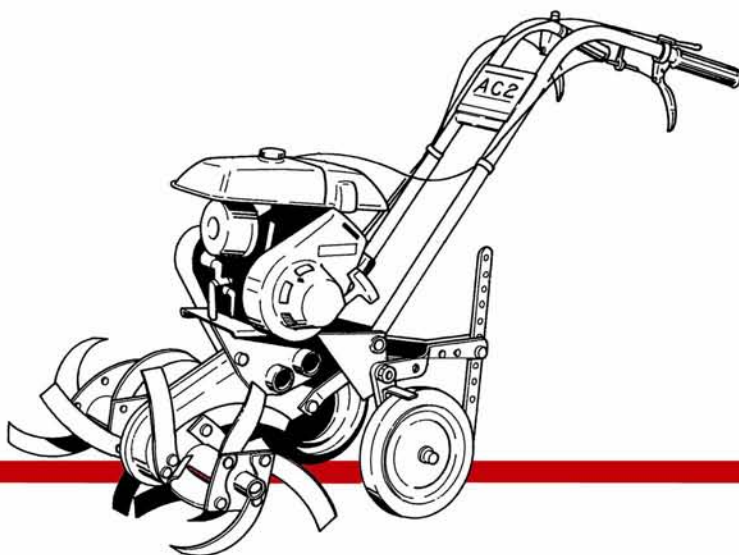




# NOTICE D'EMPLOI

*Motobineuses*



**AC1**  
**AC2**



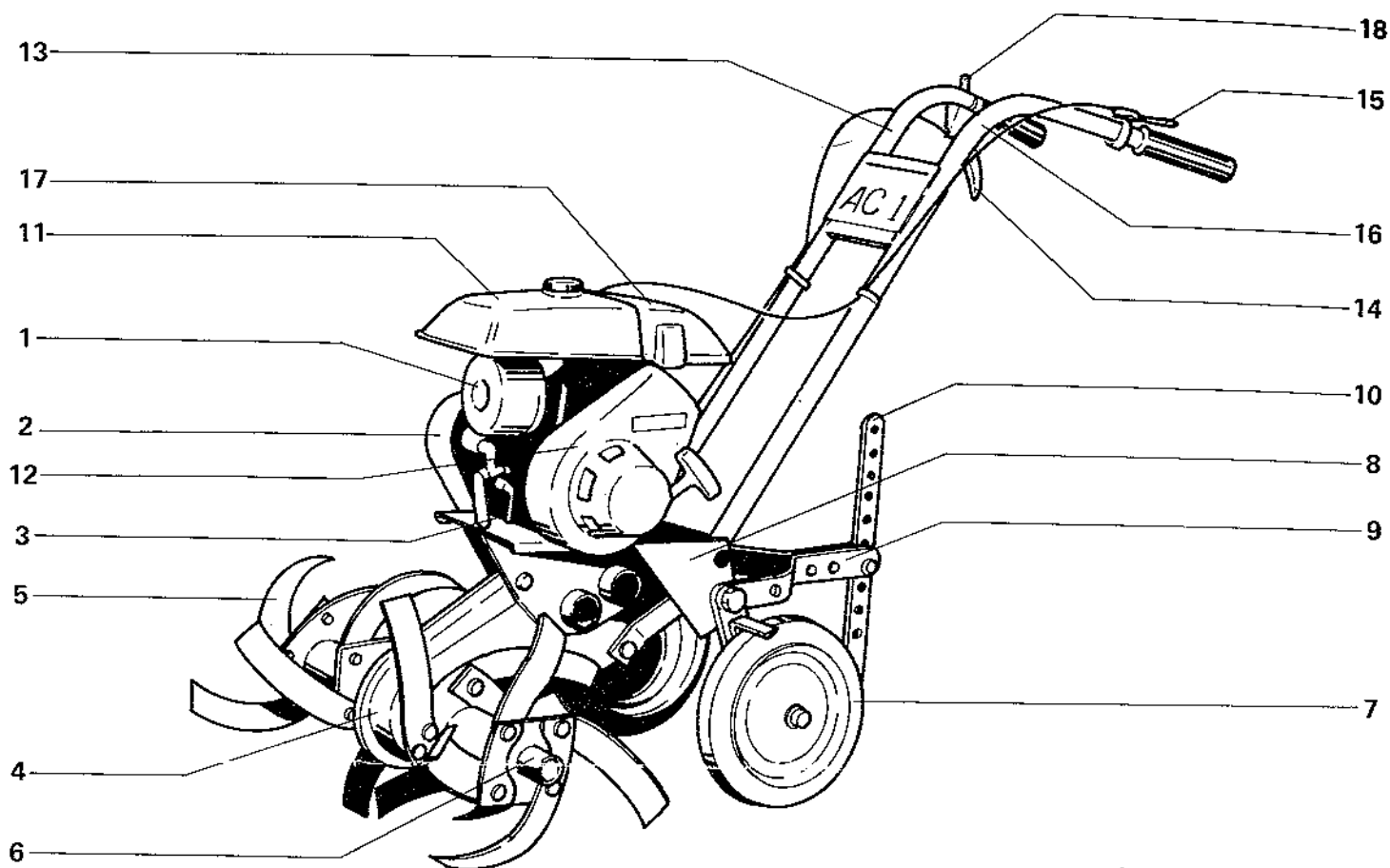
Yvan Béal - 21, av. de l'Agriculture - B.P. 10  
Z.I. du Brézet - 63014 Clermont-Ferrand Cedex 2  
Tél : 04 73 91 93 51 - Télécopie : 04 73 90 23 11  
www.yvanbeal.fr - E-mail : info@yvanbeal.fr  
R.C.S. N 304 973 886 - S.A.S. au capital de 612 000 €

01-000251-051122



# 1. NOMENCLATURES

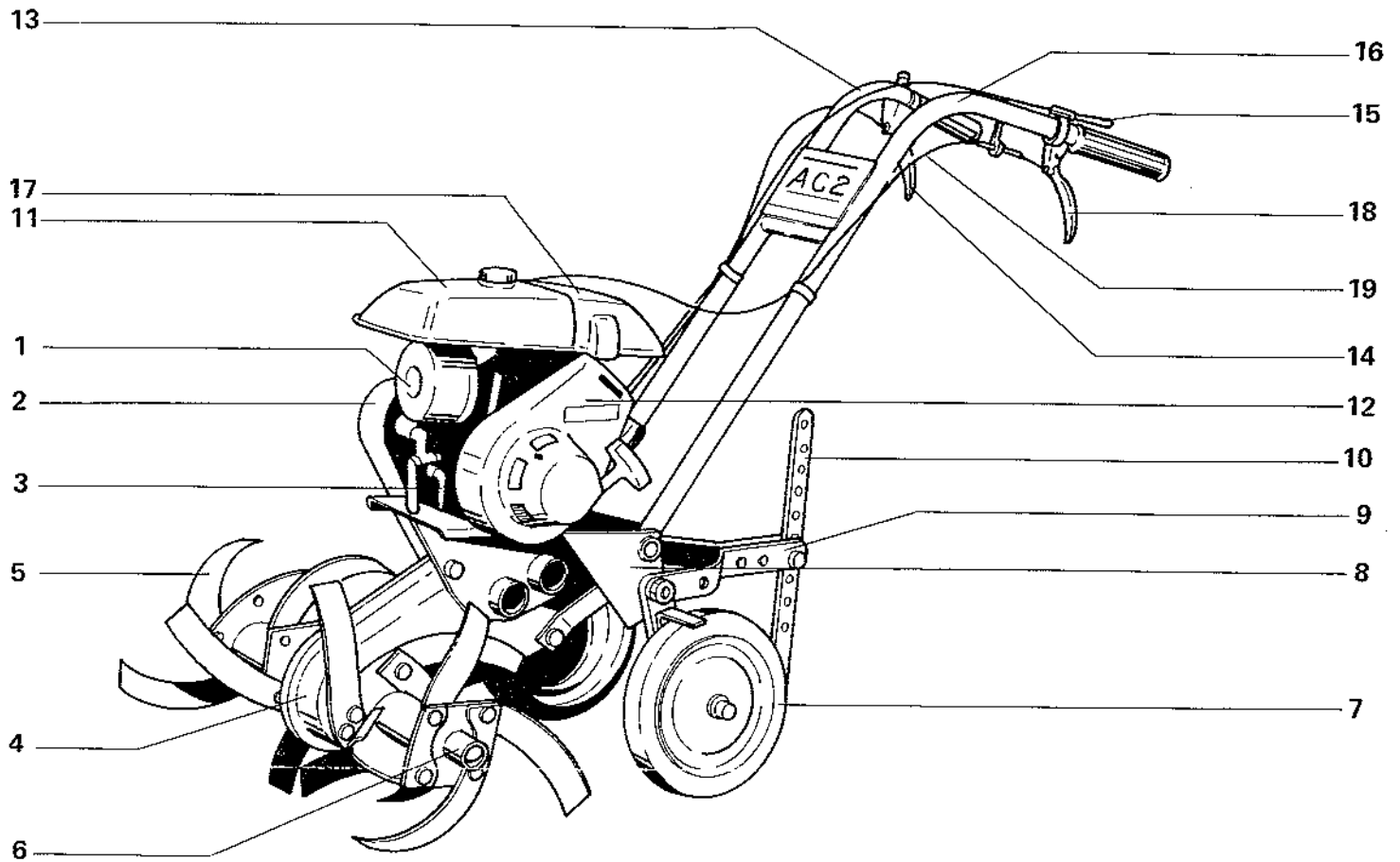
AC 1



1	Filtere à air
2	Carter de courroie
3	Décanteur de carburant
4	Carter de transmission
5	Couteau de fraise
6	Tube de fraise
7	Roue
8	Châssis
9	Support
10	Barre de profondeur

11	Réservoir de carburant
12	Moteur
13	Guidon droit
14	Levier de commande d'embrayage
15	Manette de commande d'accélérateur
16	Guidon gauche
17	Capot
18	Boton d'arrêt du moteur

## AC 2



1	Filtre à air
2	Carter de courroie
3	Décanteur de carburant
4	Carter de transmission
5	Couteau de fraise
6	Tube de fraise
7	Roue
8	Châssis
9	Support
10	Barre de profondeur

11	Réservoir de carburant
12	Moteur
13	Guidon droit
14	Levier de commande d'embrayage
15	Manette de commande d'accélérateur
16	Guidon gauche
17	Capot
18	Levier de commande de marche arrière
19	Câble de marche AR

## 2. FONCTIONNEMENT

### ■ Controles avant mise en marche

Vérifiez et entretenez la motobineuse sans faute, avant de vous en servir, en suivant les conseils ci-après, afin d'être sûr de pouvoir mener à bien vos travaux.

#### 1 Huile moteur

Avant la première mise en service du motoculteur, il faudra remplir le bloc moteur en huile neuve que l'on introduira par l'orifice de remplissage du carter jusqu'à débordement à l'orifice de la jauge à huile servant de niveau de contrôle (environ 40 cc). N'employer que de l'huile qu'ISEKI a spécialement étudiée à l'usage de ses motoculteurs car tout autre huile de qualité et grade non appropriés abrège la durée de vie du moteur.

#### 2 Huile de transmission

Verser de l'huile réducteur ISEKI par l'orifice de remplissage gauche du carter de transmission, jusqu'à débordement de l'orifice de contrôle de niveau (environ 0,5 l).

Pour faire la vidange, il suffit de laisser écouler l'huile par l'orifice inférieur de vidange.

#### 3 Carburant

Mélange essence et huile spéciale ISEKI pour moteurs à 2 temps, dans la proportion de 5%.

Capacité du réservoir: 2 litres.

Nota:

- Toujours passer le carburant dans un filtre au moment de faire le plein du réservoir.
- Toujours employer de l'huile spéciale ISEKI de moteurs à 2 temps et de l'essence ordinaire pour faire le mélange.

#### 4 Graissage des pièces en mouvement

Graisser les pièces ci-après avec de l'huile fluide, toutes les fois que cela est nécessaire.

- Leviers de commandes et axes
- Câbles
- Support et axes de pivotement des roues
- Paliers de roues

#### 5 Ecrous et boulons desserrés

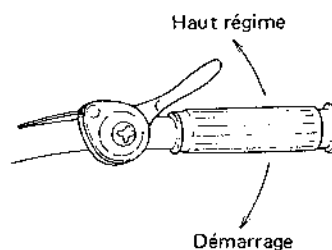
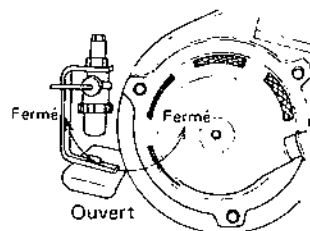
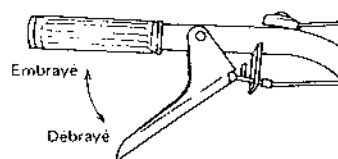
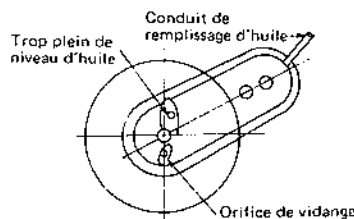
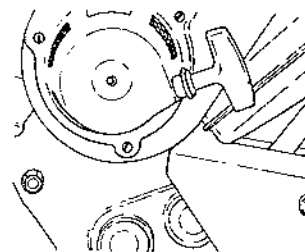
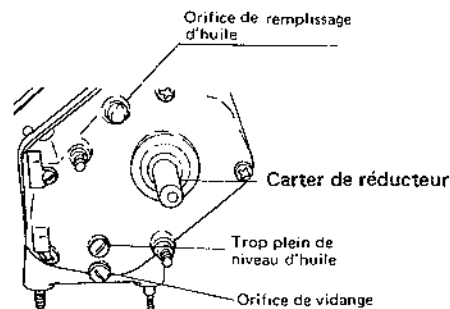
Vérifier spécialement l'état de serrage et rebloquer le cas échéant les écrous des fraises, du mancheron, du support de barre de profondeur et les boulons d'arbres de roues.

#### 6 Motilité des mécanismes

Manipuler tous les leviers et les bras support de roues pour vous assurer qu'ils fonctionnent bien.

### ■ Mise en marche du moteur

- 1 Débrayer
- 2 Ouvrir le robinet de carburant en amenant la manette à la position verticale.
- 3 Amener la manette d'accélérateur à la position "Démarrage".
- 4 Tirer le starter en abaissant la manette (lorsque la température ambiante est élevée ou lors d'une remise en marche alors que le moteur est encore chaud, ouvrir le starter à mi-course ou bien repousser la manette complètement vers le haut).



- 5 Saisir la poignée du lanceur et tirer le câble relativement vite à partir du moment où la compression est ressentie.
- 6 Une fois le moteur démarré, repousser progressivement la manette de starter en fonction du régime atteint par le moteur et vérifier qu'elle soit bien complètement relevée par la suite.

Nota:

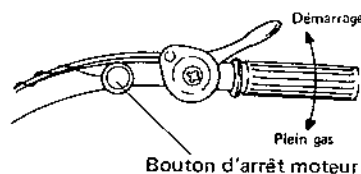
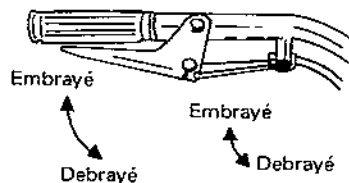
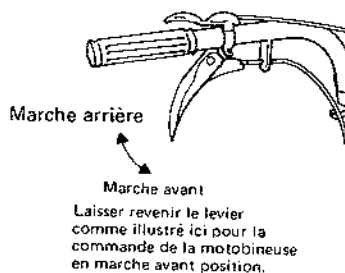
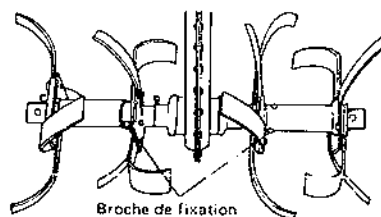
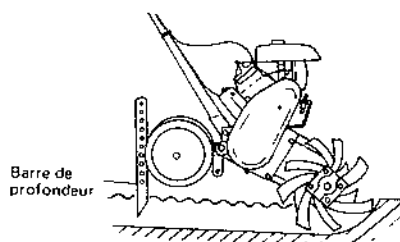
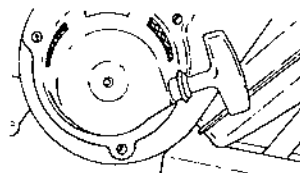
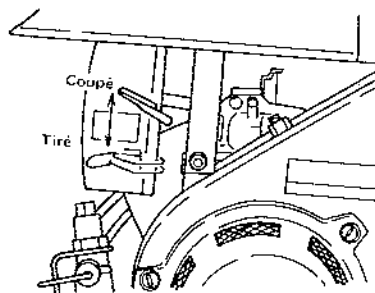
Lorsqu'il fait très froid, prendre la précaution de laisser chauffer le moteur pendant 5 à 10 minutes, à vitesse modérée. La durée de vie du moteur est étroitement fonction de ces minutes consacrées à son réchauffage.

#### ■ Mise en service du motoculteur

- 1 Tout en maintenant le levier d'embrayage à la position relâchée, accélérer progressivement (pour augmenter le régime moteur) en pivotant la manette d'accélérateur de la position démarrage à celle de haut régime.
- 2 Embrayer progressivement en pressant le levier de commande d'embrayage, et les fraises de la motobineuse se mettront à tourner.
- 3 Faire travailler votre AC en offrant une résistance par la barre de profondeur enfoncée dans le sol.
- 4 Lorsque l'on ne se sert pas des roues, il convient de les relever. Pour cela il est nécessaire de retirer les goupilles servant à immobiliser les roues.
- 5 Dicter la vitesse de travail en jouant sur la manette d'accélérateur.
- 6 La largeur de fraisage peut être réglée (deux positions). Il suffit d'enlever les goupilles pour adapter ou non les éléments de fraise selon la largeur de travail à réaliser.
- 7 Pour fraiser en marche arrière, presser le levier de commande de marche arrière, après avoir laissé revenir le levier d'embrayage à la position débrayée. Ensuite, embrayer à nouveau, ce qui aura pour effet de faire tourner la fraise en marche inverse et d'entraîner la motobineuse en marche arrière (AC2).
- 8 Pour travailler en marche continue, on pourra immobiliser le levier de commande d'embrayage à la position embrayée au moyen de sa boucle de verrouillage. Cela évite de maintenir le levier continuellement pressé pendant toute la durée des opérations. Pour déverrouiller, il suffit de presser le levier un peu plus fort et la boucle se libérera d'elle-même.

#### ■ Arrêt du moteur et du motoculteur

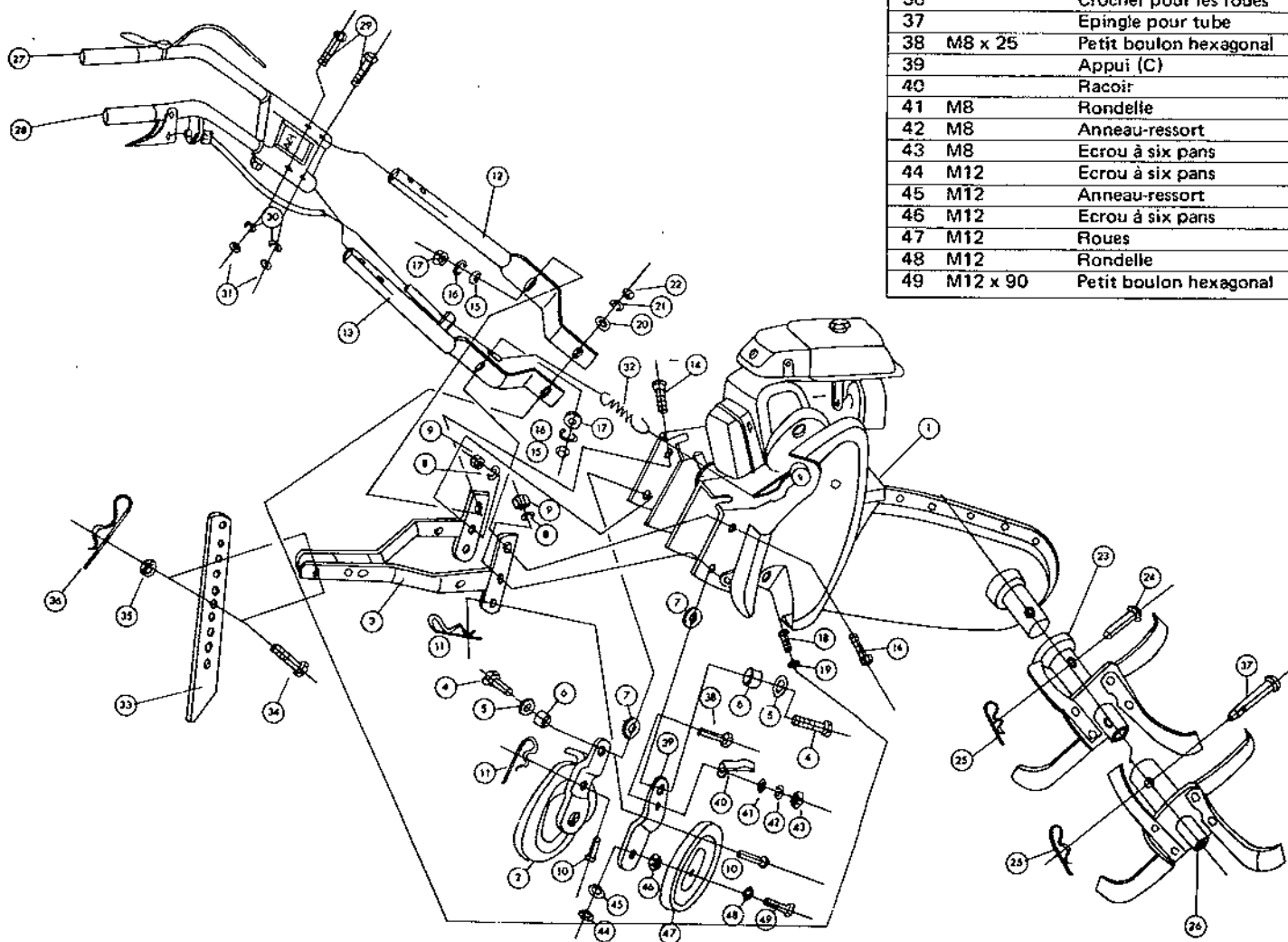
- 1 Débrayer et ramener la manette d'accélérateur pour régler le régime au ralenti. Laisser tourner le moteur au ralenti pendant 2 à 3 minutes.
- 2 Appuyer sur le bouton d'arrêt du moteur.
- 3 Fermer le robinet de carburant (manette à l'horizontale).



Ordre du montage pour Motoculteur ISEKI Modèle  
AC1 & AC2

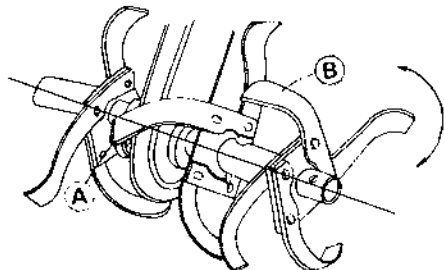
No.	Remarque	Dénomination
1		Montage du corps principal
2		Montage des roues
3		Montage des appuis
4	M12 x 40	Petit boulon hexagonal
5	M12	Rondelle
6	13 x 17 x 10	Embase
7	M12	Rondelle
8	M12	Anneau-ressort
9	M12	Ecrou à six pans
10	10 x 30	Épingle pour les roues
11		Crochet pour les roues
12		Charpente (gauche)
13		Charpente (droit)
14	M10 x 32	Petit boulon hexagonal
15	M10	Rondelle
16	M10	Anneau-ressort
17	M10	Ecrou à six pans
18	M10 x 75	Petit boulon hexagonal
19	M10	Rondelle
20	M10	Rondelle
21	M10	Anneau-ressort
22	M10	Ecrou à six pans
23		Montage de la fraise (A)
24		Épingle pour (B) tube
25		Crochet pour les roues
26		Montage de la fraise (B)
27		Guidon (gauche)
28		Guidon (droit)
29	M6 x 40	Boulon hexagonal
30	M6	Anneau-ressort
31	M6	Ecrou à six pans
32	70	Ressort de traction
33		Barre de fixation
34	M10 x 45	Boulon
35	M10	Ecrou à six pans
36		Crochet pour les roues
37		Épingle pour tube
38	M8 x 25	Petit boulon hexagonal
39		Appui (C)
40		Racoir
41	M8	Rondelle
42	M8	Anneau-ressort
43	M8	Ecrou à six pans
44	M12	Ecrou à six pans
45	M12	Anneau-ressort
46	M12	Ecrou à six pans
47	M12	Roues
48	M12	Rondelle
49	M12 x 90	Petit boulon hexagonal

AC1

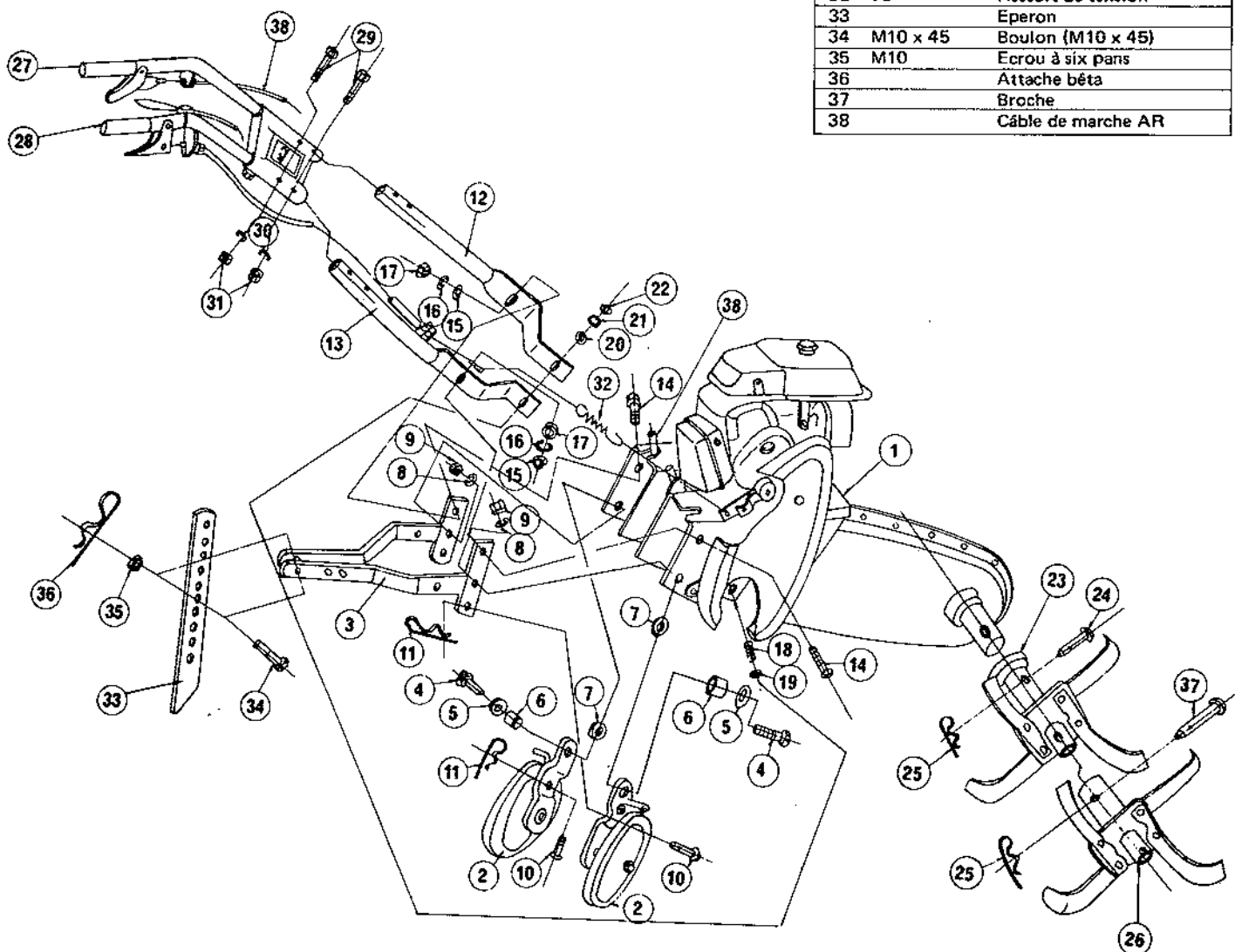


### MODE DE MONTAGE DES LAMES

Monter les lames comme indiqué dans le dessin donné audessous. Quand le tube sur lequel les lames sont placées, sera monté sur l'arbre de sortie, les parts supérieures des lames sont dessinées pour tracer une spirale. Les lames seront montées à 90°, divisées en quarts, et il y aura une différence de 45° entre A et B.



AC2



No.	Remarque	Dénomination
1		Montage du corps principal
2		Montage des roues
3		Montage des supports
4	M12 x 40	Petits boulons hexagonaux
5	M12	Rondelle
6	13 x 17 x 10	Ecrou à embase
7	M12	Rondelle
8	M12	Rondelle frein
9	M12	Ecrou à six pans
10	10 x 30	Épingle (10 x 30)
11		Attache bêta
12		Montant (gauche)
13		Montant (droit)
14	M10 x 32	Petits boulons hexagonaux
15	M10	Rondelle
16	M10	Rondelle frein
17	M10	Ecrou à six pans
18	M10 x 75	Petits boulons hexagonaux
19	M10	Rondelle
20	M10	Rondelle
21	M10	Rondelle frein
22	M10	Ecrou à six pans
23		Montage de la fraise (A)
24		Broche
25		Attache bêta
26		Montage de la fraise (B)
27		Guidon (gauche)
28		Guidon (droit)
29	M6 x 40	Boulons hexagonaux
30	M6	Rondelle frein
31	M6	Ecrou à six pans
32	70	Ressort de tension
33		Eperon
34	M10 x 45	Boulon (M10 x 45)
35	M10	Ecrou à six pans
36		Attache bêta
37		Broche
38		Câble de marche AR



### 3. ENTRETIEN ET GRAISSAGE

La durée de vie d'un motoculteur dépend en grande partie des vérifications périodiques dont il fait l'objet, de son entretien après emploi, des soins apportés à son immobilisation, etc...

En conséquence, il convient de suivre les conseils cidessous et de maintenir votre AC en bon état.

#### ■ Entretien quotidien

1. Laver la motobineuse à l'eau lorsque de la boue y a adhéré.
2. L'essuyer avec un torchon sec.
3. Suivre les conseils de vérifications périodiques (paragraphe 2).

#### ■ Vérifications périodiques

- 1 Au bout de 20 heures d'utilisation.

Les 20 premières heures de service correspondent à la période de rodage de votre motobineuse. Il ne faut pas faire peiner le moteur au cours de cette période de transition.

#### ● Vidange

Au cours des 20 premières heures d'utilisation, les pièces en mouvement les unes par rapport aux autres dans le bloc moteur, le réducteur, la transmission, vont s'ajuster et libérer des particules métalliques qui en se mélangeant à l'huile vont la souiller. Il faudra donc procéder au remplacement de l'huile du réducteur et du carter de transmission.

#### ● Resserement de toutes les pièces

Etant donné que certaines pièces peuvent avoir pris du jeu au cours des 20 premières heures, il est absolument nécessaire de les resserrer.

- Nettoyer le décanteur de carburant
- Régler les courroies
- Régler les câbles

- 2 Entretien après 50 heures de fonctionnement

- Répéter les opérations précédentes du paragraphe 1 (et toutes les 50 heures)
- Nettoyer le filtre à air (et toutes les 50 heures)
- Vérifier et régler les câbles (et toutes les 100 heures)
- Remplacer l'huile du réducteur (et toutes les 50 heures)
- Remplacer l'huile du carter de transmission (et toutes les 100 heures)

Nota: Se reporter à la rubrique "Entretien et réglages"

#### 3 Entretien après 100 heures de fonctionnement

- Répéter les opérations spécifiées aux alinéas (1) et (2) du paragraphe 2
- Nettoyer le décanteur
- Immobilisation
- 1 Mode d'immobilisation pour une courte période de 10 jours environ.
  - Fermer le robinet d'essence et vidanger le décanteur.
  - Enlever soigneusement la graisse et la poussière déposées sur l'appareil.
  - Nettoyer et graisser les pièces en rotation et en translation.
- 2 Mode d'immobilisation pour une longue période (plusieurs mois)
  - Répéter les opérations précédentes du paragraphe 1.
  - Introduire environ 5 à 10 cc d'huile anti-rouille ou d'huile fluide (vaseline) par le trou de la bougie et faire faire plusieurs rotations au vilebrequin en tirant le câble du lanceur. Remonter la bougie et amener le piston au point mort bas (au moment où l'effet de compression se fait sentir).
  - Débarasser complètement le réservoir, le décanteur et la cuve du carburateur, du carburant qui s'y trouve.
  - Vérifier, régler et graisser tous les composants.
  - Vidanger et remettre de l'huile propre dans le réducteur et la transmission.
  - Nettoyer la tôlerie avec un chiffon imbibé d'huile.
  - Conserver la motobineuse à l'abri de l'humidité et de la poussière.

### CARACTERISTIQUES

	AC1	AC2
Modèle		
Dimension mm (Lon. x Lar. x H)	1240 x 790 x 710 ~ 810 (49" x 31" x 28" ~ 32")	1240 x 790 x 710 ~ 810 (49" x 31" x 28" ~ 32")
Voie entre centers mm	290 (11-3/8")	290 (11-3/8")
φ de roues mm	240 (9-1/2")	240 (9-1/2")
Poids kg	46 (101.42 lbs.)	47 (103.62 lbs.)
Moteur	2 temps à refroidissement à air (KT290)	2 temps à refroidissement à air (KT290)
Puissance maxi carburant CV	5	5
Filtre à air	Sec	Sec
Mode de démarrage	Lanceur	Lanceur
Variateur de régime de marche	Par accélérateur	1 AV et 1 AR
Largeurs de Motobinage mm		
De série	330 ~ 584 (13" ~ 23")	330 ~ 584 (13" ~ 23")
Sur option	—	830 (32-3/4")
Nombre de couteaux	16	16



**Yvan Béal - 21, av. de l'Agriculture - B.P 16  
Z.I. du Brézet - 63014 Clermont-Ferrand Cedex 2  
Tél : 04 73 91 93 51 - Télécopie : 04 73 90 23 11  
[www.yvanbeal.fr](http://www.yvanbeal.fr) - E-mail : [info@yvanbeal.fr](mailto:info@yvanbeal.fr)  
R.C.S. B 304 973 886 - S.A.S. au capital de 612 000 €**