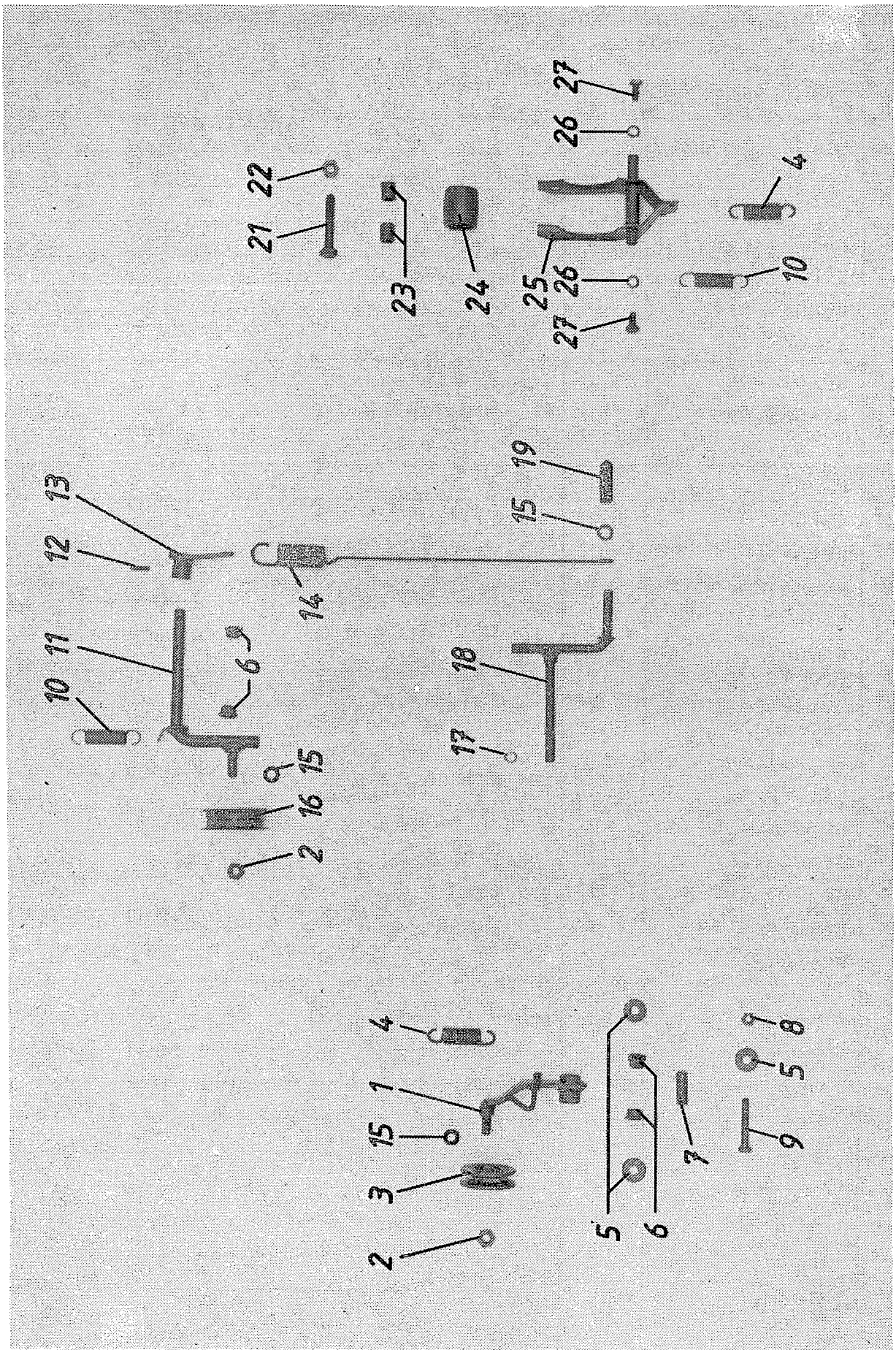




Ref. - No.	No de piece	Qté.	Désignation
1	HR-062-005	3	écrou à chapeau M 8
2	HW-061-007	7	rondelle A 8,4
3	DA-160-003	1	chapeau de protection
4	H0-021-082	12	vis à six pans M 8 x 16
5	HT-011-008	20	bague de ressort A 8
6	AA-001-146	1	couvercle
7	H0-021-084	4	vis à six pans M 8 x 25
8	HR-011-005	4	écrou à six pans M 8
9	AZ-005-001	1	porte barre
10	HK-002-003	1	bague d'étanchéité 30 x 3
11	H0-021-083	4	vis à six pans M 8 x 20
12+10	AA-001-055	1	guidage de porte barre compl.
4+5, 13-23	AA-001-060	1	boitier excentrique compl.
13	HK-002-001	1	bague d'étanchéité 16 x 3
14+13	AA-001-062	1	boitier excentrique
15	DC-131-002	3	entretoise
16	DC-361-001	1	excentrique
17	AZ-001-001	1	poulie
18	HX-010-240	1	douille de serrage 6 x 40
19	AA-001-145	1	tôle de devant gauche avec roulement à billes
20	HA-030-025	2	roulement à billes 6204 2RS
21	HU-030-030	2	bague de sûreté A 30 x 1,5
22	HA-030-007	2	roulement à billes 6006 2RS
23	AA-001-190	1	tôle de devant droite avec roulement à billes
24	HI-020-001	1	ressort de pression
25	AA-001-155	1	barrière
26	HB-020-115	1	courroie 13 x 1016 ZM (de lame)
27-29	AZ-004-054	1	tête de lame avec silentbloc
27	AZ-004-001	1	tête de lame
28	HJ-012-001	1	bouchon
29	HK-001-001	1	silentbloc
30	HR-031-007	1	écrou de sûreté M 12
31	AZ-004-004	1	plaque de tête de lame
32	AZ-004-050	1	tête de lame compl.

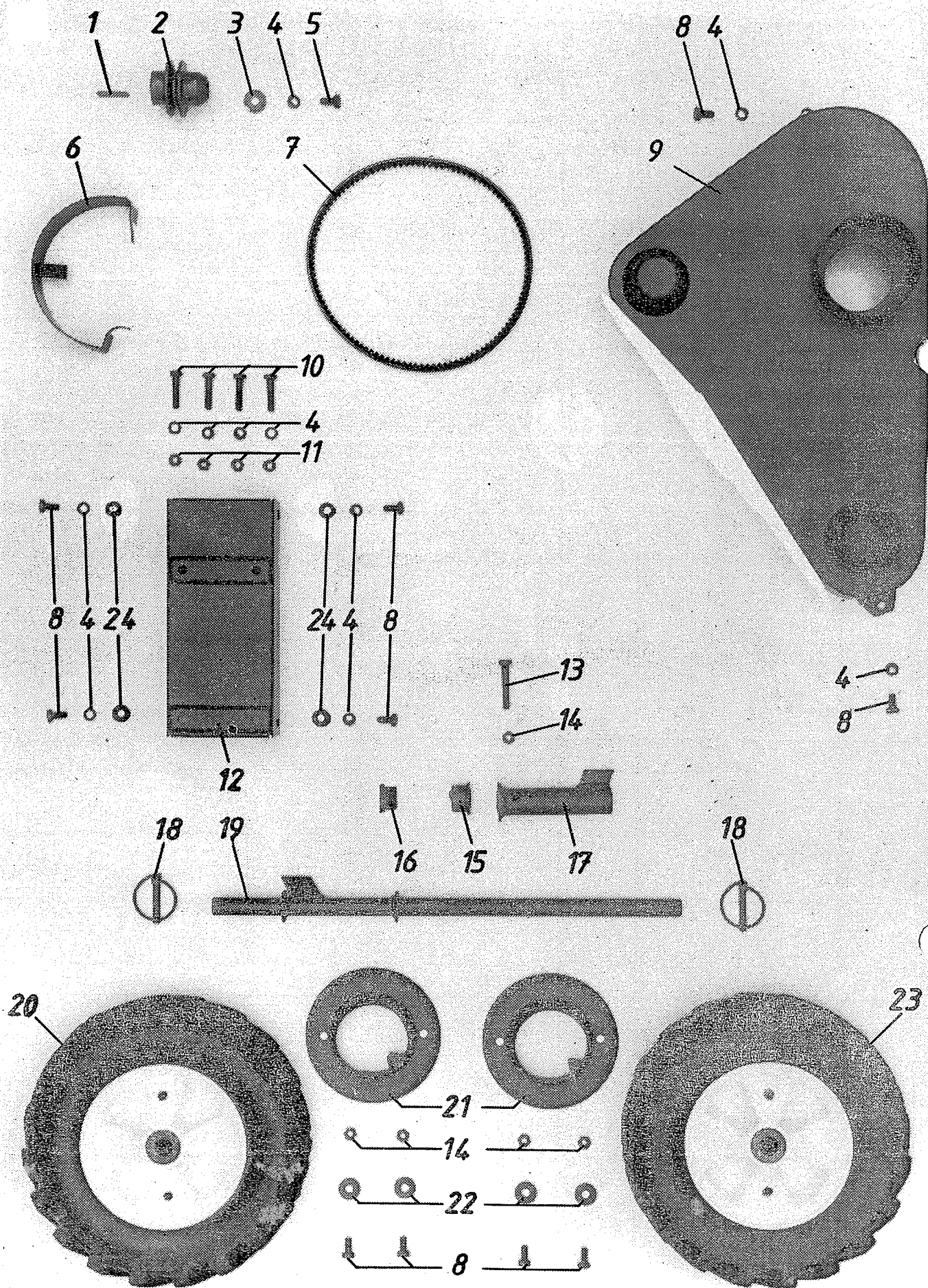


[illegible]



Ref. - No.	No de piece	Qté.	Désignation
1	AA-001-161	1	levier d'enclanchement
2	HR-011-006	3	écrou à six pans M 10
3	AZ-002-003	1	galet avec boîtier
4	HI-010-003	2	ressort de traction
5	HW-061-007	3	rondelle A 8,4
6	HJ-021-003	4	coussinet
7	DM-030-001	1	douille d'écartement
8	HR-031-005	1	écrou de sûreté M 8
9	H0-011-089	1	vis à six pans M 8 x 50
10	HI-010-002	2	ressort de traction
11	AA-001-152	1	levier d'enclanchement
12	HX-010-232	1	douille de serrage 6 x 20
13	AA-001-154	1	levier
14	HI-010-001	1	ressort de traction
15	HW-021-009	3	rondelle 10,5
16	AZ-002-001	1	galet avec boîtier
17	HU-010-009	1	bague de sûreté A 10
18	AA-001-153	1	levier de serrage
19	HJ-010-010	1	poignée Ø 9
21-25	AA-001-054	1	tendeur de courroie plat compl.
21	H0-011-120	1	vis à six pans 10 x 55
22	HR-021-006	1	écrou à six pans M 10
23	DM-040-002	2	douille d'écartement
24	AZ-002-002	1	galet
25	AA-001-143	1	tendeur de courroie plat
26	HT-011-008	2	bague de ressort A 8
27	H0-021-082	2	vis à six pans M 8 x 16





Ref. - No.	Parts-No.	Qty.	Description
1-5	AA-001-059	1	poulie compl.
1	IB-030-050	1	ressort
2	DX-001-001	1	poulie
3	HW-061-007	1	rondelle A 8,4
4	HT-011-008	11	bague de ressort A 8
5	HO-021-082	1	vis à six pans M 8 x 16
7	HB-070-041	1	courroie motrice SPZ 737 (primaire)
8	HO-021-082	10	vis à six pans M 8 x 16
9	AA-001-157	1	carter de protection
10	HO-011-086	4	vis à six pans M 8 x 35
11	HR-011-005	4	écrou à six pans M 8
12	DA-220-001	1	embase moteur
13	HO-011-087	1	vis à six pans M 8 x 40
14	HR-031-005	5	écrou de sûreté M 8
15	HJ-021-002	1	coussinet Ø 25
16	HJ-021-001	1	coussinet Ø 20
17	AA-001-162	1	entraîneur
18	AZ-008-001	2	goupille Ø 8
19	AA-001-144	1	arbre
8,14, 20-22	AA-001-058	1	roue compl. gauche
8,14, 21-23	AA-001-057	1	roue compl. droite
20	HN-040-002	1	roue gauche
21	AA-001-166	2	entraîneur de roue
22	HW-031-008	4	rondelle R 9
23	HN-040-001	1	roue droite
24	HW-011-007	4	rondelle B 8,4
	des bandages pneumatiques sont sans illustrations		
	AA-001-068	1	roue avec bandages pneumatiques compl. gauche
	AA-001-067	1	roue avec bandages pneumatiques compl. droite
	HN-032-001	2	chambre à air
	HN-022-001	2	enveloppe
	AZ-009-001	2	jante

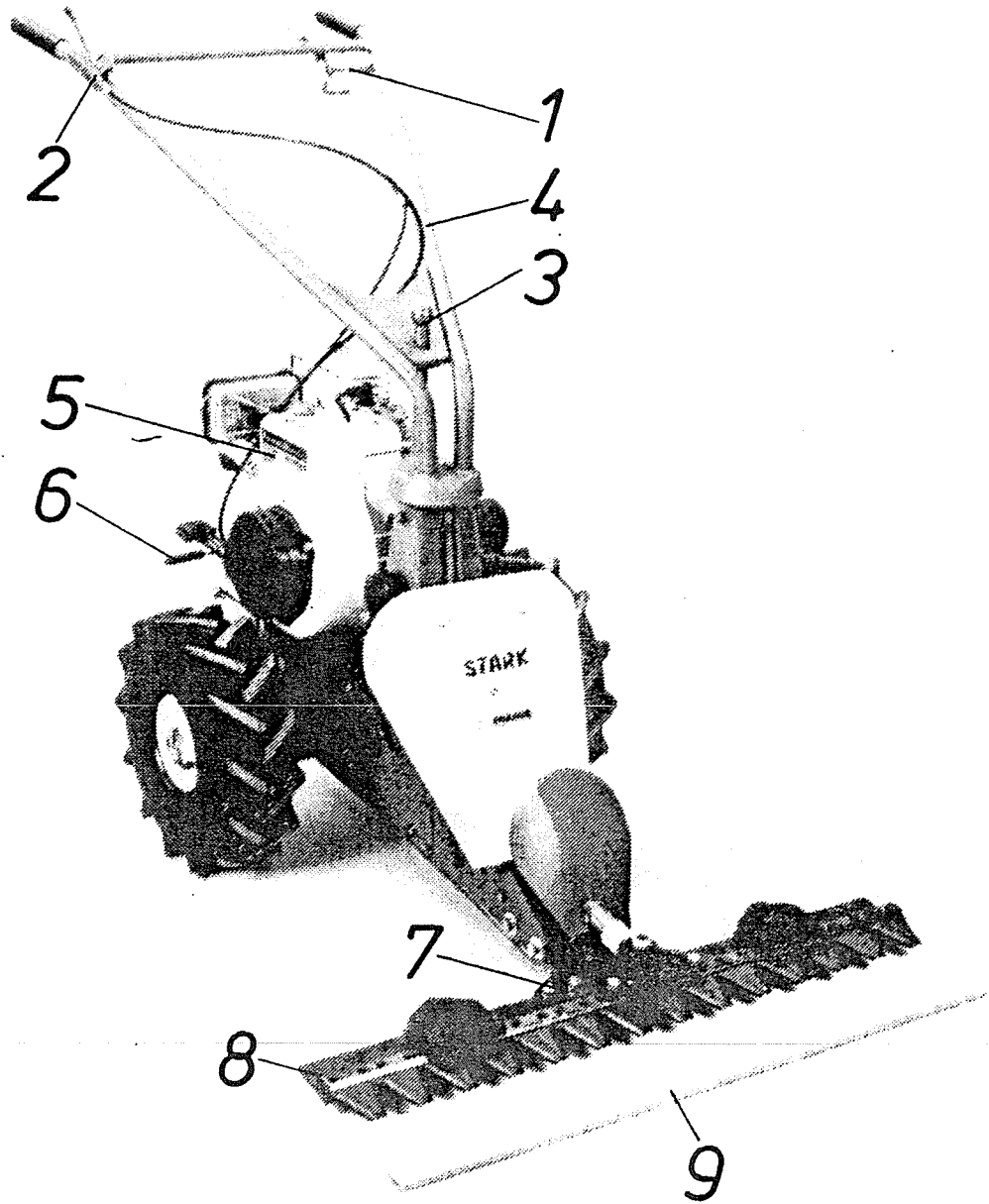
**PRAIRIE
T44 N.M.**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MOTOFAUCHEUSE	Prairie
voie	520 mm Largeur de coupe 710 mm ou 910 mm
Poids totals	environ 53 kg
Longueur totale	1000 - 1100 mm
Hauteur totale	890 - 1010 mm
Longueur sans barre de coupe	850 - 975 mm
Longueur sans mancheron et sans barre de coupe	725 mm
Hauteur sans mancheron prise à l'arête supérieure du moteur	560 mm
Roues type standard type bandages pneumatiques	Ø 300 roues increvables pneus à chambre à air 4.00-4
Vitesse de travail	3 km/h environ
Structure de construction	ensemble en tôle acier très rigide
MOTEUR	KAWASAKI
modèle	FA 130 D
type	monocylindre 4 temps
cylindrée	129 cc (2,2 KW à 3600 t/mn)
filtre à air	mousse
capacité carburant	1,8 litre d'essence ordinaire pure
capacité huile	0,5 litre
viscosité huile	SAE 30 été SAE 20 hiver ou SAE 20W30
refroidissement	par air
carburant	essence ordinaire pure

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques sans Préavis.

DESCRIPTION



- 1 - Poignée d'embrayage
- 2 - Manette des gaz
- 3 - Goupille d'orientation
- 4 - Mancheron
- 5 - Moteur
- 6 - Levier d'embrayage pour mécanisme faucheuse
- 7 - Porte lame
- 8 - Barre de coupe
- 9 - Protection du couteau

PREPARATION AVANT LA MISE EN MARCHÉ

MONTAGE DES MANCHERONS

Graisser le téton de verrouillage. L'introduire dans la douille en matière plastique et, après avoir appliqué une légère pression (voir Fig. 1) le tourner vers la droite jusqu'à ce que les mancherons s'enclenchent, puis revenir dans la position originale. En tirant sur le bouton de déblocage, il est possible d'orienter les mancherons vers la droite ou vers la gauche.

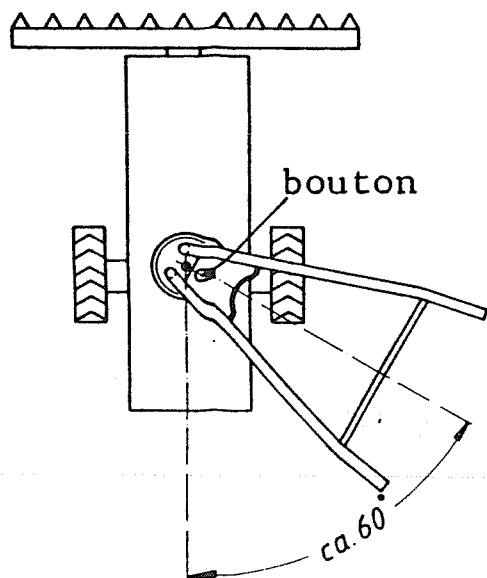


FIG. 1

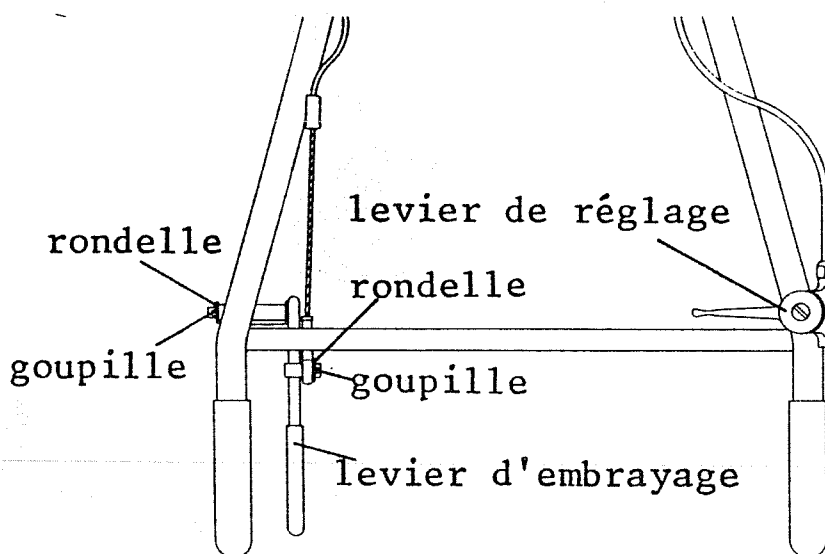


FIG. 2

MONTAGE DE LA COMMANDE D'EMBRAYAGE ET DU LEVIER DE RÉGLAGE

La manette de commande d'embrayage est fixée au mancheron gauche du guidon, et le levier de réglage est fixé au mancheron droit du guidon. (voir Fig. 2)

MONTAGE DE L'ARBRE D'ENTRAÎNEMENT

Enlever les parties montées séparément sur l'arbre. Introduire l'arbre du côté gauche de la machine (vu dans le sens de la direction de marche) et fixer à l'aide d'un boulon six pans et d'un éctou de sécurité (voir Fig. 3a)

MONTAGE DU FOURREAU PROTECTEUR

Fixer le fourreau protecteur du côté droit (voir Fig. 3b).

MONTAGE DES ROUES

Monter les roues (veiller à respecter la direction de marche) et mettre en place les goupilles de sécurité (voir Fig. 3a).

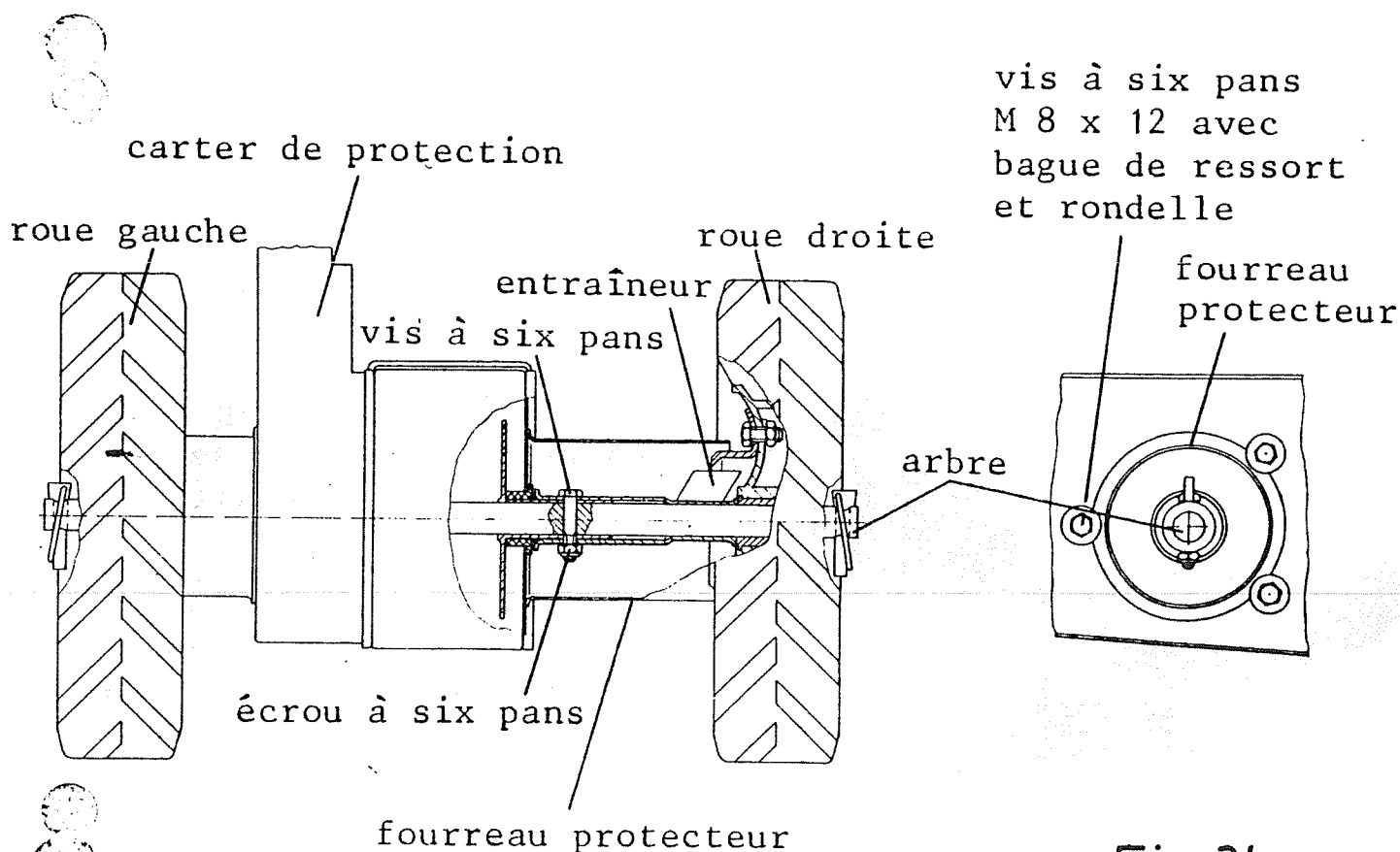


Fig. 3a

Fig. 3b

MONTAGE DE LA BARRE COUPE (fig. 4)

Fixer le porte barre avec les vis les rondelles et les écrou à barre de coupe.

Monter le bras oscillant sur le porte aouteaux, les vis doivent être bien serrées.

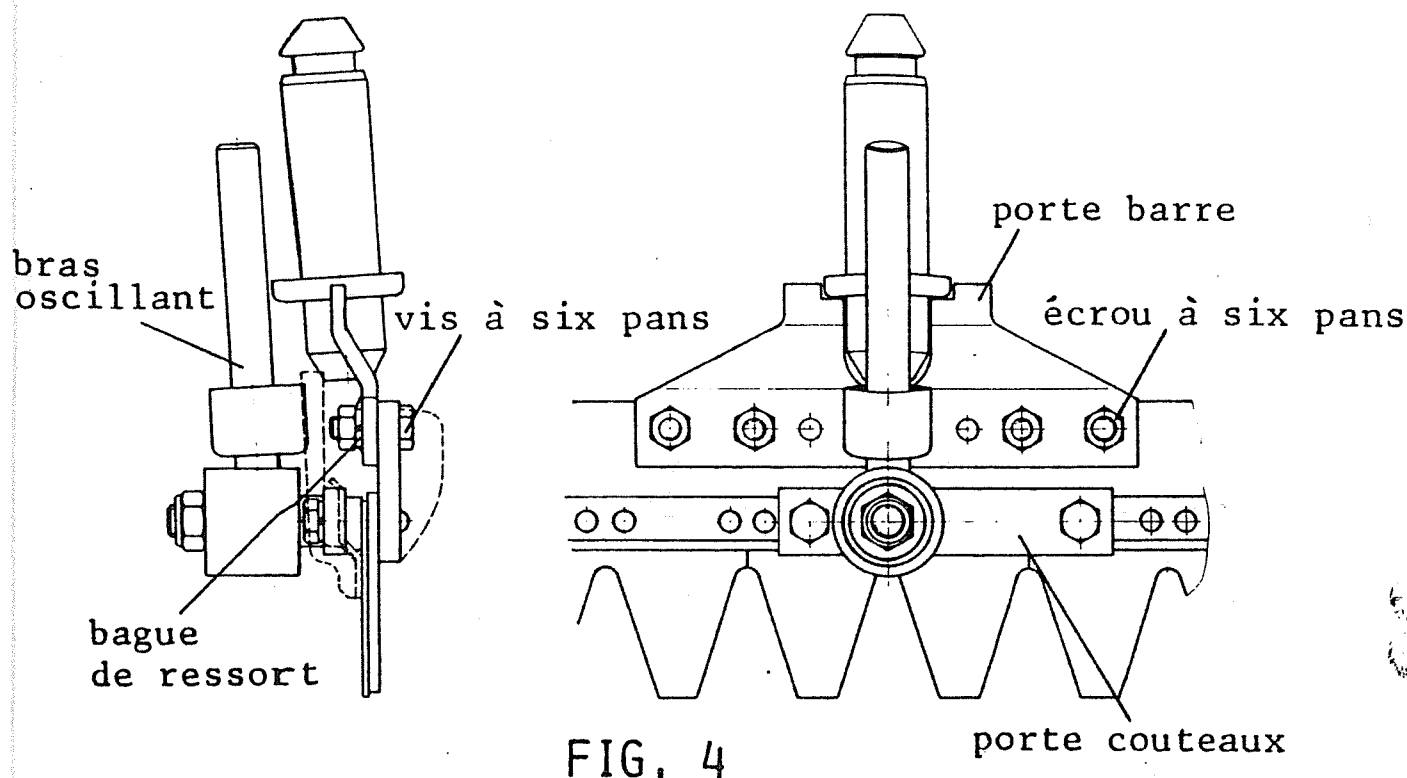
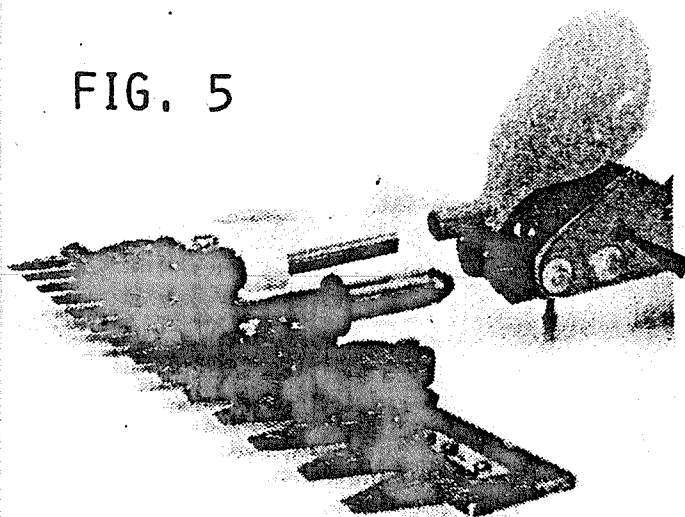


FIG. 4

FIG. 5



Enfiler le porte lame (fig. 5) et s'assurer que l'ergot de verrouillage est bien positionné dans la rainure.

Pour enlever la barre de coupe, serrer la poignée afin de dégager l'ergot. Sortir la barre de coupe vers l'avant.

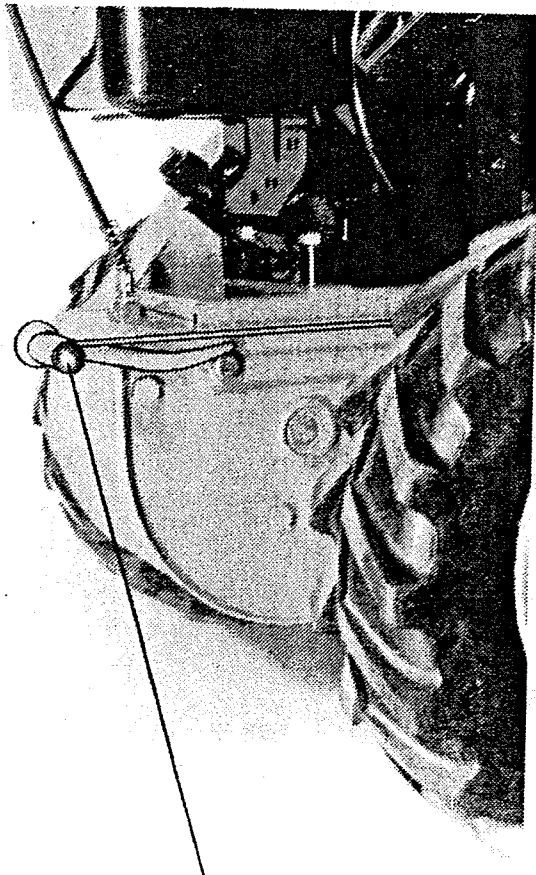
UTILISATION

EMBRAYAGE BARRE DE COUPE

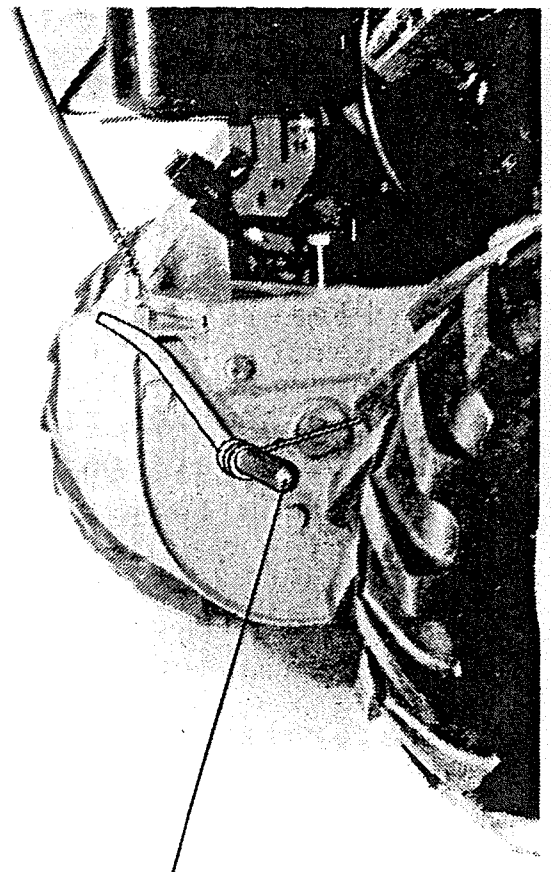
Avant de démarrer, veuillez remplir le moteur, d'huile et d'essence ordinaire le réservoir de carburant.

Démarrer le moteur (régime maxi 3600 t/mn pré-réglé en usine). Pour cette opération, se reporter à la notice d'utilisation du moteur.

Embrayer le mécanisme de coupe en abaissant le levier (fig. 6).



position EMBRAYÉE



position DEBRAYÉE

FIG. 6

EMBAYAGE DES ROUES

Pour embrayer les roues, tirer sur la poignée du mancheron (fig. 7). Dès la première mise en marche, il peut arriver que la commande des roues entraîne irrégulièrement. Ceci disparaît après environ 1/2 heure de service, étant donné que la courroie de l'accouplement doit se roder.

Fig. 7 indique commande des roues embragés. Pour debayage serrer le levier d'embrayage dans sens de flèche.

Après la première coupe, vérifier et resserrer si nécessaire toutes les vis et tous les écrous. Ne faucher qu'avec une barre de coupe bien réglée. Vérifier le jeu des sections (voir paragraphe Entretien Barre de coupe).

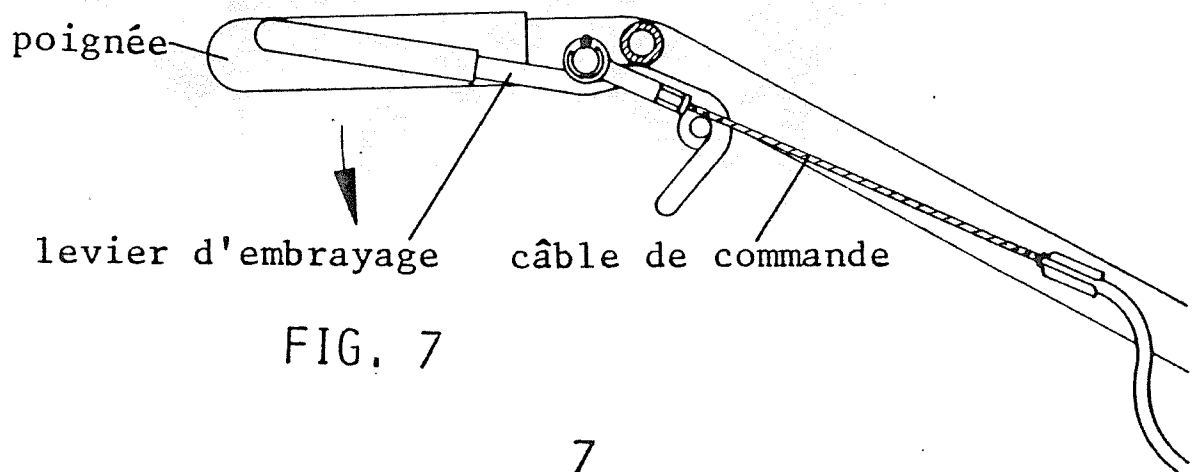


FIG. 7

ENTRETIEN

Après chaque fauchage, nettoyer le mécanisme d'entraînement. Graisser de temps à autre les articulations du porte barre et la tige de l'entraîneur de lame.

Toutes les autres parties mobiles ne nécessitent pas d'entretien particulier, mais il est conseillé de faire vérifier une fois par an l'ensemble de la machine dans une Station Service.

Pression d'air des pneus (seulement dans le cas des bandages pneumatiques). 1,5 bar.

Consulter la notice d'utilisation du moteur pour assurer son entretien.

Le guidon est réglable en hauteur

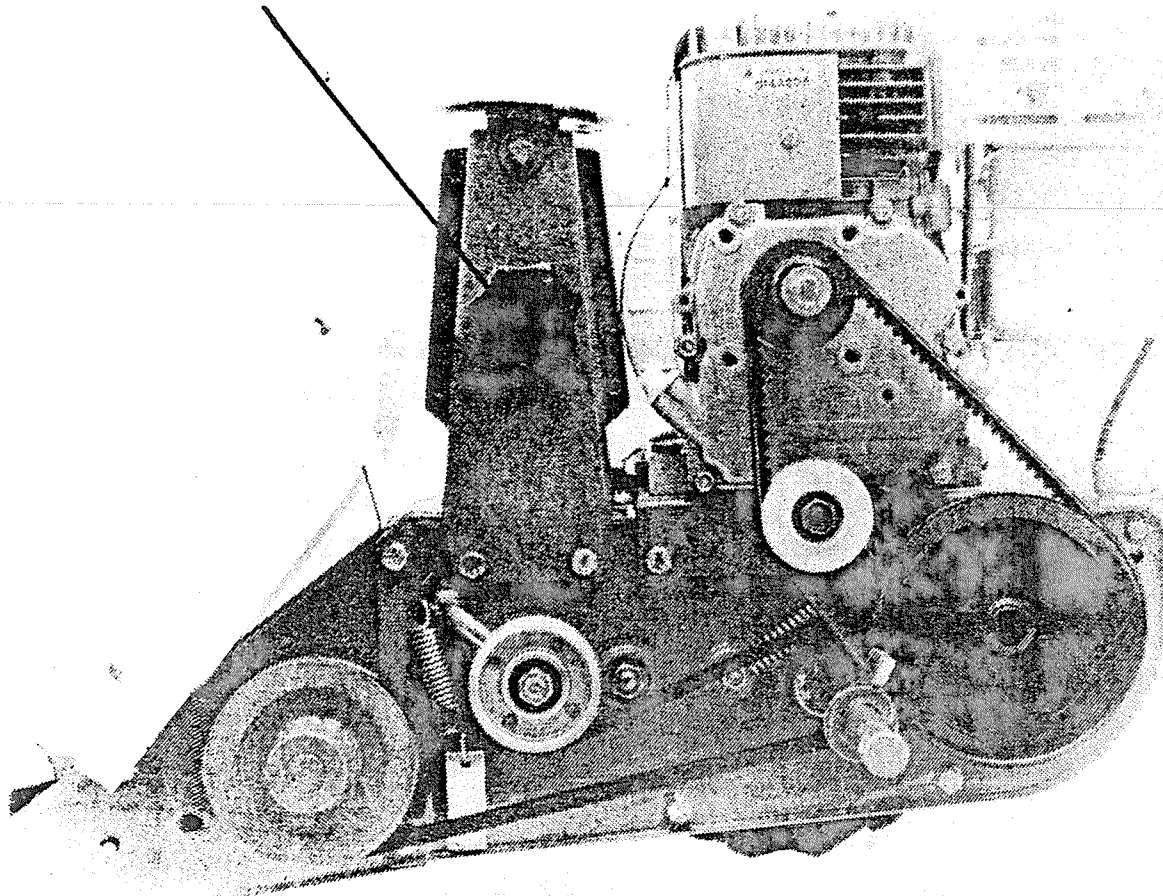


Fig. 8

échange de la courroie du moteur

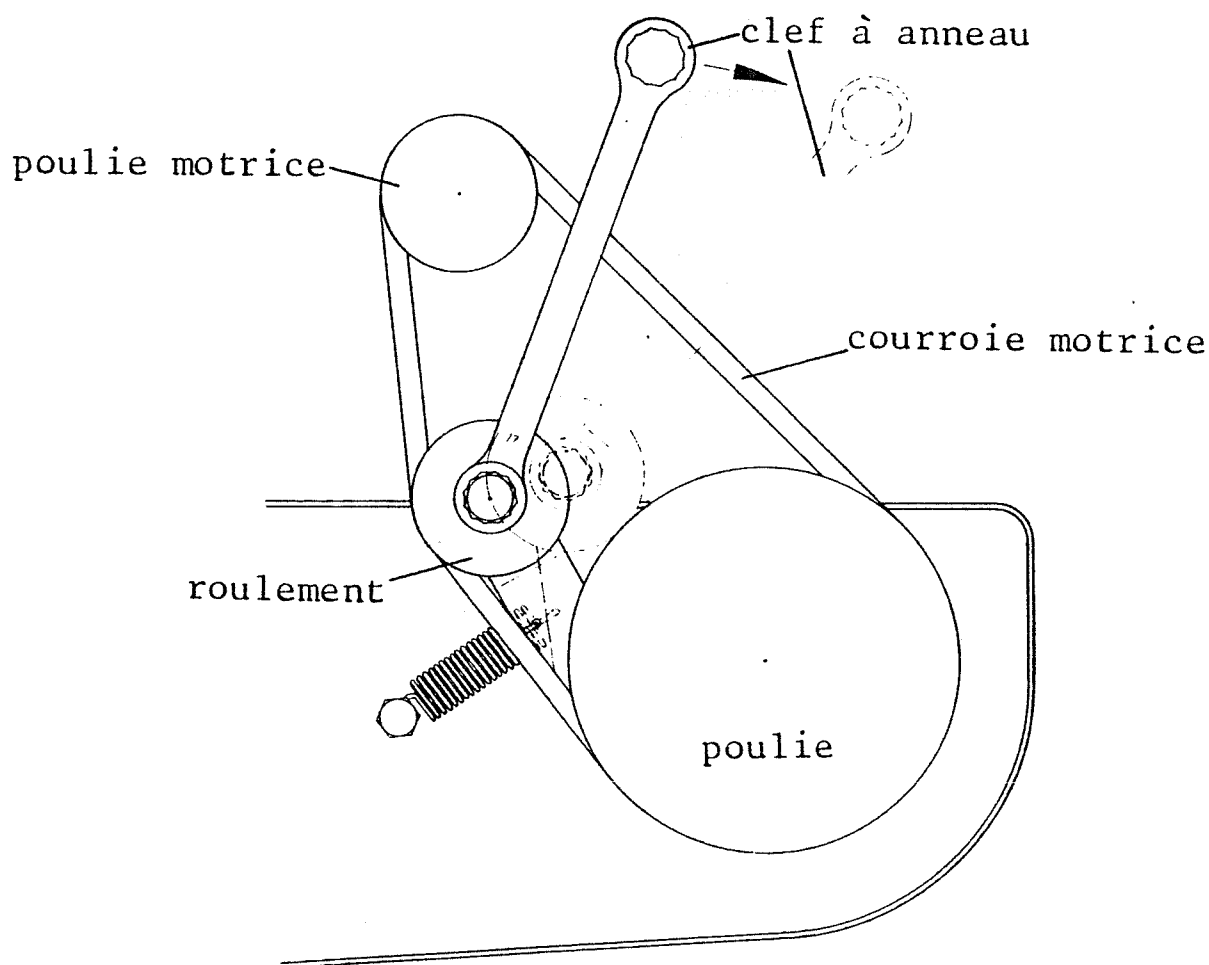


FIG. 9

PANNES ET REMEDES

1 - Incident moteur : voir notice d'entretien du moteur ou consulter l'agent le plus près de votre domicile.

2 - La machine travaille irrégulièrement.

2-2 La commande de la roue entraîne irrégulièrement.

REMEDE : Régler le câble de commande d'embrayage au carter.

2-3 La barre fauche irrégulièrement.

REMEDE : Affûter les couteaux et régler le jeu de la lame.
(voir paragraphe entretien barre de coupe).

Pour toutes les autres anomalies de fonctionnement, consulter une Station Service Agréée.

PRECAUTION A PRENDRE EN CAS D'INCIDENTS TECHNIQUES

- Arrêter le moteur avant de procéder à toute manipulation dans le mécanisme de fauchage.
- Ne jamais tourner autour du mécanisme de fauchage pendant son fonctionnement.
- Ne jamais laisser tourner la machine sans être pourvue du carter lateral.

ENTRETIEN DE LA BARRE DE COUPE

Après chaque usage, nettoyer les couteaux pour les débarrasser des brins d'herbe, utiliser un chiffon ou un balai brosse.

Contrôler l'état de chaque couteau et vérifier que l'affûtage n'a pas été endommagé par le contact de pierres, cailloux, pièces métalliques.

Si la machine ne doit pas être utilisée durant une longue période, il est nécessaire de pulvériser sur les couteaux propres un produit anti-rouille.

Pour la remise en service, huiler légèrement la tringle porte couteaux (ne pas la graisser).

1 - AUFFUTAGE

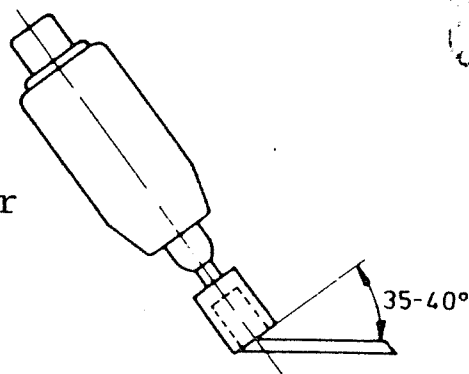
Il est nécessaire de réaffûter les couteaux après 10 à 20 heures d'utilisation.

Démonter la barre de coupe de la machine. Retirer les vis de fixation de la tringle porte couteaux, la redresser si elle est pliée.

Pour l'affûtage, utiliser une meuleuse électrique (15 à 20.000 t/mn) et une meule boisseau Ø 25 longueur 35 cm.

Respecter l'angle d'affûtage indiqué (35 - 40°).

Il est conseillé de confier cette opération à une Station Service Agréée



2 - REGLAGES

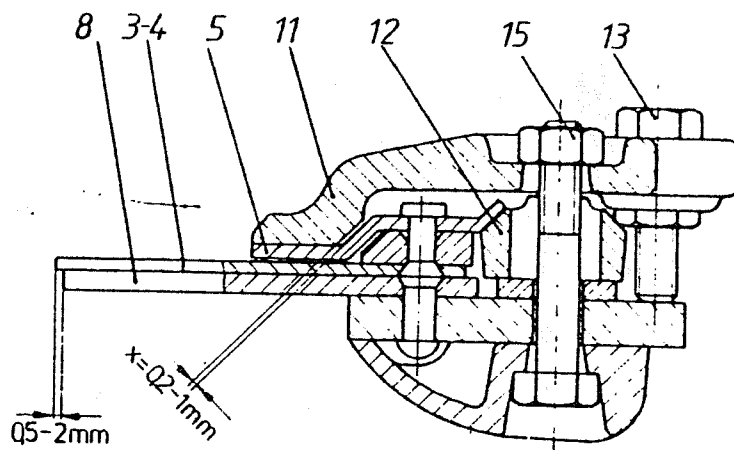
Il n'y a pratiquement pas de jeu entre les couteaux 3 et 4 et le presse lame 11. Les couteaux 3 et 2 dépassent les contre couteaux 8 de 0,5 à 2 mm. Le jeu indiqué en X doit être de 0,2 à 1 mm. Les faces biseautées de la tringle d'usure 12 et de la barre 5 rivée sur le porte lame doivent être rigoureusement parallèles.

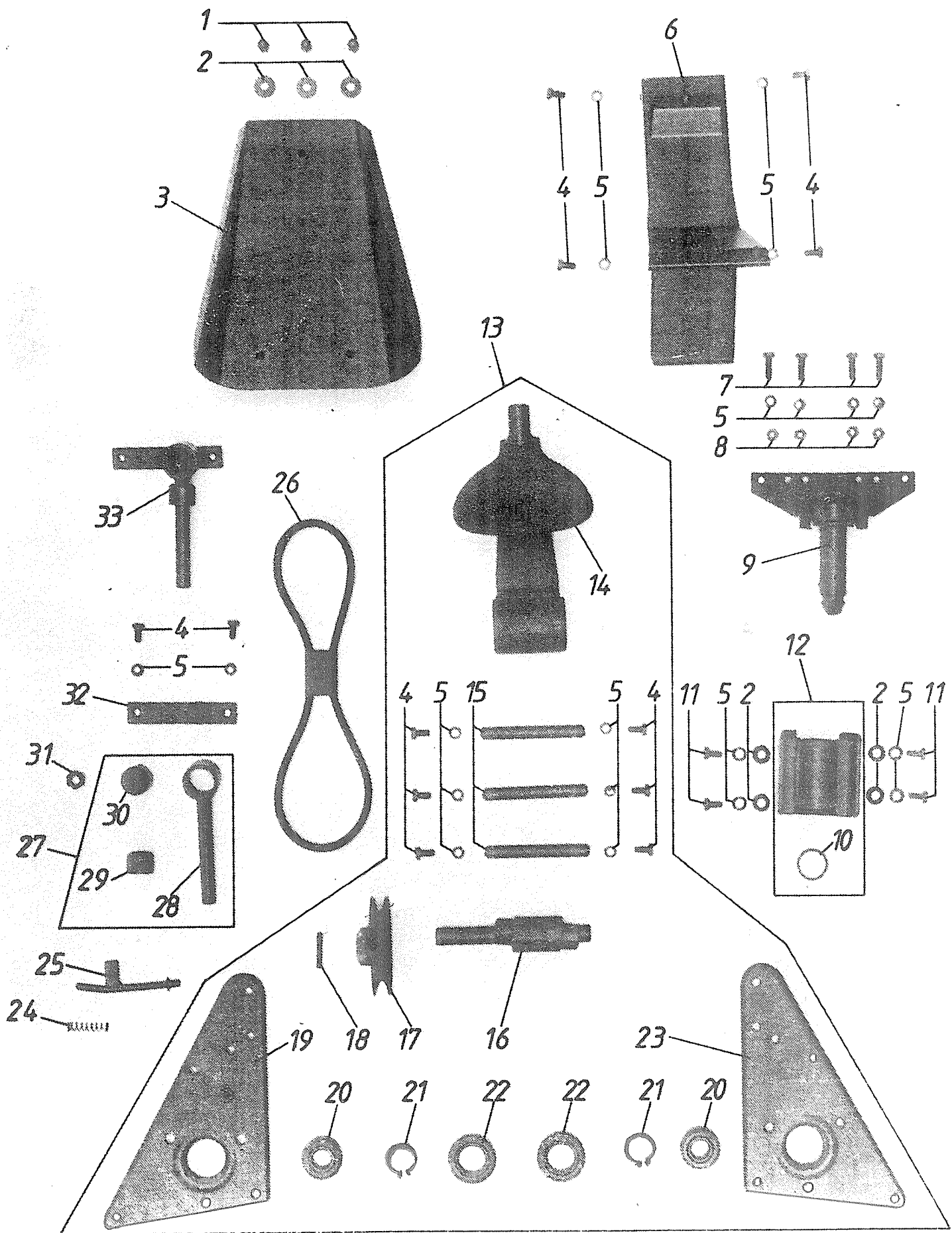
Le va-et-vient de la lame doit se faire à la main sans rencontrer la moindre résistance.

Si il y a usure on rattrape le jeu entre le presse lame 11 et les couteaux 3 et 4 en resserrant la vis de rattrapage de jeu 13.

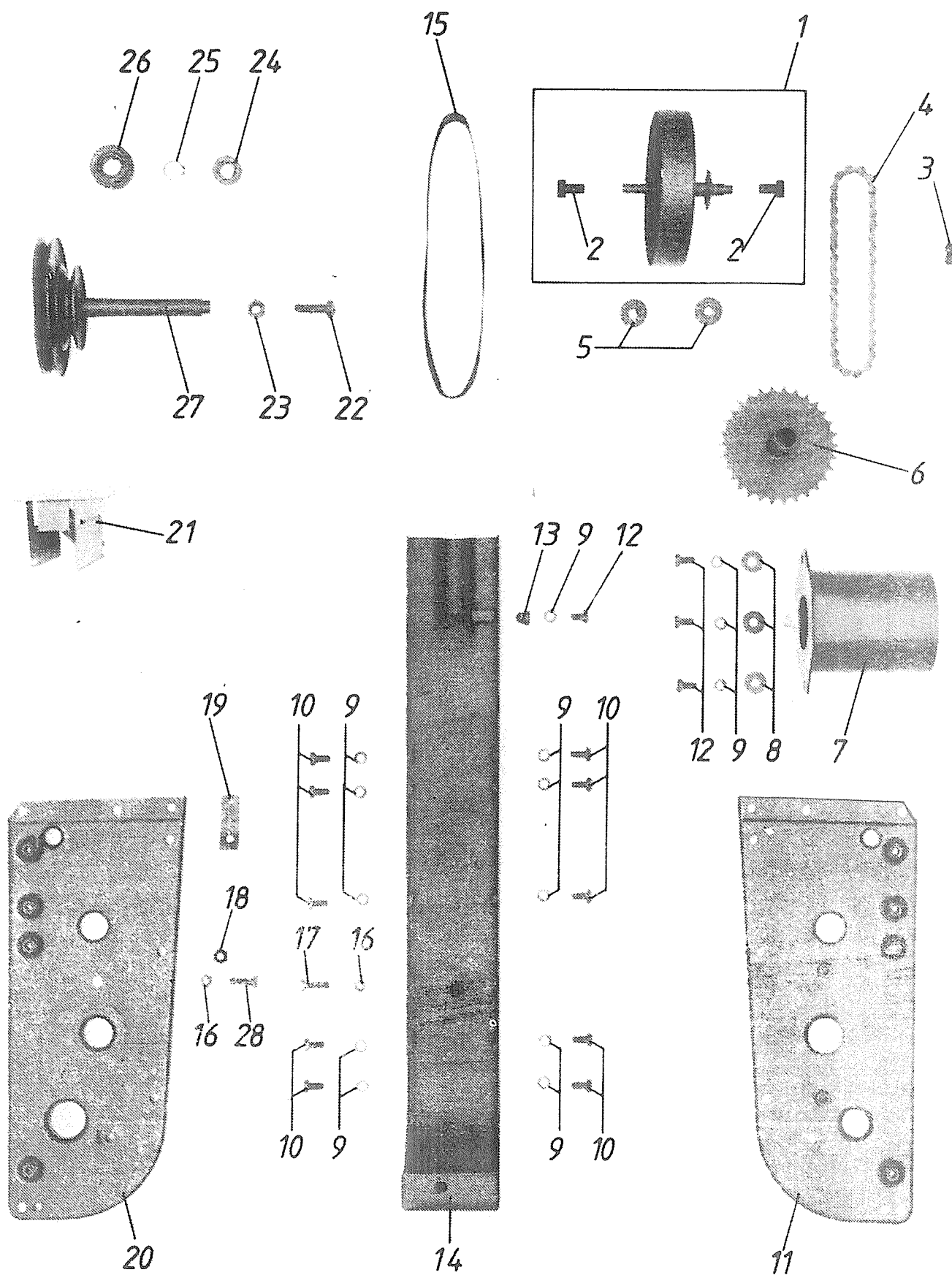
Pour obtenir le jeu nécessaire en X, il faut desserrer les 2 vis 15. Ainsi la tringle d'usure 12 et le presse lame 11 se déplacent ils simultanément.

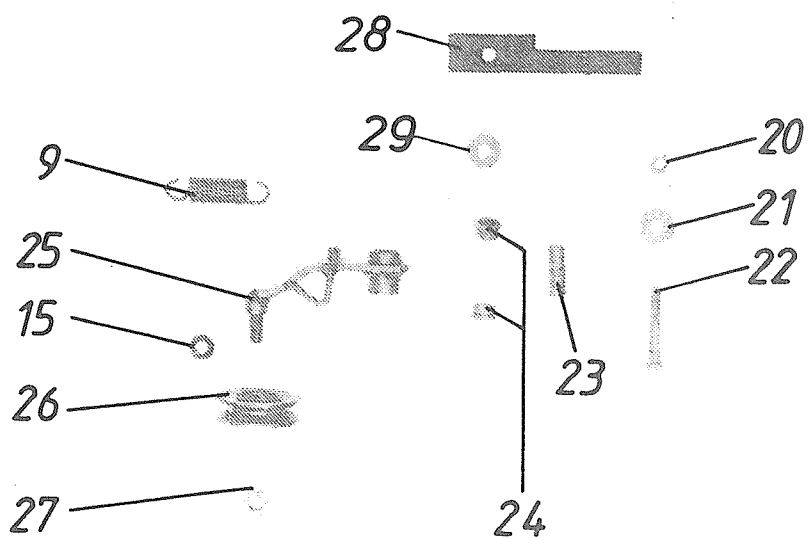
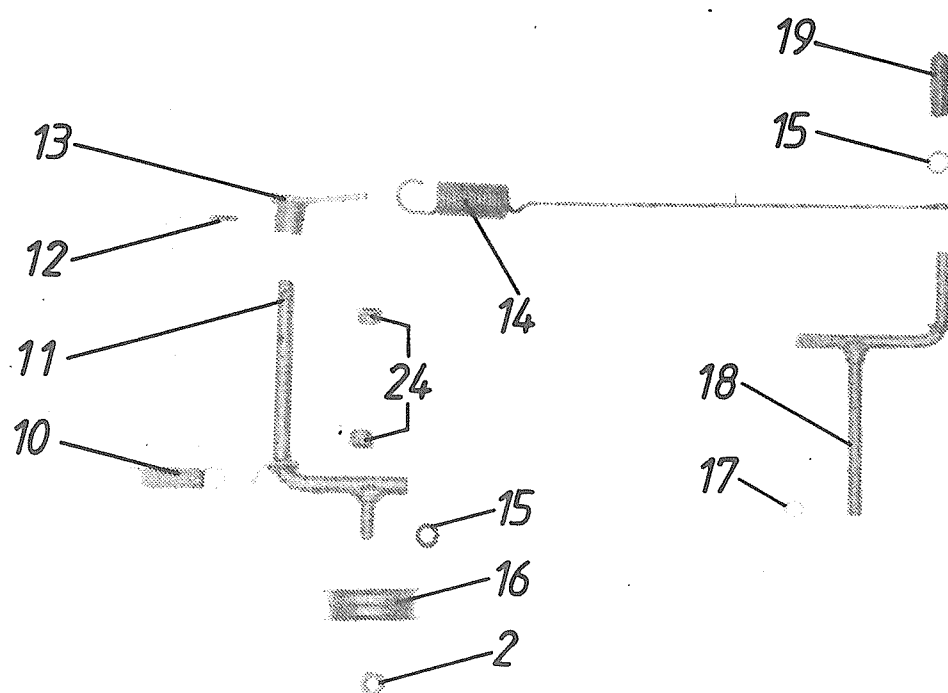
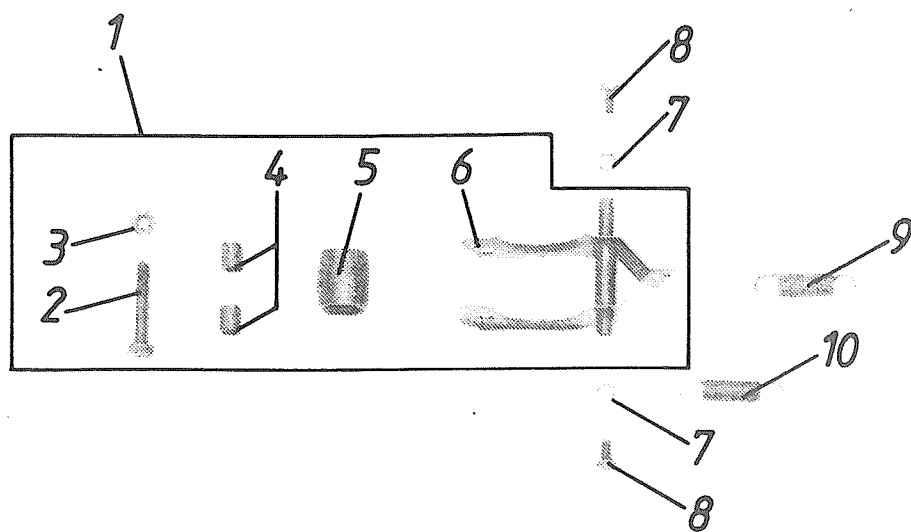
Après avoir obtenu le jeu requis (0,2 à 2 mm), il convient de rebloquer les 2 vis 15. Pour affiner le réglage et réduire au maximum le jeu entre les couteaux 3 et 4 et le presse lame 11, il faut agir sur la vis 13.



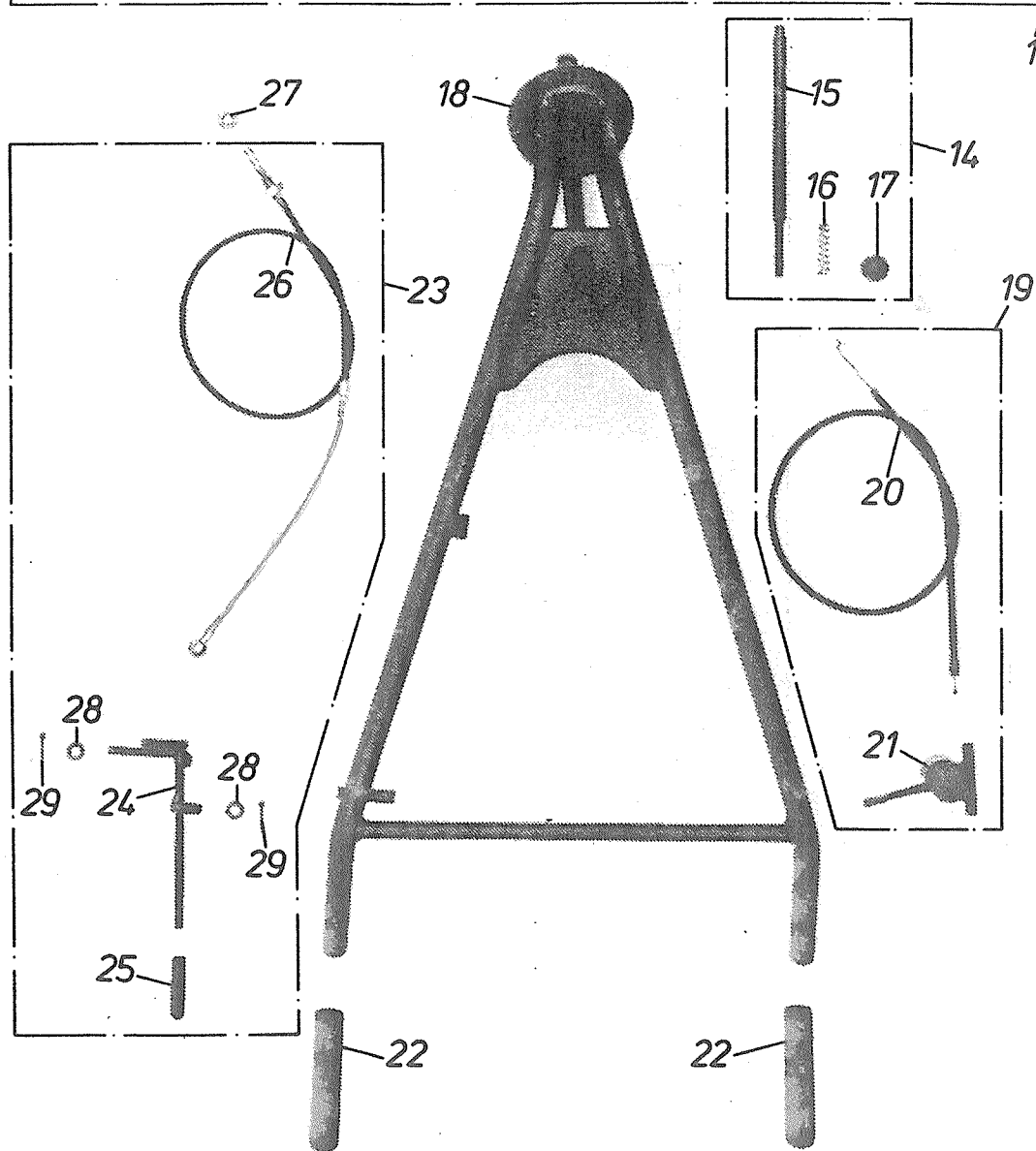
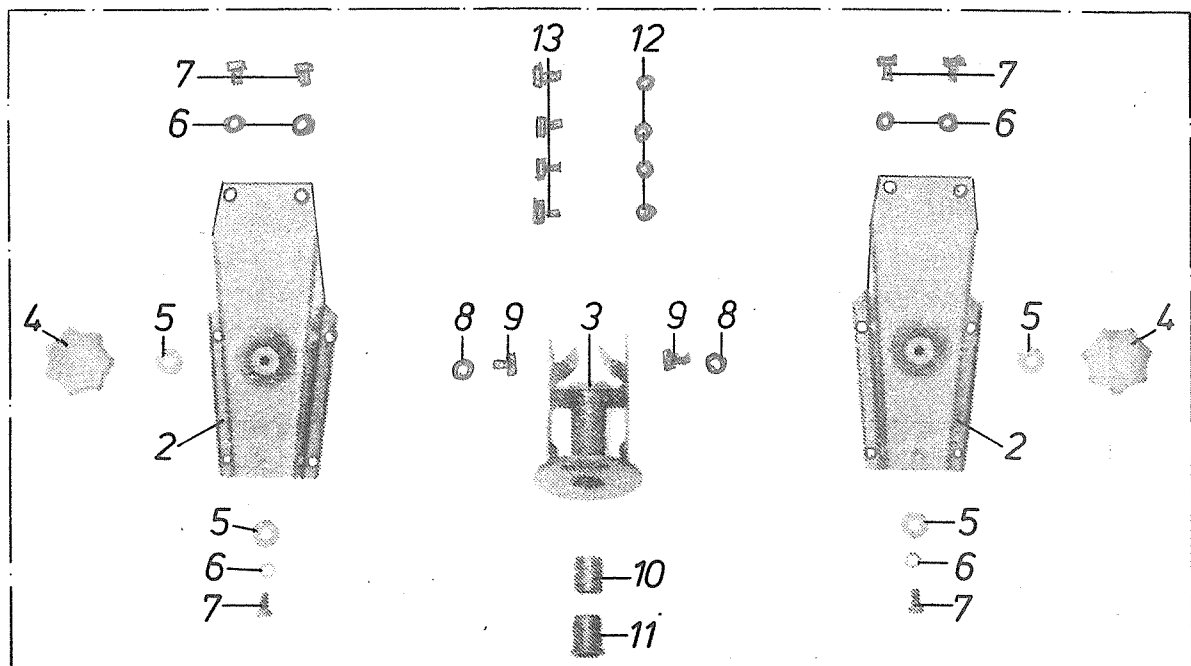


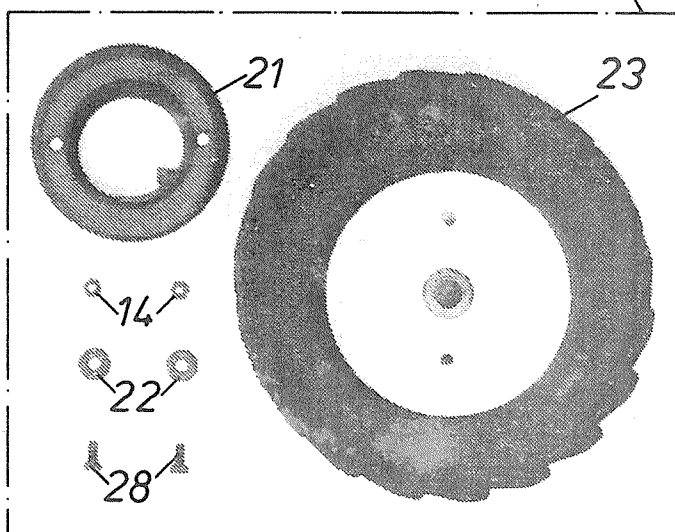
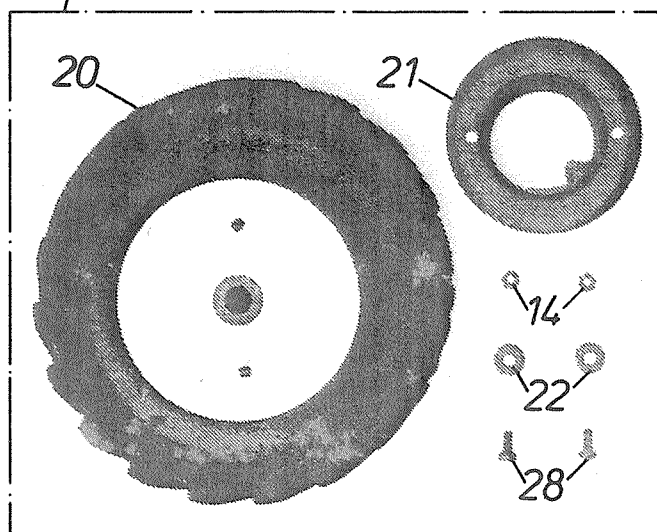
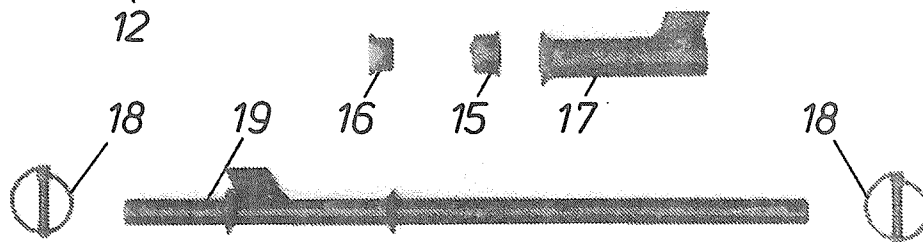
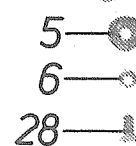
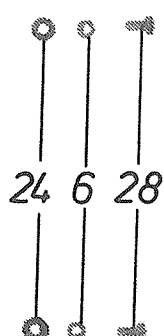
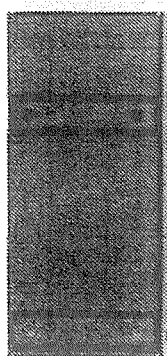
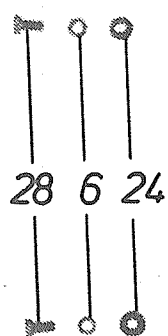
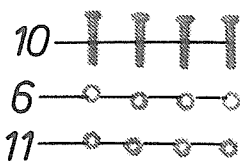
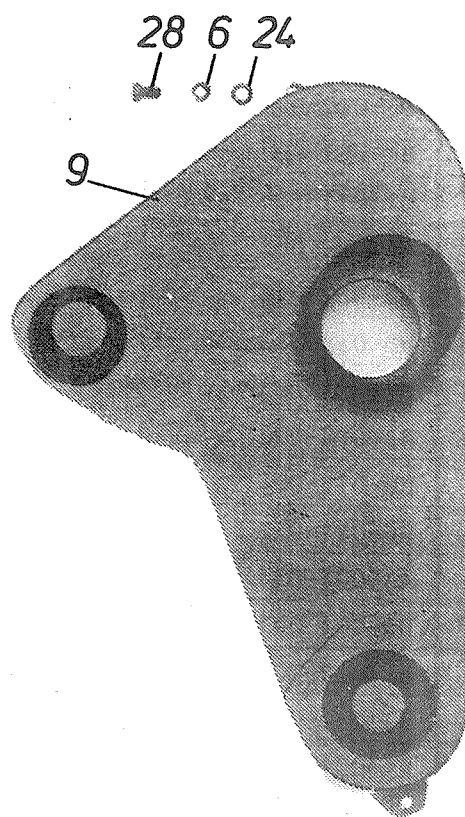
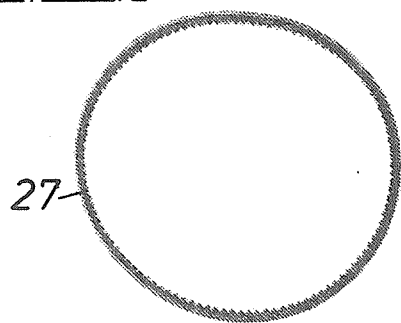
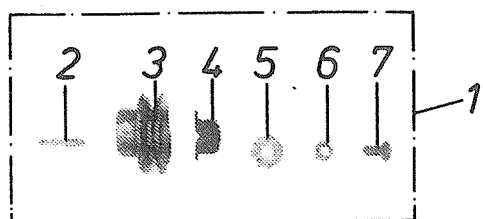
N°Rep.	No de piece	Qté.	Désignation
1	HR-062-005	3	écrou à chapeau M 8
2	HW-061-007	7	rondelle A 8,4
3	DA-160-003	1	chapeau de protection
4	HO-021-082	12	vis à six pans M 8 x 16
5	HT-011-008	20	bague de ressort A 8
6	AA-001-146	1	couvercle
7	HO-021-084	4	vis à six pans M 8 x 25
8	HR-011-005	4	écrou à six pans M 8
9	AZ-005-001	1	porte barre
10	HK-002-003	1	bague d'étanchéité 30 x 3
11	HO-021-083	4	vis à six pans M 8 x 20
12	AA-001-055	1	guidage de porte barre compl.
13	AA-001-060	1	boitier excentrique compl.
14	AA-001-163	1	boitier excentrique
15	DC-131-002	3	entretoise
16	DC-361-001	1	excentrique
17	AZ-001-001	1	poulie
18	HX-010-240	1	douille de serrage 6 x 40
19	AA-001-145	1	tôle de devant gauche avec roulement à billes
20	HA-030-025	2	roulement à billes 6204 2RS
21	HU-030-030	2	bague de sûreté A 30 x 1,5
22	HA-030-007	2	roulement à billes 6006 2RS
23	AA-001-190	1	tôle de devant droite avec roulement à billes
24	HI-020-001	1	ressort de pression
25	AA-001-155	1	barrière
26	HB-020-115	1	courroie de lame
27	AZ-004-054	1	tête de lame avec silentbloc
28	AZ-004-001	1	tête de lame
29	HJ-012-001	1	bouchon
30	HK-001-001	1	silentbloc
31	HR-031-007	1	écrou de sûreté M 12
32	AZ-004-004	1	plaque de tête de lame
33	AZ-004-050	1	tête de lame compl.



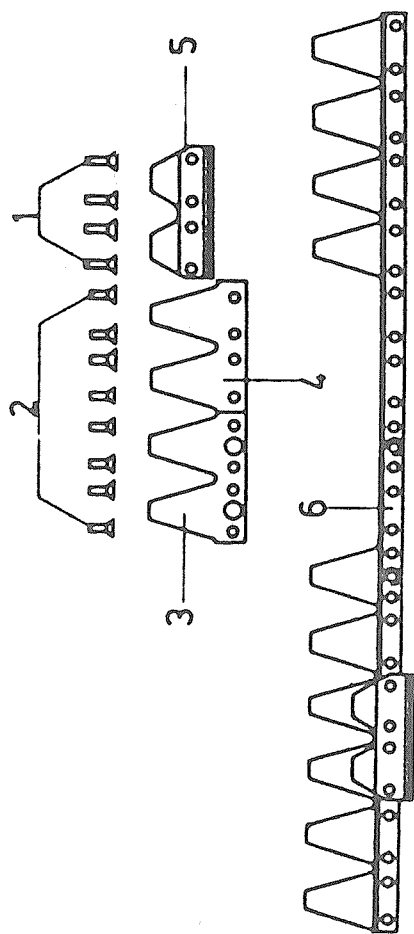


N°Rep.	No de piece	Qté.	Désignation
1	AA-001-054	1	tendeur de courroie plat compl.
2	HO-011-120	1	vis à six pans 10 x 55
3	HR-021-006	1	écrou à six pans M 10
4	DM-040-002	2	douille d'écartement
5	AZ-002-002	1	galet
6	AA-001-143	1	tendeur de courroie plat
7	HT-011-008	2	bague de ressort A 8
8	HO-021-082	2	vis à six pans M 8 x 16
9	HI-010-003	2	ressort de traction
10	HI-010-002	2	ressort de traction
11	AA-001-152	1	levier d'enclanchement
12	HX-010-232	1	douille de serrage 6 x 20
13	AA-001-154	1	levier.
14	HI-010-001	1	ressort de traction
15	HW-021-009	3	rondelle 10,5
16	AZ-002-001	1	galet avec boîtier
17	HU-010-009	1	bague de sûreté A 10
18	AA-001-153	1	levier de serrage
19	HJ-010-010	1	poignée Ø 9
20	HR-031-005	1	écrou de sûreté M 8
21	HW-061-007	1	rondelle A 8,4
22	HO-011-089	1	vis à six pans M 8 x 50
23	DM-030-001	1	douille d'écartement
24	HJ-021-003	4	coussinet
25	AA-001-161	1	levier d'enclanchement
26	AZ-002-003	1	galet avec boîtier
27	HR-011-006	3	écrou à six pans M 10
28	DA-220-114	1	arrêt
29	HW-031-008	1	rondelle R 9

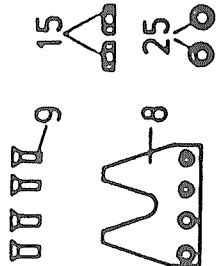




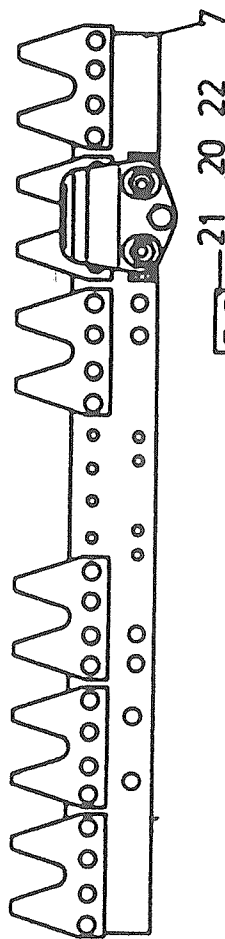
N°Rep.	No de piece	Qté.	Désignation
1	AZ-001-177	1	poulie cpl.
2	KH-030-050	1	ressort
3	DX-001-001	1	poulie
4	DA-181-002	1	couvercle de protection
5	HW-061-007	2	rondelle A 8,4
6	HT-011-008	11	bague de ressort A 8
7	HO-021-083	1	vis à six pans M 8 x 20
8	HJ-010-014	1	couvercle de protection
9	AA-001-157	1	carter de protection
10	HO-011-086	4	vis à six pans M 8 x 35
11	HR-011-005	4	écrou à six pans M 8
12	AA-002-143	1	embase moteur
13	HO-011-087	1	vis à six pans M 8 x 40
14	HR-031-005	5	écrou de sûreté M 8
15	HJ-021-002	1	coussinet Ø 25
16	HJ-021-001	1	coussinet Ø 20
17	AA-001-162	1	entraîneur
18	AZ-008-001	2	goupille Ø 8
19	AA-001-144	1	arbre
20	HN-040-002	1	roue gauche
21	AA-001-166	2	entraîneur de roue
22	HW-031-008	4	rondelle R 9
23	HN-040-001	1	roue droite
24	HW-011-007	4	rondelle B 8,4
25	AA-001-058	1	roue compl. gauche
26	AA-001-057	1	roue compl. droite
27	HB-070-041	1	courroie motrice primaire
28	HO-021-082	10	vis à six pans M 8 x 16
	des bandages pneumatiques sont sans illustrations		
	AA-001-068	1	roue avec bandages pneumatiques compl. gauche
	AA-001-067	1	roue avec bandages pneumatiques compl. droite
	HN-032-001	2	chambre à air
	HN-022-001	2	enveloppe
	AZ-009-001	2	jante



15 —



10 —



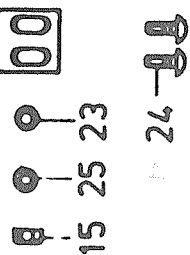
12 —

16 —

11 —

13 —

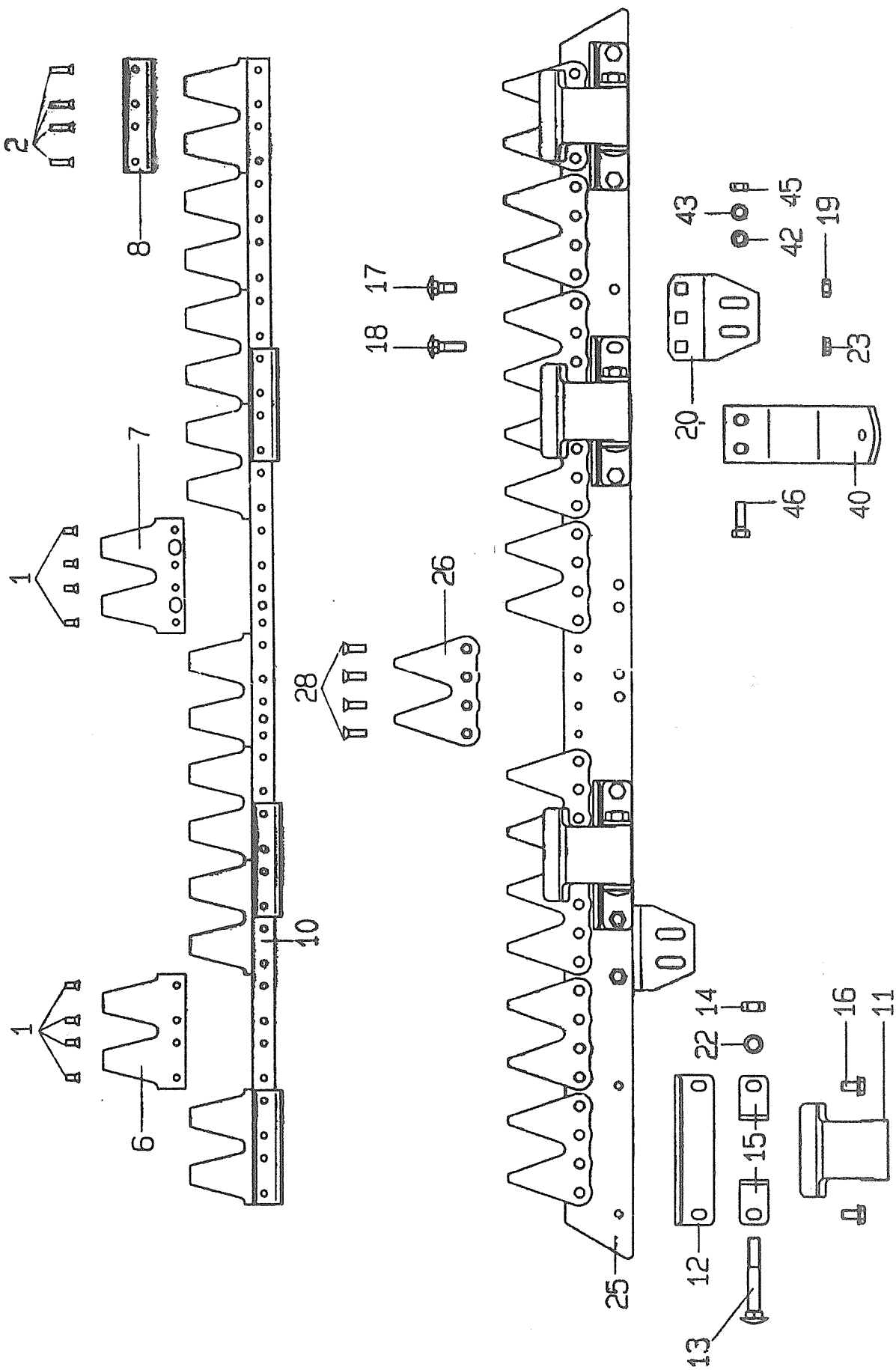
14 —



15 25 23

24 —

Ancien Modèle		[ESM]		TIELBÜRGER T44-T46		Artikel-Nr.	Länge	Artikel-Nr.	Länge
						106 0550	71 cm		
						106 0560	91 cm		
Pos.	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Pos.	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Pos.	Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	248 0500	Mähmesser kpl. 71 cm		238 0060	Laufsohle kpl., bestehend aus: pos. 15, 20 - 25				
	248 0510	Mähmesser kpl. 92 cm							
		Mähmesser kpl., bestehend aus: pos. 1 - 6	20	341 0090	Laufsohle				
		Senkriet 5 x 20	21	341 0850	Laufsohlenhalter				
1	544 0170	Senkriet 5 x 17	22	560 2230	Sechskantschraube M 8 x 25				
2	544 0150	Senkriet 5 x 17	23	555 0010	Scheibe 8,4				
3	344 1230	Doppelklinge	24	559 0040	Flachrundschrabe M 8 x 25				
4	344 1220	Doppelklinge	25	565 0110	Federring A 8				
5	332 0040	Führungsleiste							
6	352 0480	Messerrücken 71 cm							
	352 0490	Messerrücken 92 cm							
		Balkenrücken kpl. 71 cm							
		Balkenrücken kpl. 91 cm							
		Balkenrücken kpl. bestehend aus: pos. 7 - 9							
7	206 0640	Balkenrücken 71 cm		925 0020	PVC-Schutzleiste 71 cm				
	206 0650	Balkenrücken 91 cm		925 0060	PVC-Schutzleiste 91 cm				
8	321 1010	Doppelbalkenklinge							
9	323 1850	Senkriet 6 x 20							
10	341 1610	Glritkufo							
11	332 2050	Messerhalter							
12	332 0640	Führungsstück							
13	560 2250	Sechskantschraube M 8 x 30							
		Sechskantschraube M 8 x 45							
14	560 0030	Sechskantmutter M 8							
15	537 0210	Sicherungsmutter VM 8							
16	537 0610	Sicherungsmutter VM 8							



NSW

TIELBÜRGER T44, T46
ISEKI

[illegible]



AIR-COOLED ENGINE

FA130D-FS50

(FA130D-256)

314420A, B, C, D
FA130D - DS50/ES50/FS50

Parts Catalog

FA130D-FS50 (FA130D-256)

Ref.No.	Part No.	Part Name	Quantity						Remarks
			A	B	C	D	E	F	
1	314401-1111A	HEAD, cyl nder	1	1	1	1	1	1	
2	314401-1121C	GASKET, head	1	1	1	1	1	1	
3	181G0850	BOLT (5x50)	7	7	7	7	7	6	
4	314405-1181A	BOLT, head						1	
5	410B0800	WASHER						1	
6	314401-1231A	COVER, inspection	1	1	1	1	1		
	49108-2070	COVER, valve chamber						1	
7	314401-1232A	GASKET	1	1	1	1	1	1	
8	186B0612	BOLT (6x12)	3	3	3	3	3	3	
9	314413-1311B	CASE, air cleaner	1	1	1	1			
	315501-1311C	CASE, air cleaner					1	1	
10	314401-1312A	ELEMENT	1	1	1	1			
	315501-1312A	ELEMENT					1	1	
11	314401-1313A	PLATE, air cleaner	1	1	1	1			
	315501-1313A	PLATE, air cleaner					1	1	
12	314401-1321B	COVER, air cleaner	1	1	1	1			
	315501-1321B	COVER, air cleaner					1	1	
13	314401-1332A	GASKET	1	1	1	1	1	1	
14	314413-1316A	BOLT	3	3	3	3	3	3	
15	702A071000	TUBE, rubber	1	1	1	1	1	1	2=170mm
16	314401-1341A	PIPE	1	1	1	1	1	1	
17	314413-1351A	STAY, air cleaner	1	1	1	1			
	314404-1351A	STAY, air cleaner					1	1	
18	49070-2066-9Z	MUFFLER ASS'Y	1	1	1	1	1		
		MUFFLER COMP						1	
19	314420-1431A	COVER, muffler	1	1	1	1			
	49105-2075-9Z	COVER, muffler					1		
20	55020-2062	GUARD, muffler						1	
21	314420-1433A	COVER, exhaust pipe	1	1	1	1	1		
22	314420-1425A	CAP	1	1	1	1	1		
23	314405-3092A	SCREW	3	3	3	3	3		
24	311501-1083-0	WASHER	3	3	3	3	3		
25	314414-1432A	COVER, muffler	1	1	1	1	1		
26	110R0608	BOLT (6x8)	6	6	6	6	6		
	110R0612	BOLT (6x12)						2	
27	411B0600	WASHER	6	6	6	6	6		
	314501-6691A	WASHER						2	
28	171G0616	STUD	2	2	2	2	2	2	
29	311B0600	NUT (6mm)	2	2	2	2	2	2	
30	410B0600	WASHER	2	2	2	2	2	2	
31	314406-1442B	GASKET	1	1	1	1	1	1	
32	312B0800A	NUT (8mm)						1	

FA130D-FS50 (FA130D-256)

Ref.No.	Part No.	Part Name	Quantity						Remarks
			A	B	C	D	E	F	
32	411B 0800	WASHER						2	
34	314400-2111A	VALVE, inlet	1	1	1	1	1	1	
35	314401-2112A	VALVE, exhaust	1	1	1	1	1	1	
36	314401-2113A	SPRING, valve	2	2	2	2	2	2	
37	314401-2116B	SEAT, spring	2	2	2	2	2	2	
38	314401-2211A	TAPPET	2	2	2	2	2	2	
39	314401-2311C	CAM GEAR ASS'Y	1	1	1	1	1		
40	49118-2051	CAM SHAFT COMP						1	
41	21118-2051	•DECOMPRESSOR						1	
42	92043-2105	•PIN						2	
43	314401-3111A	PISTON	1	1	1	1	1	1	STD
	314400-3131A	PISTON	AR	AR	AR	AR	AR	AR	O/S 0.25mm
	314400-3132A	PISTON	AR	AR	AR	AR	AR	AR	O/S 0.50mm
44	314401-3010A	PISTON RING SET	1	1	1	1	1	1	STD
	314400-3020A	PISTON RING SET	AR	AR	AR	AR	AR	AR	O/S 0.25mm
	314400-3030A	PISTON RING SET	AR	AR	AR	AR	AR	AR	O/S 0.50mm
45	314401-3121A	PIN, piston	1	1	1	1	1	1	
46	314401-3122A	RING, snap	2	2	2	2	2	2	
47	314404-3211B	SHAFT, crank	1	1	1	1	1	1	
48	314401-3240A	CONNECTING ROD ASS'Y	1	1	1	1	1	1	
49	314401-3245A	•BOLT, connecting rod	2	2	2	2	2	2	
50	314401-3248A	WASHER, lock	1	1	1	1	1	1	
51	314401-3249C	ARM, splasher	1	1	1	1	1	1	
52	314401-4110A	CRANK CASE ASS'Y	1	1	1				
	314401-4110D	CRANK CASE ASS'Y				1	1		
	49120-6004	CRANK CASE COMP						1	
53	314401-4211A	•BEARING, plain	1	1	1	1	1	1	
54	11009-2432	•GASKET				2	2		
55	130B 1014	•BOLT (10x14)				2	2		
56	314250-4231-00	SEAL, oil	1	1	1	1	1	1	
57	551A 0612	PIN, dowel	2	2	2	2	2	2	
58	314401-6100F	CARBURETOR ASS'Y	1	1					Fig. C-1
	314401-6100H	CARBURETOR ASS'Y			1	1	1	1	Fig. C-1
59	314401-6131B	GASKET	1	1	1	1	1	1	
60	314401-6181A	INSULATOR	1	1	1	1	1	1	
61	314401-6184A	GASKET	2	2	2	2	2	2	
62	230B 0525	SCREW (6x25)	3	3	3	3	3	3	
63	312B 0500	NUT (6mm)	2	2					
	311B 0500	NUT (5mm)			2	2	2	2	
64	411B 0500	WASHER	2	2					
	410B 0500	WASHER			2	2	2	2	
65	171G 0520	STUD	1	1					

FA 130D-FS50 (FA 130D-256)

Ref.No.	Part No.	Part Name	Quantity						Remarks
			A	B	C	D	E	F	
65	171G0625	STUD			1	1	1	1	
66	171G0638	STUD	1	1					
	171G0640	STUD			1	1	1	1	
67	314401-5610B	FUEL TANK ASS'Y	1	1	1				
	314401-6610F	FUEL TANK ASS'Y				1	1	1	
68	314401-6640C	•TANK CAP ASS'Y	1	1	1				
	315515-6640B	•TANK CAP ASS'Y				1	1	1	
69	314401-6643F	••GASKET	1	1	1	1	1	1	
70	314401-6644A	••SPRING	1	1	1	1	1	1	
71	314401-6732A	••SCREW	2	2	2	2	2	2	
72	112B0816	BOLT (8x16)	1	1	1	1	1	1	
73	314401-6681A	WASHER	1	1	1	1	1	1	
74	314401-8511C	SWITCH, stop	1	1	1	1	1		
	315515-8511A	SWITCH, neutral							1
75	315B1000	NUT (10mm)							1
76	410B1000	WASHER							1
77	314401-1611C	CASE, spiral	1	1	1	1	1		
	59066-2317-YC	HOUSING, fan							1
78	186B0610	BOLT (6x10)	5	5	5	5	5	5	
79	314401-1631A	COVER, cylinder head	1	1	1	1	1	1	
80	314401-1632A	COVER, cylinder	1	1	1	1	1	1	
81	241B0510	SCREW (5x10)	1	1	1	1	1	1	
82	314401-5210C	GOVERNOR ARM ASS'Y	1	1	1	1	1	1	
83	110B0625	•BOLT (6x25)	1	1	1	1	1	1	
84	311B0600	•NUT (6mm)	1	1	1	1	1	1	
85	411B0600	•WASHER	1	1	1	1	1	1	
86	314401-5231B	LINK, governor	1	1	1	1	1	1	
87	313650-5232-00	SPRING, link	1	1	1	1	1	1	
88	314401-5311D	LEVER, control	1	1	1	1	1		
89	314434-5310A	CONTROL LEVER ASS'Y							1
90	314401-5321B	•SPRING							1
91	214B0420A	•SCREW (4x20)							1
92	92037-2020	CLAMP		1	1	1	1	1	
93	315501-5381A	BOLT		1	1	1	1	1	
94	410B0500	WASHER		1	1	1	1	1	
95	314401-5335A	BRACKET	1						
	314424-5335B	BRACKET		1	1	1	1		
96	314401-5337B	BRACKET	1						
	314424-5337A	BRACKET		1	1	1	1		
97	314401-5333A	WASHER	1	1	1	1	1		
98	314401-5335A	NUT	1	1	1	1	1		
99	314401-5338A	SPRING	1	1	1	1	1		

FA130D-FS50 (FA130D-256)

Ref.No.	Part No.	Part Name	Quantity						Remarks
			A	B	C	D	E	F	
100	314401-5321B	SPRING	1	1	1	1	1		
101	214B 0420A	SCREW (4x20)	2	2	2	2	1		
102	214B 0425	SCREW (4x25)					1		
103	314401-5314B	SPRING, governor	1	1	1	1	1	1	
104	315529-5513A	LINK, choke	1	1	1	1	1	1	
105	317196-5515-00	GROMMET	1	1	1	1	1	1	
106	314402-4120A	SIDE BASE ASS'Y	1	1	1	1	1	1	
107	601A6204	BEARING, ball (6204)	1	1	1	1	1	1	
108	314401-4124A	GASKET	1	1	1	1	1	1	
109	186B 0628	BOLT (6x28)	6	6	6	6	6	6	
110	92049-2098	SEAL, oil	1	1	1	1	1	1	
111	314401-5110A	GOVERNOR ASS'Y	1	1	1	1	1	1	
112	314401-5121B	SLEEVE, governor	1	1	1	1	1	1	
113	314401-5122C	TIP, governor	1	1	1	1	1	1	
114	314401-5135A	WASHER	1	1	1	1	1	1	
115	554A 0600	PIN, snap	1	1	1	1	1	1	
116	410B 0600	WASHER	1	1	1	1	1	1	
117	16115-2069	CAP, oil filler	2	2	2	2	2	2	
118	670B 2015	O-RING	2	2	2	2	2	2	
119	314401-7441B	PLUG, drain	2	2	2				
120	11009-2432	GASKET						2	
121	130B 1014	BOLT (10x14)						2	
122	314401-8111A	FLYWHEEL	1	1	1	1	1		
	3144AA-8111A	FLYWHEEL						1	
123	314401-8103C	IGNITION COIL ASS'Y	1	1	1	1			
124	314401-8123C	COIL, ignition	1	1	1	1			
125	314401-8436A	CONDENSER	1	1	1	1			
126	315501-8440A	BREAKER, contact	1	1	1	1			
127	21171-2117	COIL, ignition					1		
	21171-2114	COIL, ignition						1	
128	21008-2105	BREAKER ASS'Y					1		
129	314401-8436A	CONDENSER					1		
130	315501-8440A	BREAKER, contact					1		
131	3144AA-8465A	IGNITER						1	
132	26011-2080	WIRE, lead						1	
133	314401-8142A	BRUSH	1	1	1	1	1		
134	314401-8129A	CLAMP	1	1	1	1	1		
135	314401-8161A	CLAMP	1	1	1	1	1		
136	92037-2171	CLAMP						1	
137	311702-8161-00	CLAMP						1	
138	314401-8172B	COVER	1	1	1	1	1		
139	314401-8414B	RING	1	1	1	1	1		

FA130D-FS50 (FA130D-256)

Ref.No.	Part No.	Part Name	Quantity						Remarks
			A	B	C	D	E	F	
140	131B0520	BOLT (5x20)	2	2	2	2	2	2	
141	241B0408	SCREW (4x8)	4	4	4	4	4	1	
142	242B0410A	SCREW (4x10)	1	1	1	1	1		
	234B0514A	SCREW (5x14)						2	
143	314401-8164B	GROMMET	1	1	1	1	1	1	
144	92071-2113	GROMMET						1	
145	314G1400	NUT (14mm)	1	1	1	1	1	1	
146	313650-2371-00	KEY	1	1	1	1	1	1	
147	314401-3482A	WASHER	1	1	1	1	1	1	
148	314401-8410A	PLUG, spark (BM6A)	1	1	1	1	1	1	
149	317270-8418B	CAP, plug	1	1	1	1	1	1	
150	317270-8419A	SPRING	1	1	1	1	1	1	
151	314402-3430A	RECOIL STARTER ASS'Y	1	1	1	1	1	1	Fig. R-1
152	314401-1650A	SCREEN	1	1	1	1	1	1	
153	187B0610	BOLT (6x10)	3	3	3	3	3	3	
154	314401-0811A	LABEL, mark	1	1	1	1	1	1	★★
155	315501-0817A	LABEL	1						★★
	315514-0817A	LABEL		1	1	1	1	1	★★
156	314584-0827A	LABEL	1						★★
	315514-0827A	LABEL		1	1	1	1	1	★★
157	315514-0831A	LABEL		1	1	1	1	1	★★
158	56030-2179	LABEL						1	★★

Fig. C-1 CARBURETOR

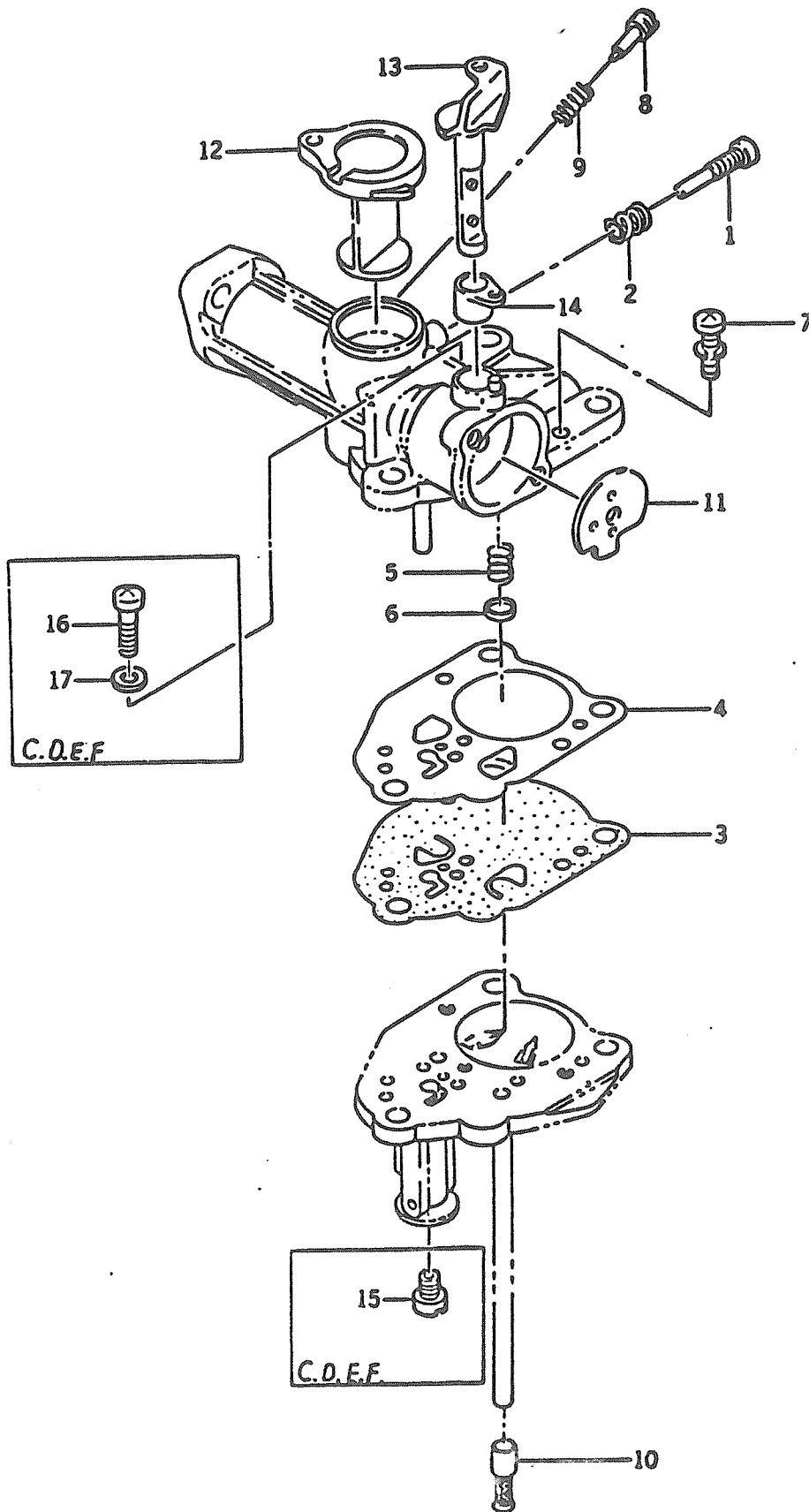
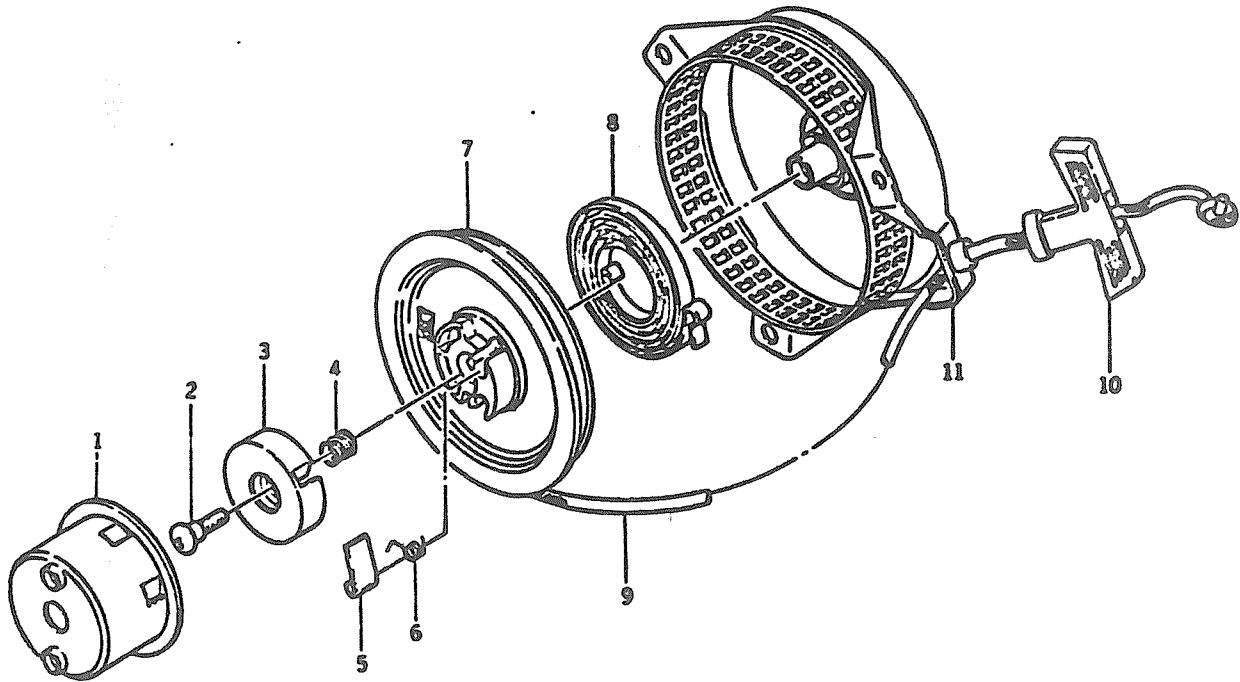


Fig. C-1 CARBURETOR

Ref.No.	Part No.	Part Name	Quantity						Remarks
			A	B	C	D	E	F	
	314401-6100F	CARBURETOR ASS'Y	1	1					
	314401-6100H	CARBURETOR ASS'Y			1	1	1	1	
C-1- 1	314401-6114A	•SCREW, slow stop	1	1	1	1	1	1	
C-1- 2	314401-6116A	•SPRING	1	1	1	1	1	1	
C-1- 3	314401-6160A	•DIAPHRAGM	1	1					
	315501-6160A	•DIAPHRAGM			1	1	1	1	
C-1- 4	314401-6171B	•GASKET	1	1					
	315501-6171A	•GASKET			1	1	1	1	
C-1- 5	314401-6164A	•SPRING	1	1	1	1	1	1	
C-1- 6	314401-6167A	•CAP, spring	1	1	1	1	1	1	
C-1- 7	232B 0414A	•SCREW (4x14)	2	2	2	2	2	2	
C-1- 8	314401-6115A	•SCREW, adjust	1	1	1	1	1	1	
C-1- 9	311509-6117-00	•SPRING	1	1	1	1	1	1	
C-1-10	312801-6168A	•STRAINER	1	1	1	1	1	1	
C-1-11	314401-6102A	•VALVE, choke	1	1	1	1	1	1	
C-1-12	314401-6139A	•SHAFT, throttle	1	1					
	315501-6139A	•SHAFT, throttle			1	1	1	1	
C-1-13	314401-6142A	•SHAFT, choke	1	1	1	1	1	1	
C-1-14	314401-6144A	•COLLAR	1	1	1	1	1	1	
C-1-15	312356-6132-10	•JET, main (#70)			1	1	1	1	
C-1-16	214B 0420A	•SCREW (4x20)			1	1	1	1	
C-1-17	314419-6174A	•GASKET			1	1	1	1	

Fig. R-1 RECOIL STARTER



Ref.No.	Part No.	Part Name	Quantity						Remarks
			A	B	C	D	E	F	
	314402-3430A	RECOIL STARTER ASS'Y.	1	1	1	1	1	1	
R-1- 1	314401-3432A	•PULLEY	1	1	1	1	1	1	
R-1- 2	314401-3447A	•SCREW	1	1	1	1	1	1	
R-1- 3	314401-3449A	•RETAINER	1	1	1	1	1	1	
R-1- 4	314401-3446A	•SPRING	1	1	1	1	1	1	
R-1- 5	314401-3445A	•PAWL, recoil	1	1	1	1	1	1	
R-1- 6	314401-3444A	•SPRING, return	1	1	1	1	1	1	
R-1- 7	314401-3441A	•REEL, recoil	1	1	1	1	1	1	
R-1- 8	314401-3452A	•SPRING, recoil	1	1	1	1	1	1	
R-1- 9	314412-3453A	•ROPE (4x1320)	1	1	1	1	1	1	
R-1-10	314401-3460A	•HANDLE, recoil starter	1	1	1	1	1	1	
R-1-11	314402-3437A	•CASE, recoil	1	1	1	1	1	1	



**Yvan Béal - 21, av. de l'Agriculture - B.P.16
Z.I. du Brézet - 63014 Clermont-Ferrand Cedex 2
Tél : 04 73 91 93 51 - Télécopie : 04 73 90 23 11
www.yvanbeal.fr - E-mail : info@yvanbeal.fr
R.C.S. Clermont-Fd B 304 973 886 - S.A.S. au capital de 612 000 €**