



# PIECES DETACHEES NOTICE D'EMPLOI

*Motofaucheuse*

**AUVERGNE  
T55**



Yvon Béal 21, Av. de l'agriculture - B.P. 16  
Z.I. du Bézou 63014 Clermont-Ferrand Cedex 2  
Tél: 04 73 91 92 51 Téléphone: 04 73 90 23 11  
www.yvonbeal.fr Email: info@yvonbeal.fr  
R.C.B. 304 973 886 - SIREN 304 973 886

**01-000063-050407  
03-000303-050407**

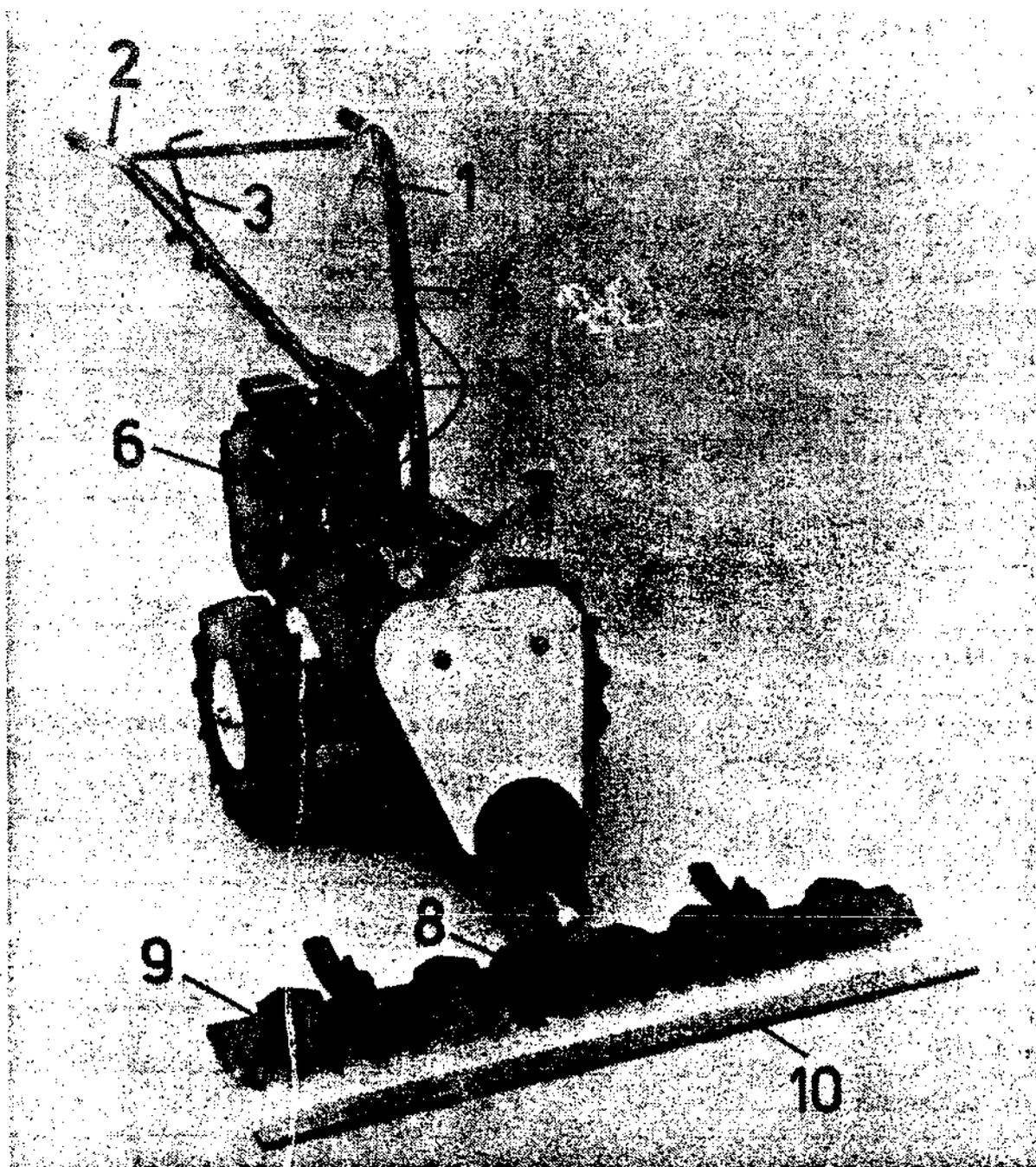


# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>MOTOFAUCHEUSE</b>	
Marque	AUVERGNE
Voie roue pneutée normale roue jumelée	520 mm 850 mm
Poids total avec barre de coupe 0,97 m	environ 73 kg
Longeur totale	1340 - 1415 mm
Hauteur totale	860 - 1040 mm
Longeur sans barre de coupe	1240 - 1315 mm
Longeur sans mancheron et sans barre de coupe	1050 mm
Hauteur sans mancheron prise à l'arête supérieur du moteur	590 mm
Roues	Pneus à chambre à air 3.50-6
Vitesse de travail	3,2 km/h environ
Structure de construction	ensemble en tôle acier indéformable
<b>MOTEUR</b>	
	KAWASAKI
Modèle	FA 210 D
Type	monocylindre 4 temps
Cylindrée (cm <sup>3</sup> )	197 cm <sup>3</sup> 3,7KW à 3600 U/min.
Filtre à air	Mousse
Capacité Carburant	2,8 litre
Capacité Huile	0,6 litre
Viscosité Huile	SAE 30 été SAE 20 hiver
Refroedissement	Par air
Carburant	Essence Ordinaire

Nous vous réservons le droit de procéder à des modifications techniques sans Préavis.

## DESCRIPTION



- 1 - Poignée d'embrayage
- 2 - Manette des gaz
- 3 - Levier d'embrayage pour mécanisme faucheuse
- 4 - Mancheron
- 5 - Le déport latéral du guidon de commande
- 6 - Moteur
- 7 - Le guidon est réglable en hauteur
- 8 - Porte lame
- 9 - Barre de coupe
- 10 - Protection du couteau

# PREPARATION AVANT LA MISE EN MARCHÉ

## MONTAGE DES MANCHERONS

Graisser le téton de verrouillage. L'introduire dans la douille en matière plastique et, après avoir appliqué une légère pression (voir Fig.1) le tourner vers la droite jusqu'à ce que les mancherons s'enclenchent, puis revenir dans la position originale. En tirant sur le bouton de déblocage, il est possible d'orienter les mancherons vers la droite ou vers la gauche.

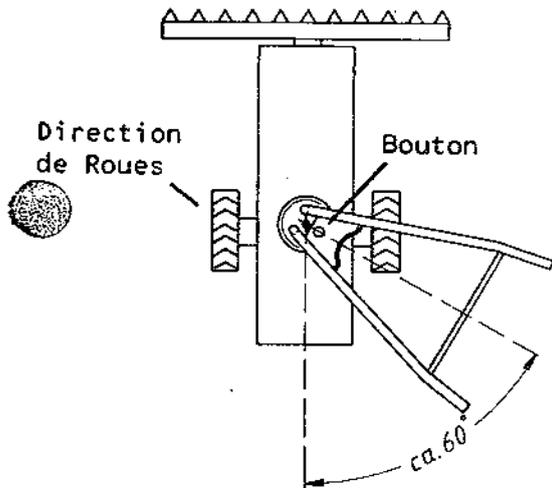


FIG. 1

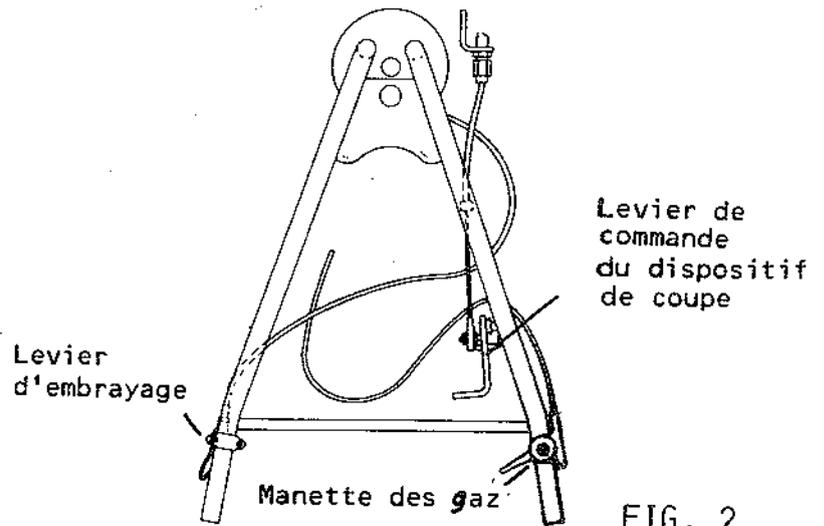


FIG. 2

## Montage du levier d'embrayage, de la manette des gaz et du levier de commande du dispositif de coupe

Le levier d'embrayage est fixé au mancheron gauche alors que la gaine du câble doit passer sous le guidon.

La manette des gaz est fixée au mancheron droit alors que la gaine du câble est tirée vers l'avant, sous le guidon.

Le levier de commande du dispositif de coupe est monté à l'intérieur du guidon (voir fig. 2).

## Montage de l'entretoise de rallonge

Placer les deux entretoises de rallonge à droite et à gauche de l'arbre d'entraînement et les bloquer à l'aide des goupilles de sécurité. (voir fig.3)

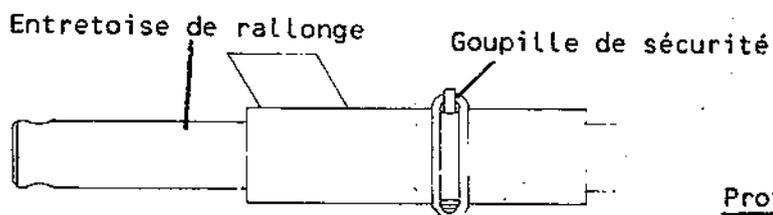


FIG. 3

## Montage des fourreaux protecteurs

Fixer les fourreaux protecteurs du côté droit et du côté gauche (voir fig. 4).

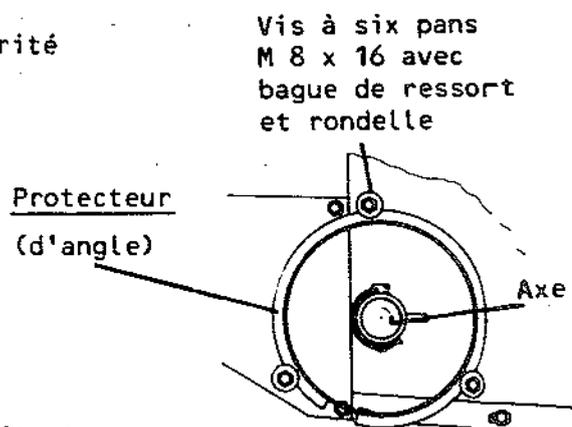


FIG. 4

### Montage des roues Fig. 5)

Monter les roues (veiller à respecter la direction de marche) et les bloquer à l'aide des goupilles de sécurité.

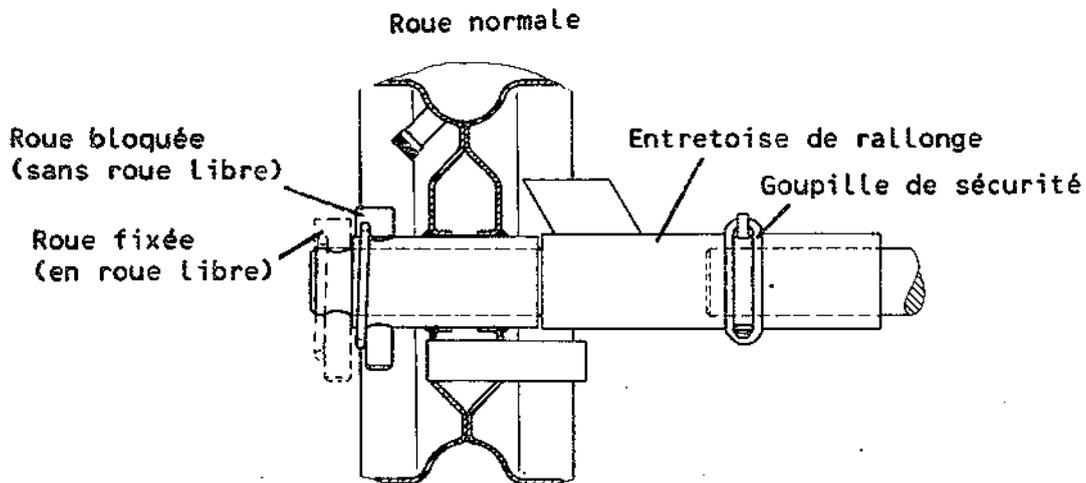


FIG. 5

### Montage des roues jumelées Fig. 6)

Monter les roues jumelées sur les entretoises de rallonge. Les bloquer à l'aide des goupilles de sécurité. Puis monter les roues pneumatiques normales sur les entretoises de rallonge des roues jumelées. Les bloquer à l'aide des goupilles de sécurité.

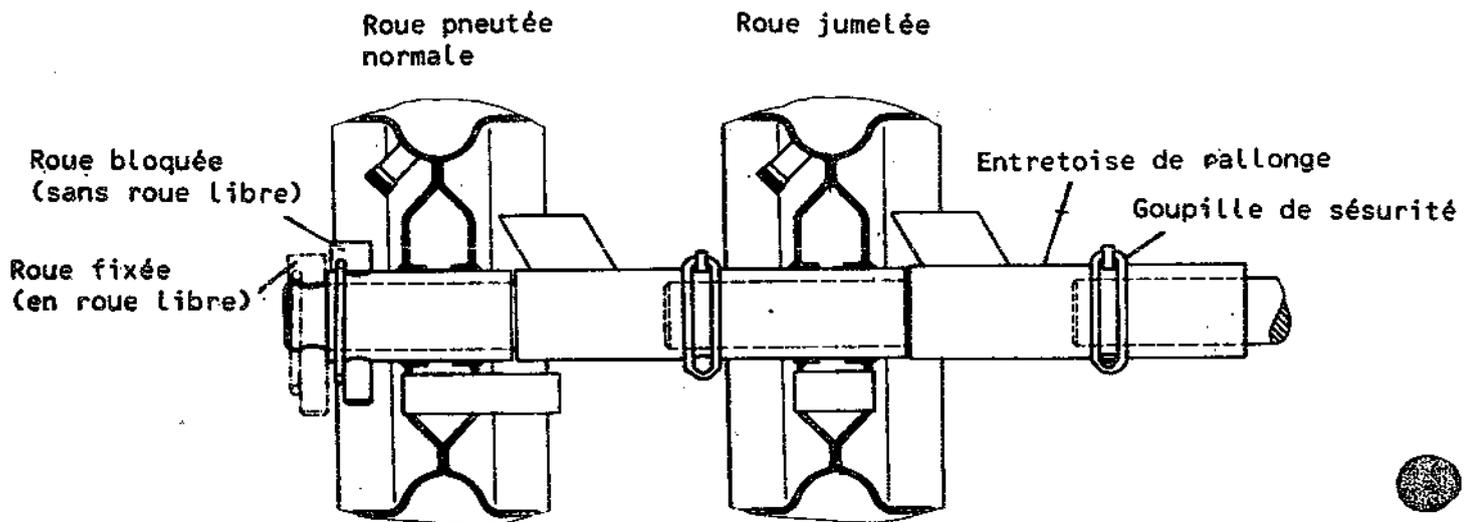
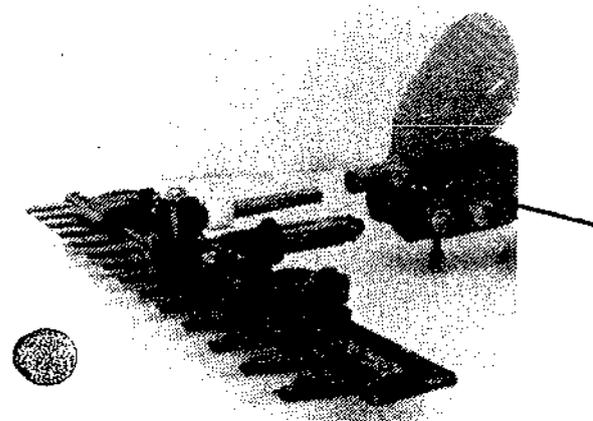
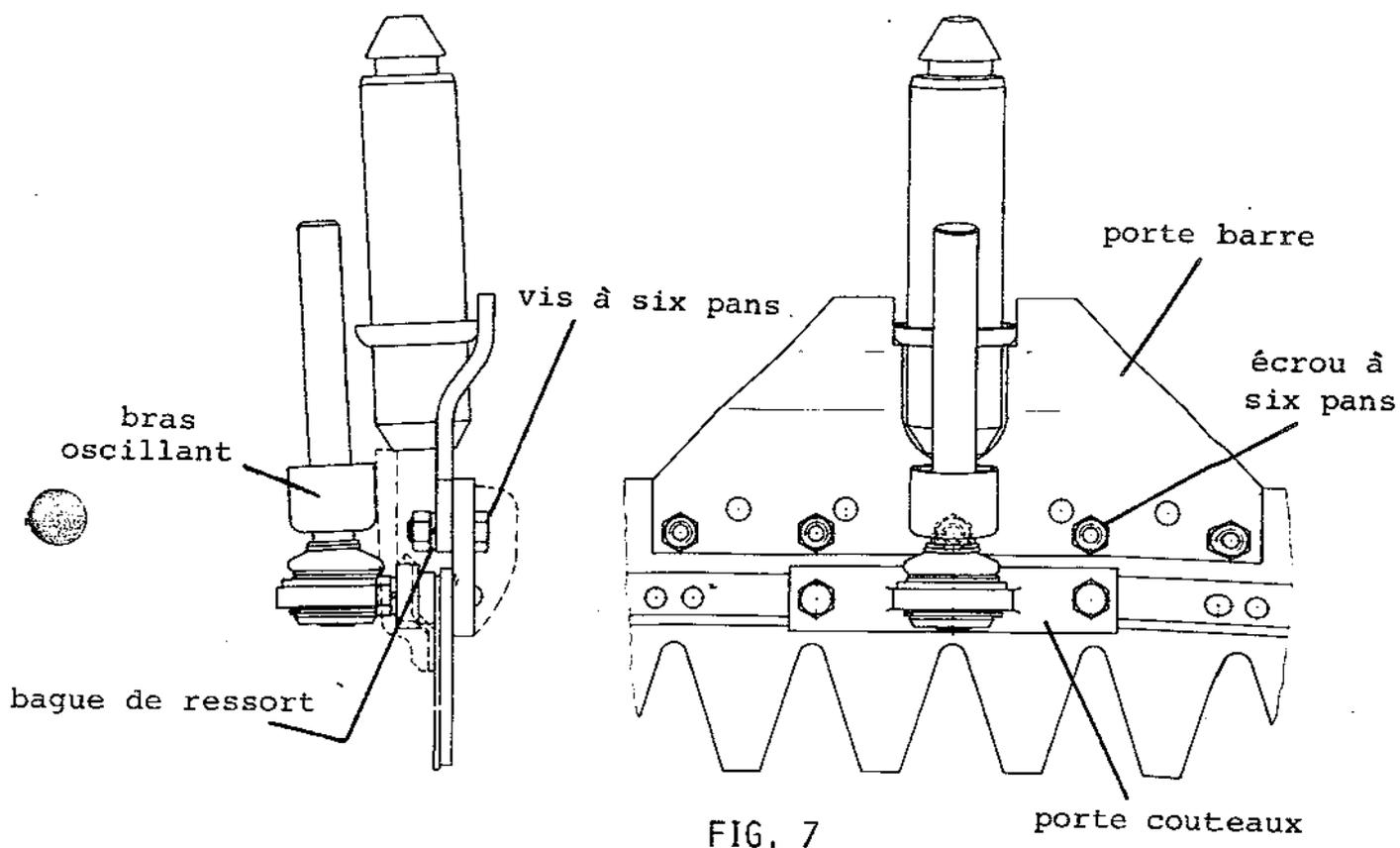


FIG. 6

### MONTAGE DE LA BARRE COUPE Fig. 7

Fixer le porte barre avec les vis les rondelles et les écrous à la barre de coupe.

Monter le bras oscillant sur le porte couteaux, les vis doivent être bien serrées.



Enfiler le porte lame (fig.8 ) et s'assurer que l'ergot de verrouillage soit bien positionné dans la rainure.

Pour enlever la barre de coupe, serrer la poignée afin de dégager l'ergot. Sortir la barre de coupe vers l'avant.

#### Montage de la partie frontale

Poser l'ensemble sur le sol. Abaisser le levier d'embrayage placé devant la roue droite. Soulever le guidon et pousser la machine de façon à enfiler le porte-lame jusqu'à ce que l'ergot de verrouillage soit bien positionné dans la rainure.

Soulever la partie frontale en appuyant sur le guidon et tendre le levier d'embrayage du dispositif de coupe (voir fig. 9). Monter la tôle de protection sur le support prévu à cet effet à l'aide des écrous et rondelles correspondants.

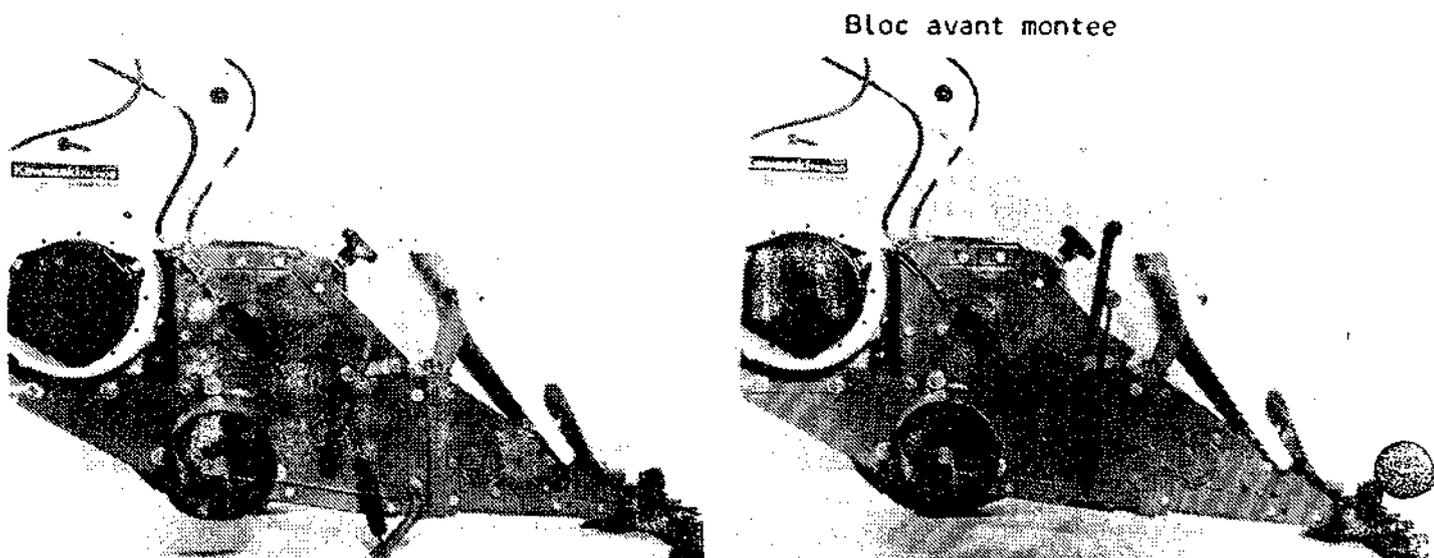


FIG. 9

UTILISATION

EMBRAYAGE BARRE DE COUPE

Avant démarrer le moteur veuillez remplir d'huile et après remplir carburant (benzine normale) dans le réservoir de carburant. Démarrer le moteur (régime maxi 3600 t/mn pré-réglé en usine). Pour cette opération, se reporter à la notice d'utilisation du moteur.

Engager le système de fauchage a l'aide du levier de commande fixe au guidon (fig.10).

position DEBRAYÉE

position EMBRAYÉE

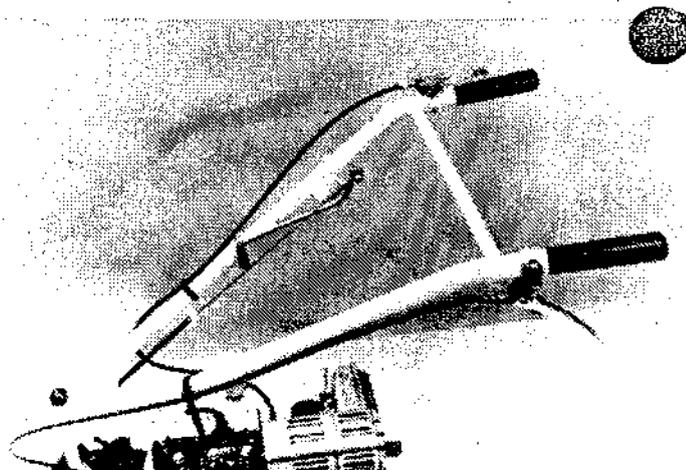
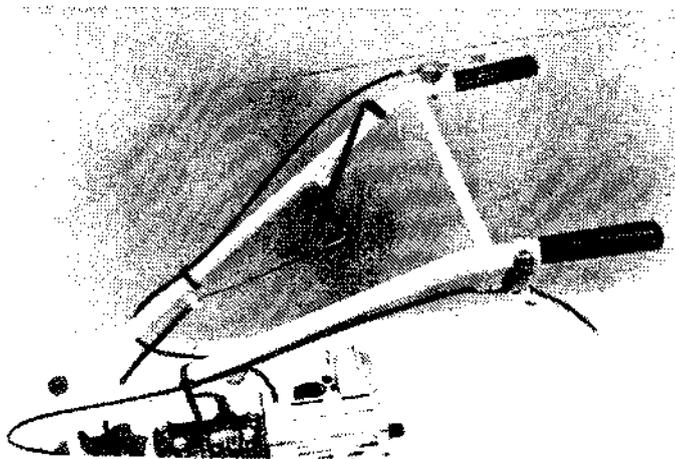
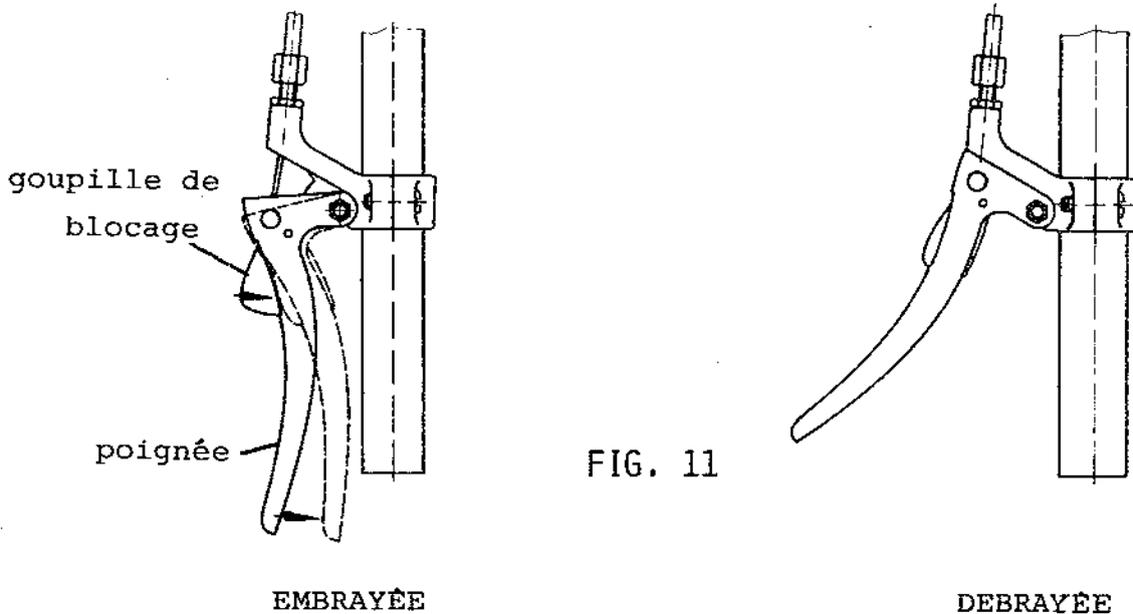


FIG. 10

## EMBAYAGE DES ROUES

Pour embrayer les roues, tirer sur la poignée du mancheron (fig.11). Dès la première mise en marche, il peut arriver que la commande des roues entraîne irrégulièrement. Ceci disparaît après environ 1/2 heure de service, étant donné que la courroie de l'accouplement doit se roder. Pour embrayer, tirer sur la poignée, celle-ci se bloque automatiquement. Pour débrayer, tirer légèrement la poignée et en même temps, enfoncer la goupille de blocage, puis relâcher la poignée.

Après la première coupe, vérifier et resserrer si nécessaire toutes les vis et tous les écrous. Ne faucher qu'avec une barre de coupe bien réglée. Vérifier le jeu des sections (voir paragraphe Entretien Barre de coupe).



Resserer la courroie apres env. une demi-heure de travail.

## ENTRETIEN

Après chaque fauchage, nettoyer le mécanisme d'entraînement. Graisser de temps à autre les articulations du porte barre et la tige de l'entraîneur de lame.

Toutes les autres parties mobiles ne nécessitent pas d'entretien particulier, mais il est conseillé de faire vérifier une fois par an l'ensemble de la machine dans une Station Service.

Pression d'air des pneus (seulement dans le cas des bandages pneumatiques). 1,5 bar.

Consulter la notice d'utilisation du moteur pour assurer son entretien.

## PANNES ET REMEDES

A) Consulter le livret d'entretien du moteur pour toutes les pannes relevant du moteur.

B) La machine travaille irrégulièrement:

### Remède

a) La courroie d'entraînement du moteur patine

Desserrer les 4 vis hexagonales sur la face latérale du moteur, repousser le moteur vers l'arrière à la main jusqu'à ce que la courroie soit suffisamment tendue et resserrer correctement les vis hexagonales (voir fig. 12).

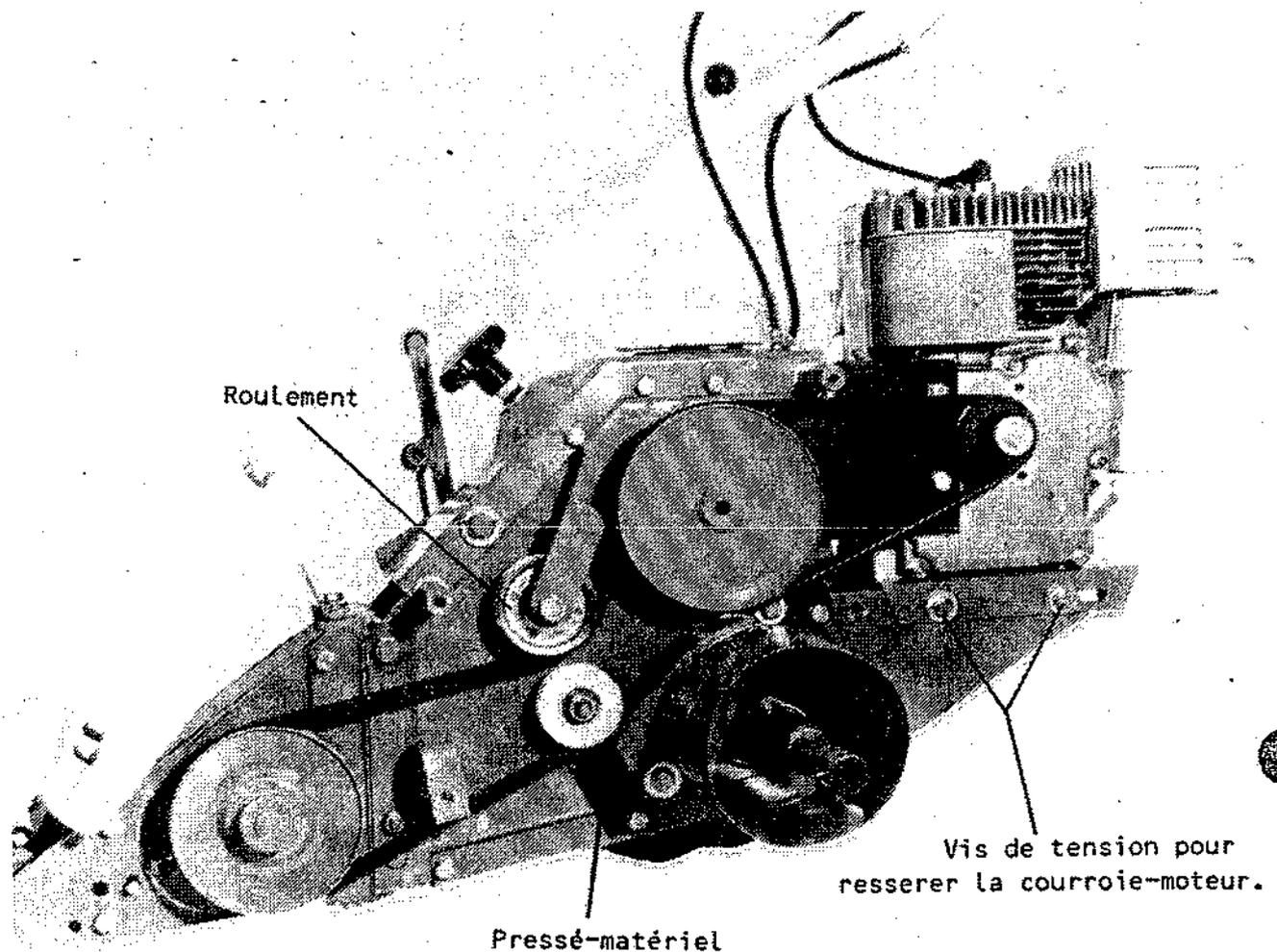


FIG. 12

b) La courroie trapézoïdale d'entraînement du dispositif de coupe patine

Régler le câble de commande "Bowden". En position débrayée les lames doivent rester immobiles.

# Montage des Abweisers

## Zusätzlicher Abweiser für langes Gras

### Montage des Abweisers

Der Abweiser wird mit mikroverkapselten Sechskantschrauben M 8 x 20, Federringen A 8 und Scheiben A 8,4 und dem Mitnehmer auf das Mähmesser aufgeschraubt (siehe Bild).

### Nachträgliche Montage des Abweisers

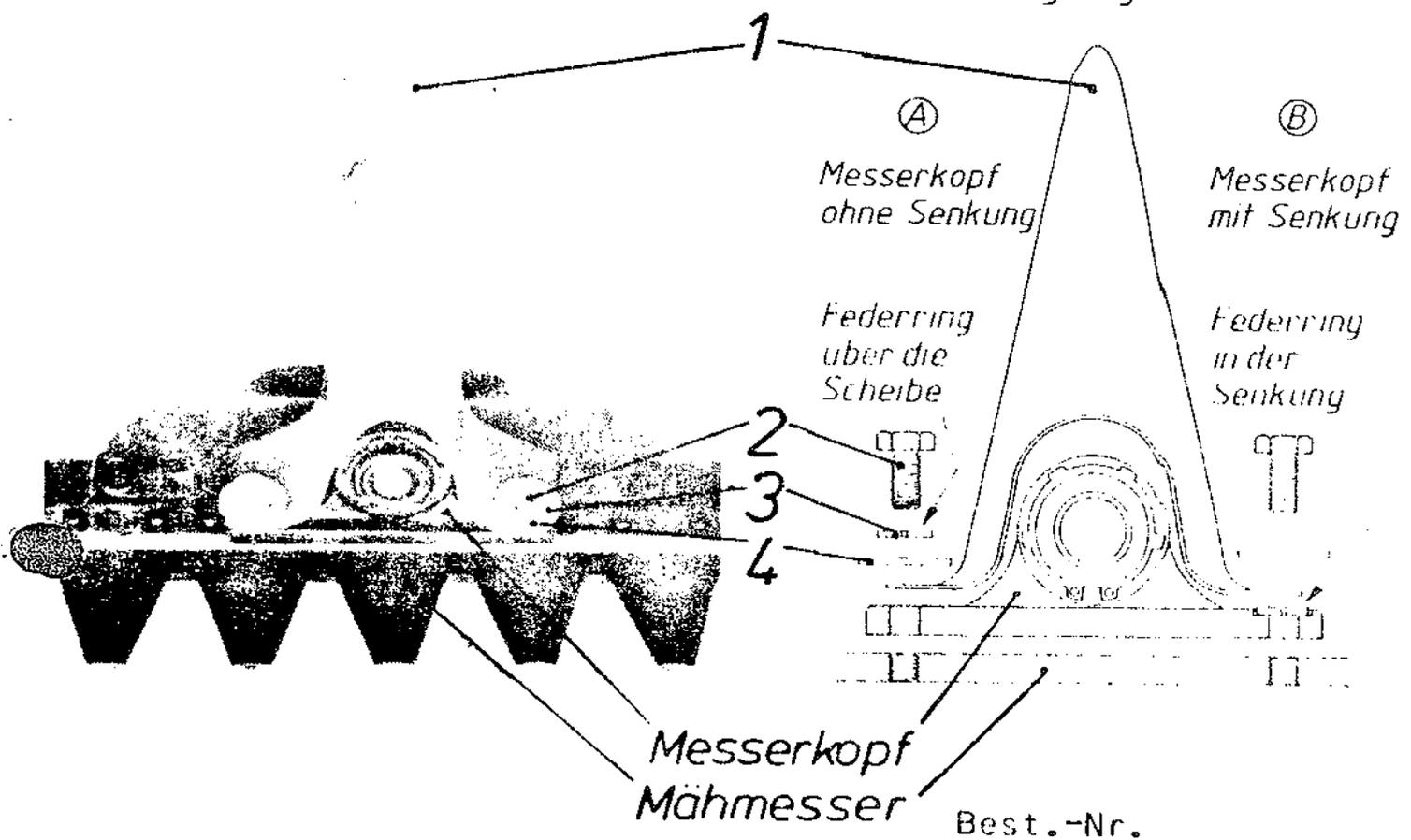
Messerkopf vom Mähmesser abschrauben.  
(Weitere Montage siehe Montage des Abweisers)



### Achtung

Bei der Montage des Abweisers müssen unbedingt die mitgelieferten mikroverkapselten Sechskantschrauben M 8 x 20 mit Federring A 8 und Scheibe A 8,4 aufgeschraubt werden.

2 Montagemöglichkeiten



		<u>Best.-Nr.</u>
1	- Abweiser	DA-181-007
2	- Sechskantschraube mikroverkapselt M 8 x 20	HO-026-083
3	- Federring A 8	HT-011-008
4	- Scheibe A 8,4	HW-061-007



c) La commande de la roue entraîne irrégulièrement.

Remède

Régler le câble de commande d'embrayage en tournant l'écrou de gaine pour obtenir un jeu de 8 mm (voir fig.13) (battement de poignée).

d) La barre fauche irrégulièrement

Affûter les couteaux et régler le jeu de la lame. (voir paragraphe entretien barre de coupe).

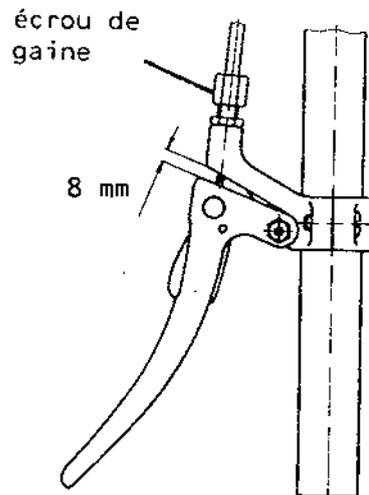
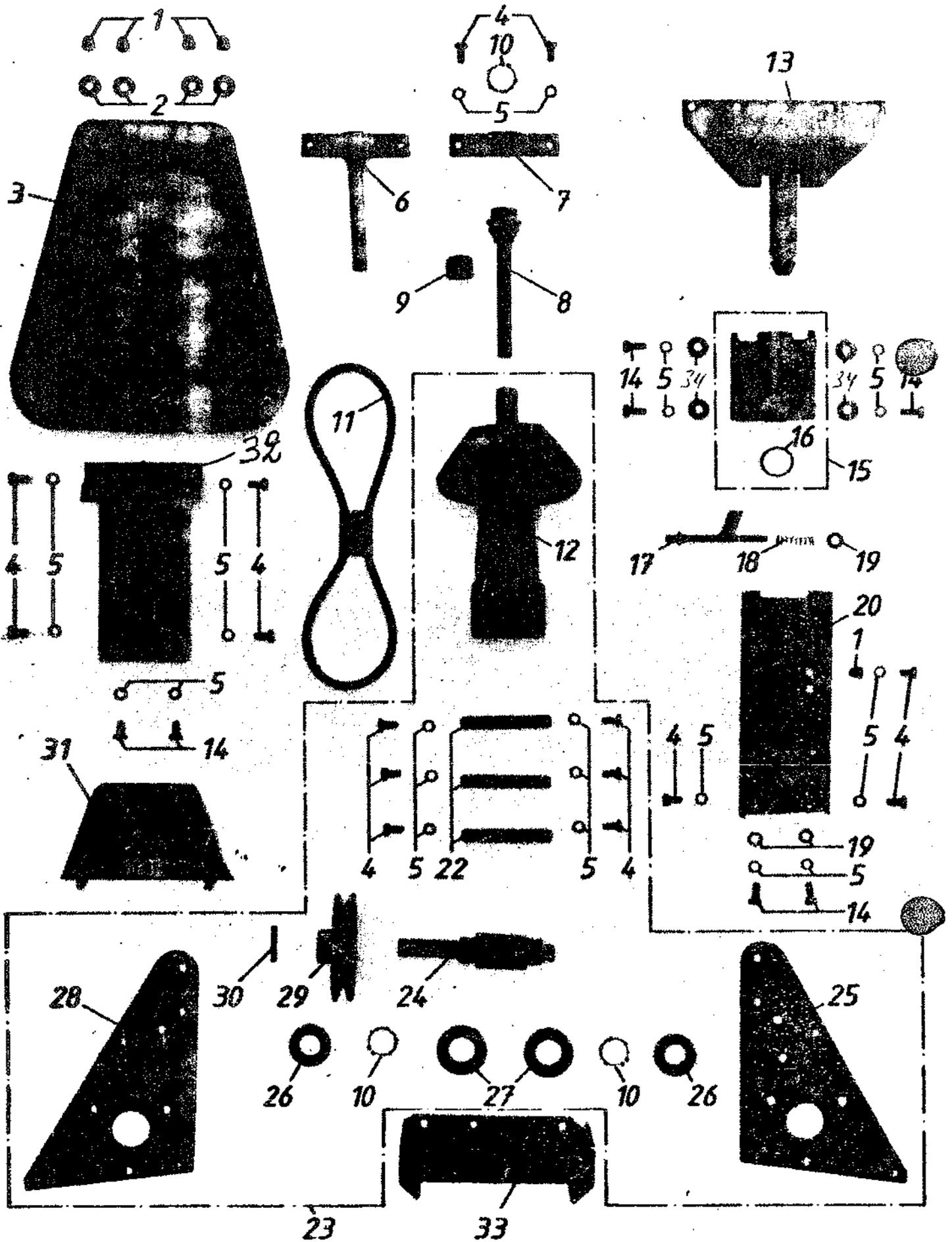


FIG. 13

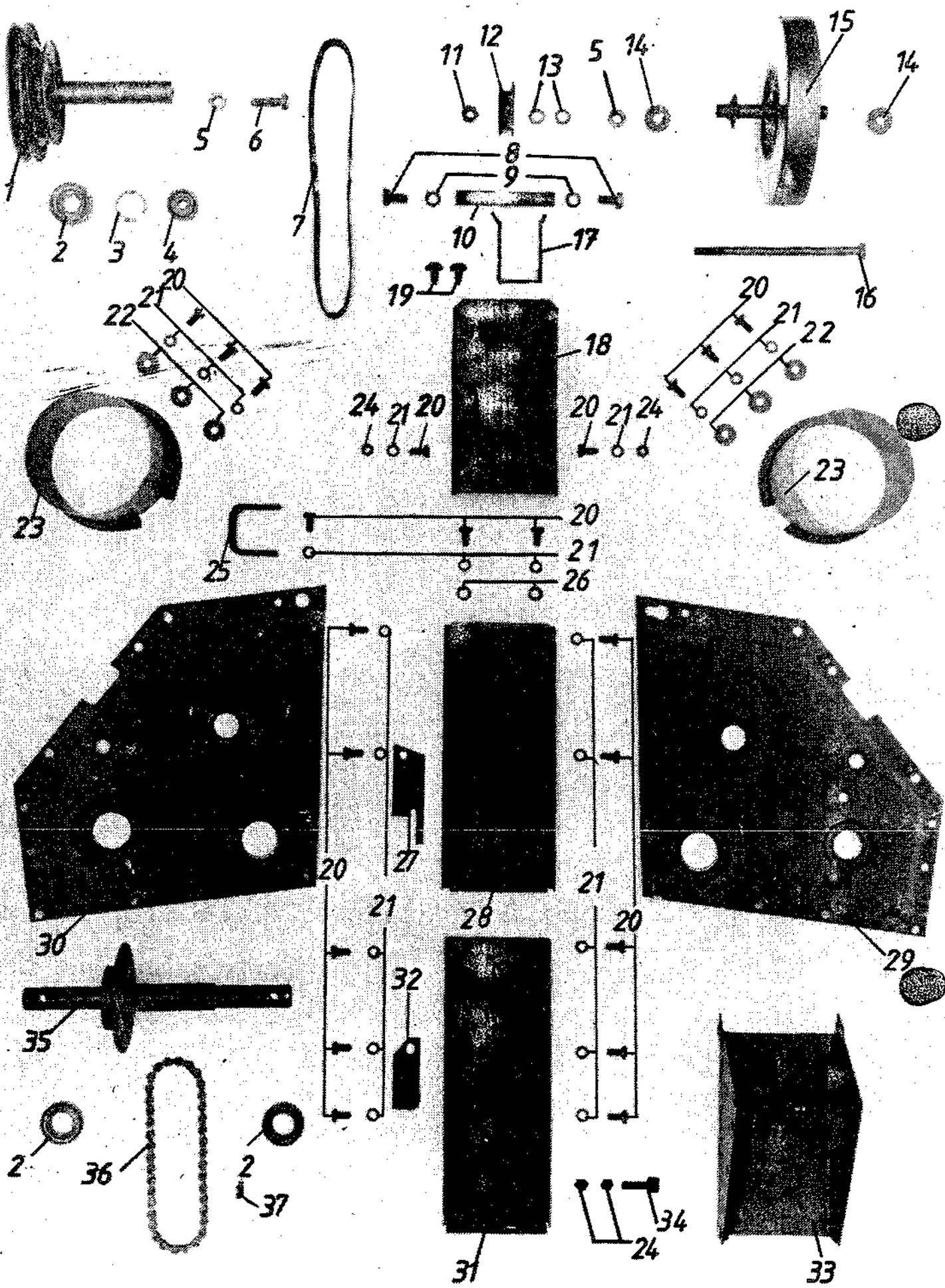
Pour toutes les autres anomalies de fonctionnement, consulter une Station Service Agréée.

**PRECAUTION A PRENDRE EN CAS D'INCIDENTS TECHNIQUES**

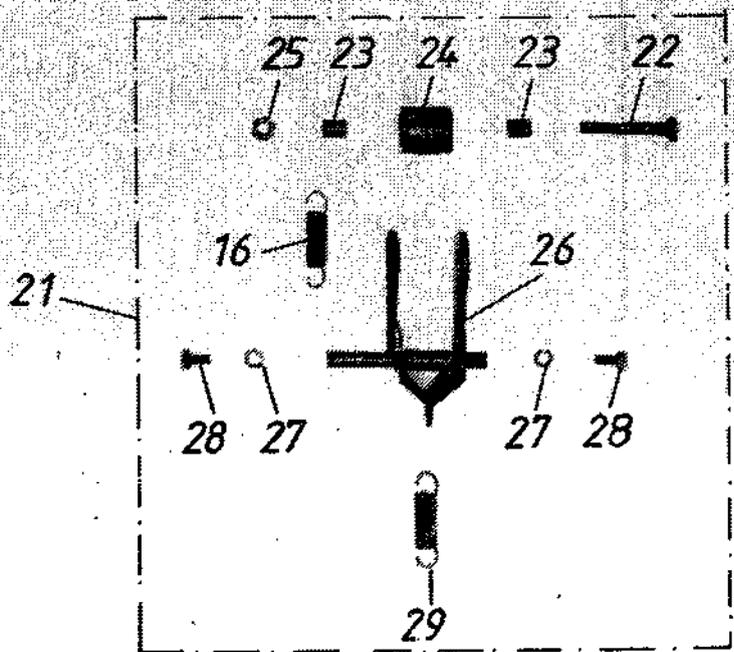
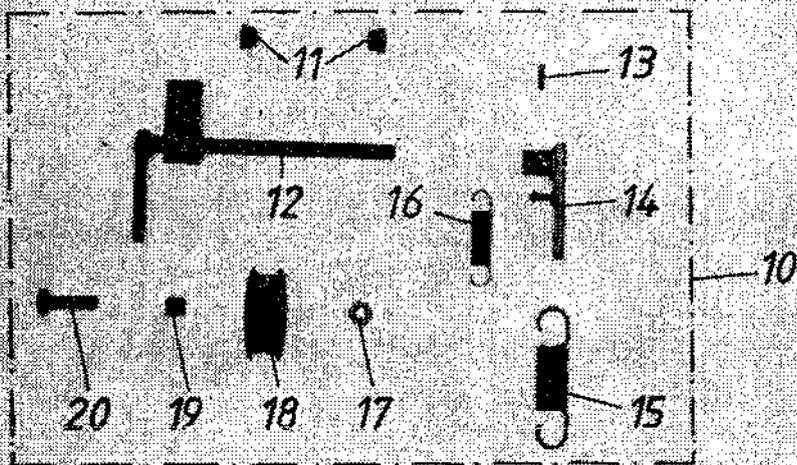
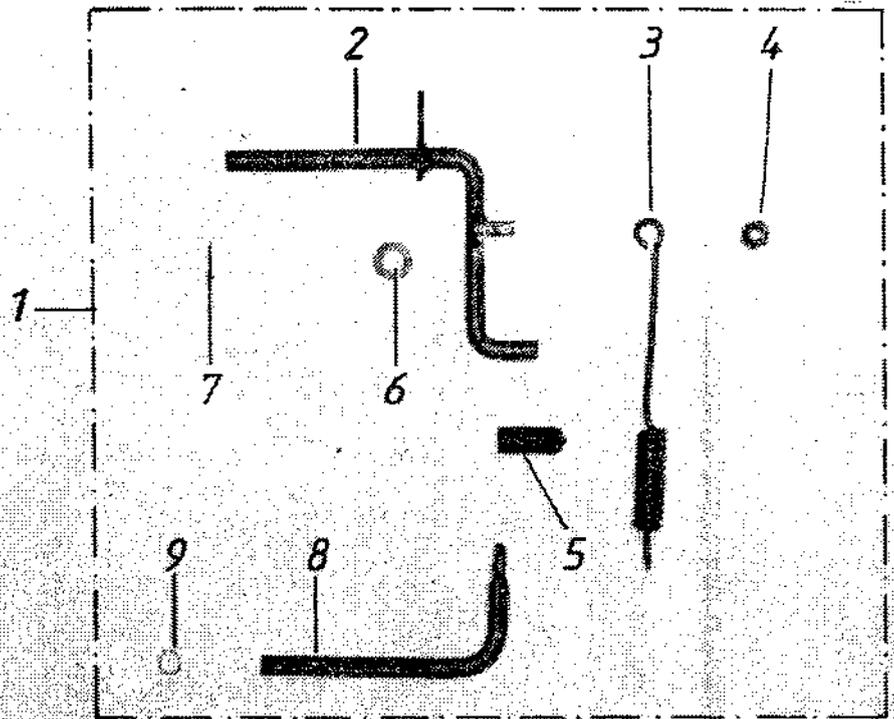
- Arrêter le moteur avant de procéder à toute manipulation dans le mécanisme de fauchage.
- Ne jamais tourner autour du mécanisme de fauchage pendant son fonctionnement.
- Ne jamais laisser tourner la machine sans être pourvue du carter latéral.



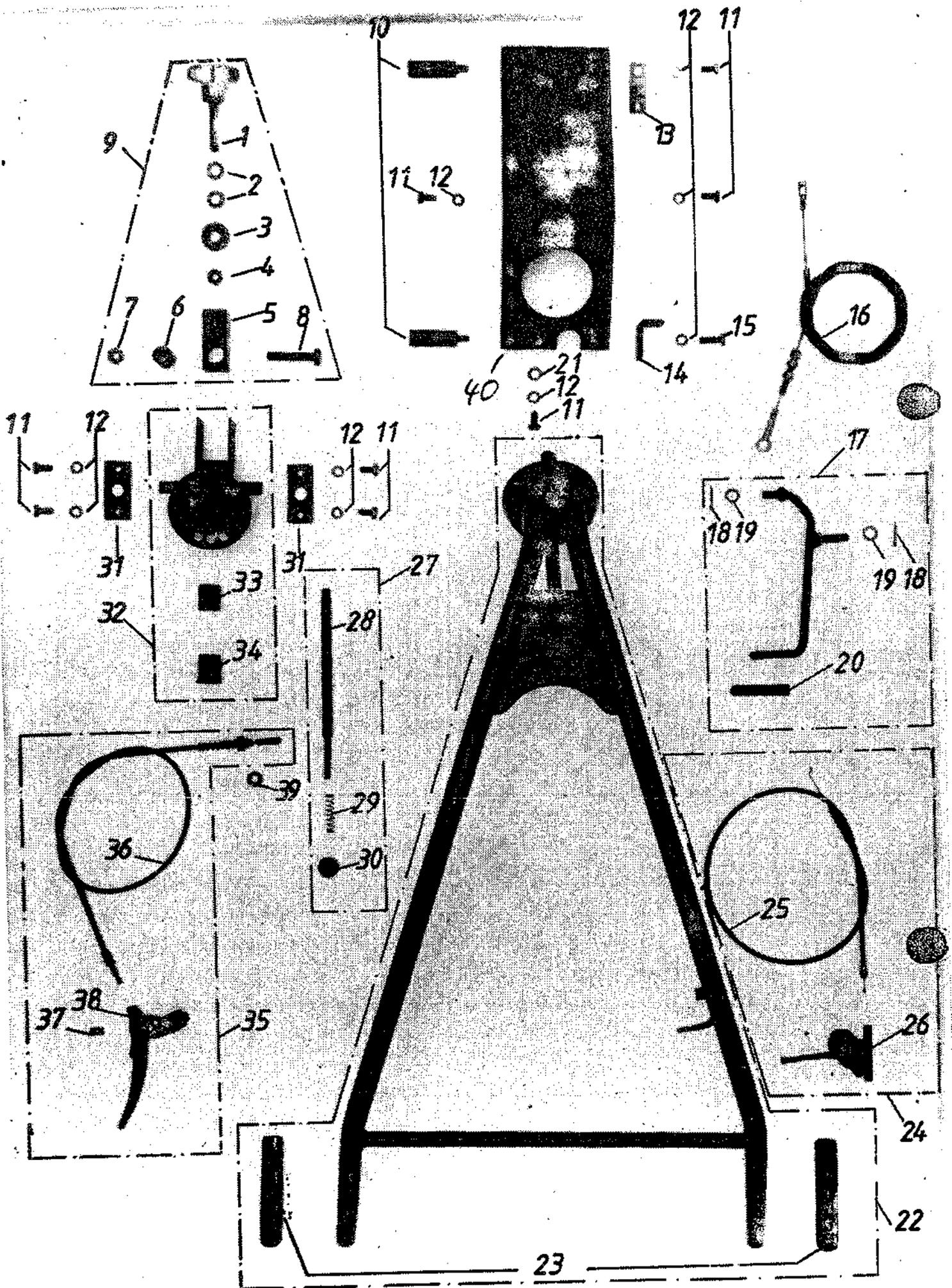




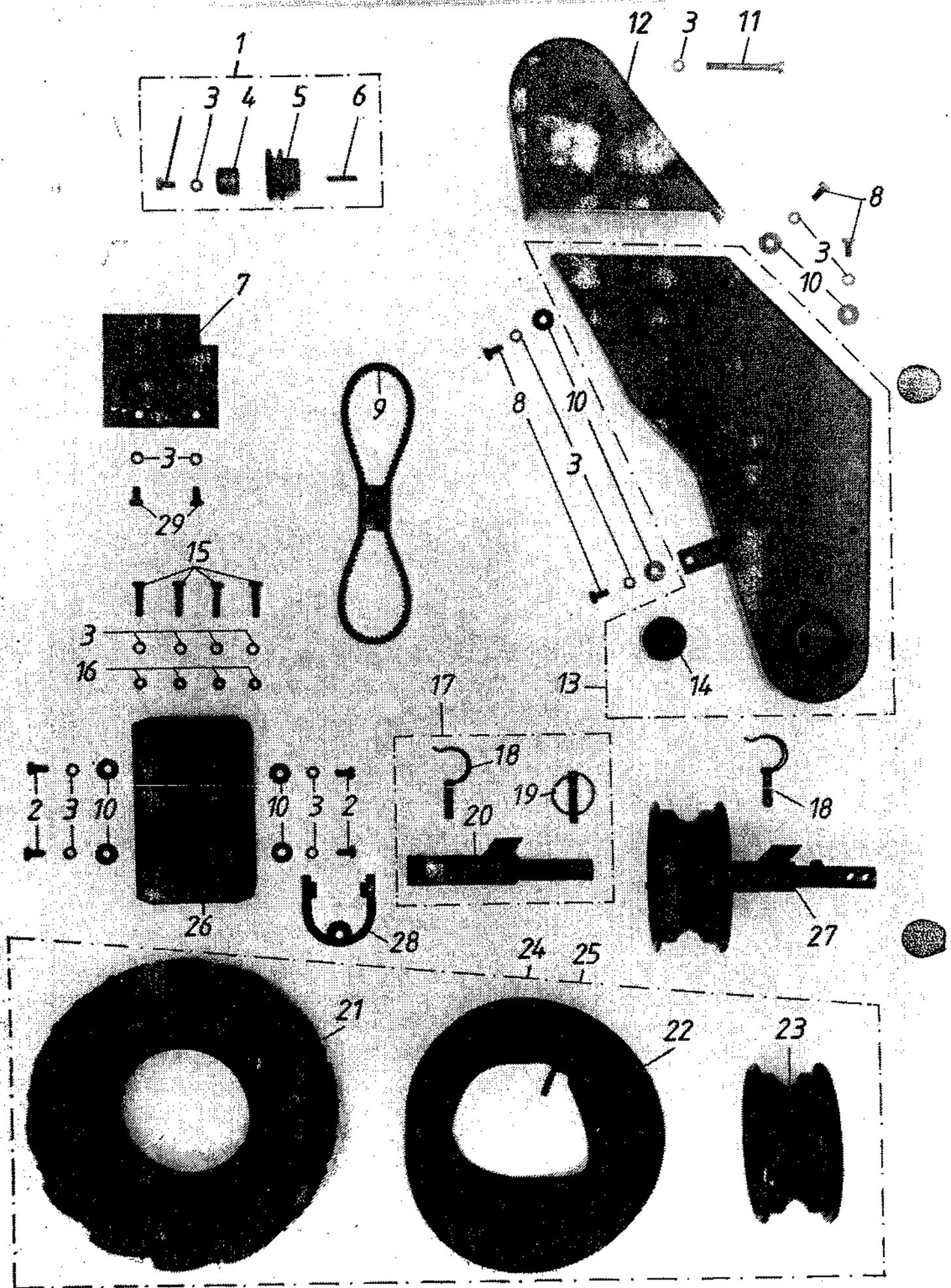
Ref. - No.	No de piece	Qté.	Désignation
1	AA-019-145	1	poulie
2	HA-030-006	3	roulement à billes 6005 2RS
3	HU-010-025	1	bague de sûreté A 25
4	HA-030-041	1	roulement à billes 6300 2RS
5	HR-011-007	2	écrou à six pans M 12
6	HO-021-116	1	vis à six pans M 10 x 35
7	HC-010-051	1	courroie plate 770 lg
8	HO-021-112	2	vis à six pans M 10 x 16
9	HT-011-011	2	bague de ressort A 10
10	DC-141-001	1	contretien
11	HR-011-006	1	écrou à six pans M 10
12	AZ-002-005	1	galet avec boîtier
13	HW-021-009	2	rondelle 10,5
14	HA-030-021	2	roulement à billes 6200 2RS
15	AA-019-142	1	poulie
16	HO-041-135	1	vis M 10 x 180
17	DA-140-036	1	limitation
18	DA-220-076	1	couvercle
19	HP-046-500	2	vis B 4,8 x 9,5
20	HO-021-082	21	vis à six pans M 8 x 16
21	HT-011-008	21	bague de ressort A 8
22	HW-061-007	6	rondelle A 8,4
23	DA-140-016	2	fourreau protecteur
24	HR-011-005	4	écrou à six pans M 8
25	DB-390-006	1	pièce de soutien
26	HW-011-007	2	rondelle B 8,4
27	DA-200-096	1	pressé-matériel
28	AA-019-159	1	tôle de fond
29	AA-019-153	1	tôle droite avec roulement à billes
30	AA-019-154	1	tôle gauche avec roulement à billes
31	AA-019-158	1	paroi arrière
32	DA-200-095	1	pressé-matériel
33	AA-019-156	1	console
34	HO-051-084	1	vis M 8 x 25
35	AA-019-140	1	arbre
36	HD-040-001	1	chaîne à rouleaux 3/8 x 7/32"
37	HD-010-002	1	joint de chaîne 3/8 x 7/32"







Ref. - No.	No de piece	Qté.	Désignation
1	HJ-010-019	1	poignée-étoile
2	HI-040-005	2	ressort
3	HW-031-010	1	rondelle R 11
4	HR-081-006	1	écrou de sûreté M 10
5	DS-290-006	1	pièce de ajustement
6	HK-001-005	1	silentbloc
7	HR-011-006	1	écrou à six pans M 10
8	HO-011-119	1	vis à six pans M 10 x 50
9	AA-019-051	1	pièce de ajustement compl.
10	DV-220-001	2	pièce de soutien
11	HO-021-082	8	vis à six pans M 8 x 16
12	HT-011-008	9	bague de ressort A 8
13	DA-200-006	1	eclisse
14	DB-200-022	1	cornière
15	HO-021-083	1	vis à six pans M 8 x 20
16	AZ-007-010	1	câble d'embrayage
17	AA-019-053	1	levier d'embrayage compl.
18	HZ-011-076	2	clavette 3,2 x 20
19	HW-021-009	2	rondelle 10,5
20	HJ-010-010	1	poignée
21	HW-011-007	1	rondelle B 8,4
22	AA-019-054	1	mancheron compl.
23	HJ-010-018	2	poignée
24	AZ-006-058	1	câble d'accélérateur avec manette
25	AZ-006-001	1	câble d'accélérateur
26	HG-002-002	1	manette des gaz
27	AA-019-055	1	doigt d'encliquetage compl.
28	DC-101-002	1	doigt d'encliquetage
29	HI-020-001	1	ressort de pression
30	HJ-010-012	1	pommeau
31	DB-580-002	2	plaque de support
32	AA-019-056	1	le déport latéral du guidon
33	HJ-012-003	1	coussinet
34	HJ-012-002	1	boîte de guidage
35	AZ-007-058	1	câble d'embrayage avec levier
36	AZ-007-001	1	câble d'embrayage
37	HG-003-003	1	nipple
38	HG-001-003 002	1	levier d'embrayage
39	HR-021-006	1	écrou à six pans M 10
40	AA-019-141	1	couvercle







**Yvan Béal - 21, av. de l'Agriculture - B.P 16  
Z.I. du Brézet - 63014 Clermont-Ferrand Cedex 2  
Tél : 04 73 91 93 51 - Télécopie : 04 73 90 23 11  
www.yvanbeal.fr - E-mail : info@yvanbeal.fr  
R.C.S. B 304 973 886 - S.A.S. au capital de 612 000 €**