



NOTICE D'EMPLOI

Tronçonneuse d'entretien

3005 377

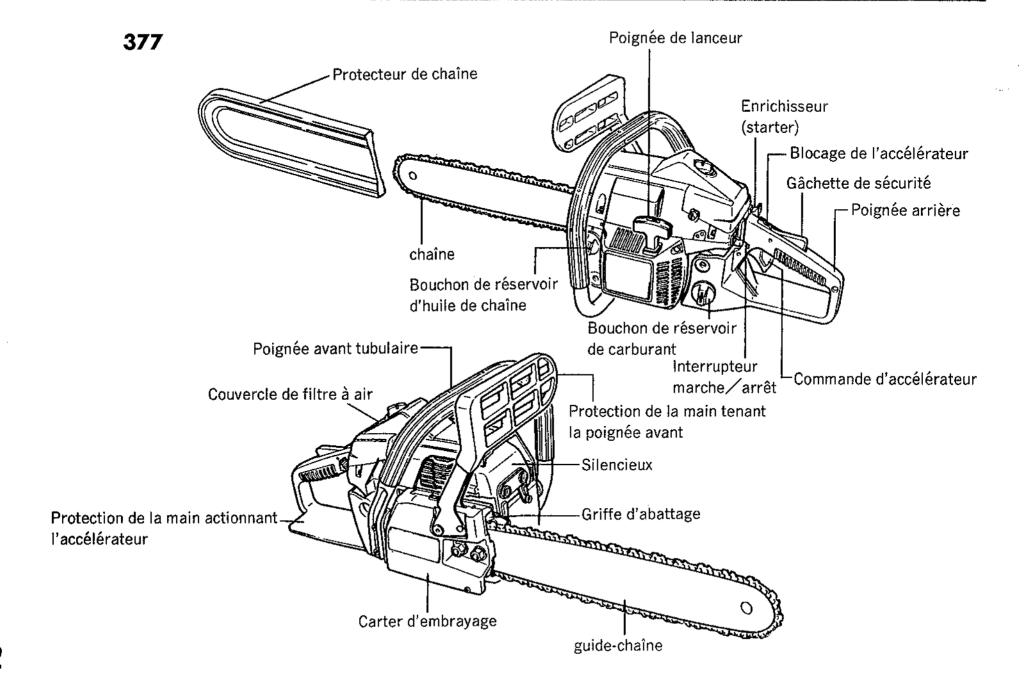


Nous vous remercions d'avoir porté votre choix sur notre scie à chaîne ISEKI-Shindaïwa. Cette machine est conforme aux règlements de sécurité de la Communauté Européenne. Sa notice, que nous vous invitons à parcourir attentivement dès la première prise en main, vous sera à tout instant un guide précieux d'utilisation et d'entretien. Gardez toujours bien en mémoire les précautions de sécurité d'emploi qui figurent dans les recommandations. Sachez enfin que votre revendeur BEAL reste à votre disposition pour assurer le service après-vente ou compléter l'information que vous n'avez pas trouvée dans ce fascicule.

TABIE DES MATIERES

DESCRIPTION	2
CARACTERISTIQUES	3
RECOMMANDATIONS IMPORTANTES	4
MONTAGE DU GUIDE ET DE LA CHAINE	7
REGLAGE DE LA TENSION DE LA CHAINE	. 8 -
PLEINS D'HUILE ET DE CARBURANT	9
DEMARRAGE ET ARRET	10
REGLAGE DU CARBURATEUR	13
FREIN DE CHAINE ET ENROULEUR DE CHAINE	15
TECHNIQUES DE TRAVAIL	17
ENTRETIEN	19
AFFUTAGE DE LA CHAINE	22
DIAGNOSTIC DES PANNES	24

DESCRIPTION



CARACTERISTIQUES

Modèle		300S	377
Moteur		2 temps, refroidissement par air	
Cylindrée		28.5 cm ³	37.7 cm ³
Alésage × course		36 × 28 mm	40 × 30 mm
Puissance maximum (selon ISO	72.93)	1.10 KW	1.20 KW
Vitesse maximum recommandé	e avec dispositif de coupe	10000 min ⁻¹	13500 min ⁻¹
Vitesse de ralenti recommandé	e avec dispositif de coupe	3000	min ⁻¹
Carburant		mélange 2 temps à 4%-Huile s	spéciale Y.BEAL recommandée
Capacité du réservoir de carbur	rant	0.34 litre	0.40 litre
Capacité du réservoir d'huile de	e chaîne	0.25	litre
Longueurs de coupe		30 et 35 cm	40 cm
chaîne		WINDSOR type 50 RG, pas 9.52 mm (3/8 inch), jauge 1.3 mm (0.05 inch)	WINDSOR type 50 JG, pas 8,26 mm (0,325 inch), jauge 1,3 mm (0,05 inch)
Type de guide		à pignon de renvoi	
Pignon-Nombre de dents	dents 6		5
Type de carburateur		à membrane	
Allumage		électronique	
Bougie		NGK BPMR 7 A	
Démarrage		par lanceur à retour automatique	
Embrayage		centrifuge	
Graissage de la chaîne		automatique, par pompe à débit réglable	
Poignées			t anti-dérapantes
Dispositifs de sécurité		conformes à la réglementation C.È.	
Poids		4.3 kg	
Niveau de puissance acoustique (selon ISO / DIS 9207)		107.7 dB (A)	103.0 dB (A)
Niveau de pression acoustique		97.6 dB (A)	97.0 dB (A)
	poignée avant.	8.32 m/s ²	8.50 m/s^2
Vibrations (selon ISO 7505)	poignée arrière.	8.95 m/s ²	6.40 m/s ²

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

Il est très important d'observer strictement les règles de sécurité ci-après :

- 1. S'abstenir raisonnablement de tronçonner si l'on se sent fatigué ou sous l'emprise de l'alcool.
- 2. Equipement approprié :

 Ne pas porter de vêtements amples, des écharges, colliers, etc.
 - Ne pas porter de vêtements amples, des écharpes, colliers, etc... qui risquent d'être happés par les parties mobiles de la machine. Des gants de sécurité, des chaussures avec semelle anti-dérapante, des vêtements de protection et un casque de tronçonnage (avec visière et protège-oreilles) sont indispensables. Consulter le catalogue d'articles de protection BEAL.
 - 3. Manipuler l'essence prudemment et s'éloigner de quelques pas du bidon avant de démarrer la scie à chaîne. Ne pas fumer en faisant le plein de carburant.
 - 4. Il faut toujours débroussailler aux abords de l'arbre à abattre, afin de se ménager un chemin de repli non encombré en cas de fausses manoeuvres en cours d'abattage.
 - 5. La chaîne ne doit pas être en contact avec quoi que ce soit lors de la mise en marche de la machine.
 - 6. Si l'on doit se déplacer avec la scie à chaîne, il faut arrêter le moteur et tenir la scie à chaîne par la poignée avant avec la chaîne et le guide-chaîne en position arrière, en veillant à ne pas entrer en contact avec le silencieux qui peut être très chaud si la machine a tourné.
 - 7. Ne jamais travailler avec une chaîne mal tendue ou mal affûtée. Porter des gants de sécurité au cours de l'affûtage.
 - 8. Ne pas confier cette scie à chaîne à des enfants ou à des adultes inexpérimentés.
 - 9. Il est vivement recommandé d'utiliser des pièces de rechange d'origine ISEKI-Shindaïwa lors des réparations.
 - 10. Ne jamais faire tourner la scie à chaîne dépourvue de son silencieux d'échappement.
 - 11. Les poignées ne doivent jamais être grasses, humides et sales. L'enrouleur de chaîne, destiné à limiter le danger en cas de rupture de la chaîne, doit être en place.

- 12. Toute intervention autre que les opérations d'entretien indiquées dans cette notice, doit être confiée à un agent YVAN BEAL.

 C'est le cas notamment pour le volant magnétique, organe capital qui nécessite pour son démontage tout comme pour son immobilisation lors de l'extraction de l'embrayage l'emploi d'un outillage spécifique évitant les avaries.
- 13. Protection contre le rebond.

Le kick-back est un rebond du guide-chaîne en direction du haut, qui peut se produire quand la pointe du guide de la scie à chaîne entre en contact avec un obstacle.

Ce rebond peut entraîner une perte du contrôle de la scie à chaîne et provoquer un accident.

Pour éviter ce rebond :

- a) Tenir la scie à chaîne fermement avec les deux mains, les pouces ceinturant les poignées.
- b) Ne pas couper de trop loin.
- c) Ne pas laisser la pointe du guide-chaîne entrer en contact avec une grosse branche, une grume ou tout autre obstacle.
- d) Attaquer toujours le bois à la vitesse maximum de la chaîne.
- e) Ne pas couper à une hauteur au-dessus de l'épaule.
- f) Respecter les consignes d'affûtage et d'entretien de la chaîne. Suivre les instructions pour le graissage et le remplacement du guide.
- g) Faire vérifier régulièrement l'état du frein de chaîne par un agent BEAL.
- 14. Transporter toujours la scie à chaîne avec le protecteur de chaîne.
- 15. Eloigner les enfants, les autres personnes, les animaux.

Ne laisser personne toucher à la scie à chaîne.

Tout spectateur doit être maintenu à l'écart du lieu de travail.

- 16. Lorsque la machine est en marche, rester en arrière du moteur et ne pas se placer en avant du guide-chaîne.
- 17. S'assurer qu'au ralenti, la chaîne est immobilisée et avant de commencer le travail, vérifier que la scie à chaîne est en parfait état.
- 18. Toujours couper le contact à chaque pause de travail.
- 19. Se méfier des branches de petit diamètre, souples ou enchevêtrées, qui provoquent des rebonds, des déraillements et des blocages de chaîne.

- 20. Dans les taillis, les arbres sont très souvent en porte à faux : attention aux détentes brusques des fibres lors de la coupe des bois enchevêtrés.
- 21. Il est déconseillé de travailler à l'intérieur d'un local fermé en raison de la nocivité des gaz d'échappement.
- 22. Eviter de refaire le plein de carburant d'une machine chaude sans utiliser un entonnoir. Eviter également de déboucher le réservoir trop rapidement.
- 23. Les vibrations de la scie à chaîne, en se répercutant trop longtemps dans les mains, exposent au syndrôme de Raynaud. Aussi faut-il surveiller l'état des silentblocs des poignées qui, à l'usage, durcissent et s'altèrent au contact des huiles et des carburants.
- 24. La scie à chaîne et le carburant doivent être entreposés dans un local aéré et non surchauffé. Le protecteur de chaîne doit toujours être en place.
- 25. Ne couper que du bois ou des objets en bois. N'utiliser la scie à chaîne que pour les travaux de sciage, en aucun cas pour soulever ou enlever les branches, les racines ou d'autres objets.
- 26. Veiller à ce que la chaîne ne touche aucun corps étranger, tel que pierres, clous ou autres objets, qui pourraient être projetés et endommager la chaîne ou provoquer un rebond.

SIGNIFICATION DES SYMBOLES PORTES SUR LA SCIE A CHAINE



remplissage d'huile de chaîne



enrichisseur (starter)



remplissage de carburant



frein de chaîne



port obligatoire du casque, et de protecteurs des yeux et des oreilles



attention, risque de rebond



attention, lire la notice d'instructions

MONTAGE DU GUIDE ET DE LA CHAINE

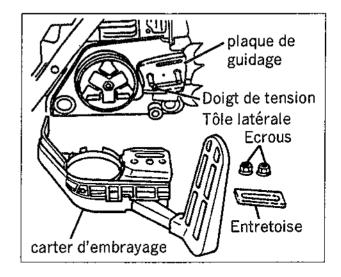


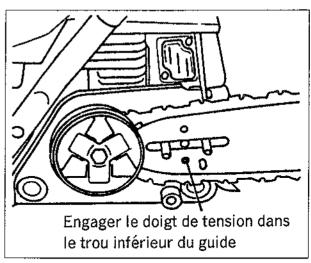
ATTENTION! : Cette opération doit toujours être effectuée moteur arrêté. Porter des gants de protection pour manipuler la chaîne.

- 1) Démonter les 2 écrous du carter d'embrayage, déposer ce carter, et l'entretoise.*
- 2) Engager le guide sur les goujons et encastrer le doigt de tension dans le trou intérieur du guide.
- 3) Passer la chaîne sur le pignon d'entraînement, puis autour du guide en l'engageant convenablement dans la rainure de celui-ci. S'assurer que les tranchants des gouges sont orientés vers l'avant, sur la partie supérieure du guide.
- 4) Fixer provisoirement l'ensemble avec les deux écrous, avant de procéder au réglage de la tension de la chaîne.

Note: Lors de la mise en place de la chaîne sur le guide, il est parfois nécessaire de sortir le guide du doigt de tension, et de le rapprocher au maximum du pignon de chaîne. Ensuite, replacer le guide sur le doigt de tension, si nécessaire agir sur la vis de tension (voir fig.page suivante) pour aligner le doigt avec le trou du guide.

* Cette entretoise est utile pour le conditionnement de la machine. Elle doit être définitivement mise de côté lors du montage du guide et de la chaîne.





REGLAGE DE LA TENSION DE LA CHAINE



ATTENTION!:

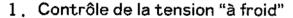
Le contrôle de la tension doit être effectué avant chaque utilisation; une chaîne détendue est source d'accidents et d'usure excessive.

Ne jamais régler la tension de la chaîne pendant que le moteur est en marche.

Manipuler la chaîne avec des gants de sécurité pour éviter les blessures.

Une tension correcte de la chaîne est essentielle pour maintenir cette chaîne en bon état le plus longtemps possible, pour conserver une bonne capacité de coupe et pour la sécurité du travail. Avant de se servir d'une chaîne neuve, il est conseillé de l'immerger une nuit dans l'huile de chaîne et de contrôler sa tension au cours des premiers temps d'utilisation, car elle risque de s'allonger.

Note: Les contrôles pour la tension de la chaîne qui sont décrits ci-dessous concernent le montage avec un guide à pignon de renvoi.



Pour ce faire, poser la tronçonneuse équipée de son guide et de sa chaîne sur une surface plane.

Prendre la chaîne, comme illustré, au centre du guide et la tirer vers le haut. La tension est correcte lorsque la tronçonneuse commence à se soulever et que l'on constate dans cette position une distance de 5 mm entre la chaîne et le guide (voir figure).

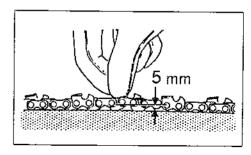
2. Contrôle de la tension "à chaud"

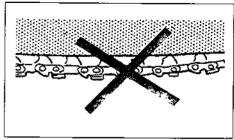
En utilisation, la chaîne s'allonge par un effet normal d'échauffement. Le réglage expliqué dans le paragraphe 1) "à froid" tient compte de cet allongement.

Un nouveau réglage peut toutefois devenir nécessaire au cours de l'utilisation.

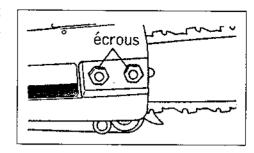
Dans ce cas, tendre la chaîne (voir 3) en veillant, après tension, à ce qu'elle puisse se déplacer librement sur le guide.

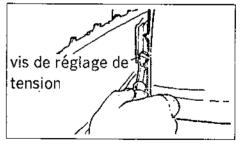
- 3. Pour effectuer la tension de la chaîne :
 - a) Desserrer d'un tour environ les 2 écrous du carter de l'embrayage.
 - b) Agir sur la vis de tension avec un tournevis classique, en vissant pour tendre, en dévissant pour détendre.
- 4. Après réglage, bloquer les 2 écrous de fixation du carter d'embrayage.





Dès que la chaîne pend trop sous le guide (voir fig.ci-dessus), il faut la retendre





PLEINS D'HUILE ET DE CARBURANT



ATTENTION!:

Manipuler l'essence avec précaution. Ne pas laisser le bidon à proximité de la scie à chaîne au moment du démarrage. Ne pas fumer en faisant le plein de carburant.

1. Carburant

N'utiliser que du mélange 2 temps à 4%, (s'il s'agit d'huile minérale). Il est recommandé d'utiliser l'huile BEAL.

2. Huile de chaîne

Elle joue un rôle très important en ce qui concerne la qualité de la coupe et la protection du guide et de la chaîne. Il faut toujours refaire le plein du réservoir d'huile en même temps que le plein de carburant.

N.B.: N'utiliser que de l'huile neuve (l'huile BEAL est vivement recommandée).

3. Graissage automatique.

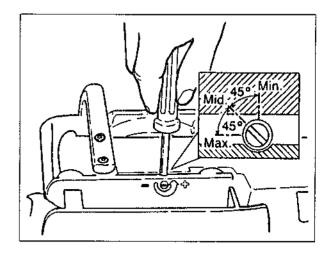
Le dispositif de graissage automatique entre en action dès que la chaîne est en mouvement.

Il est réglé en usine à mi-débit.

Ce débit peut être diminué en vissant la vis de réglage et peut être augmenté en dévissant cette vis.

L'augmentation du débit de graissage est utilisée temporairement pour des travaux difficiles (bois durs, billes de bois tendre de gros diamètre), rodage de guide et chaîne neufs.

Ramener le réglage de débit en position moyenne après utilisation.



DEMARRAGE ET ARRET

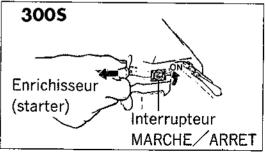


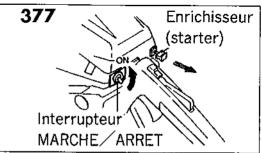
ATTENTION!:

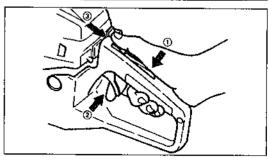
Avant de mettre la scie à chaîne en marche, être libre de ses mouvements et se rappeler que la chaîne avance dès que le moteur tourne.

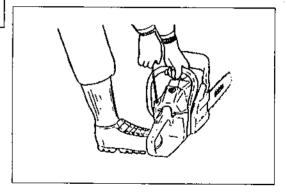
1. Démarrage

- a) Lorsque le moteur est froid
 - 1) Mettre l'interrupteur MARCHE / ARRET sur ON.
 - 2) Tirer l'enrichisseur (starter) à fond.
 - 3) Appuyer sur la gâchette de sécurité ①, puis enfoncer la commande d'accélérateur ② et l'immobiliser avec le blocage d'accélérateur ③. Lâcher alors la commande d'accélérateur ②.
- b) Lorsque le moteur est chaud
 - 1) Mettre l'interrupteur MARCHE / ARRET sur ON.
 - 2) Appuyer sur la gâchette de sécurité ①, puis enfoncer la commande d'accélérateur ② et l'immobiliser avec le blocage d'accélérateur ③. Lâcher alors la commande d'accélérateur ②.
- N.B.: La commande d'accélérateur ② ne peut être actionnée tant que la gâchette de sécurité ① n'est pas enfoncée complètement dans la poignée. Lorsque la commande d'accélérateur n'est pas pressée, le moteur tourne au ralenti, vitesse à laquelle la chaîne ne doit pas tourner.
 - 3) La scie à chaîne étant posée sur le sol, saisir fermement la poignée avant d'une main, la poignée du lanceur de l'autre et engager un pied sur la sole de la poignée arrière. Tirer la corde du lanceur doucement jusqu'à ressentir une résistance puis d'un coup sec pour démarrer.











ATTENTION: :

Ne pas tirer à fond le cordon de lanceur.

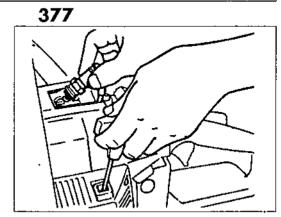
Ne pas laisser revenir trop brusquement la poignée de lanceur.

En tirant vigourement le lanceur d'un coup sec, le démarrage est très facile.

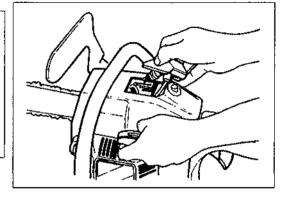
4) Dès que le moteur tousse sous l'effet des premières explosions, repousser l'enrichisseur (starter) à fond, puis tirer à nouveau le lanceur pour démarrer. Donner de brèves accélérations, afin de dégorger le carburateur avant de laisser revenir la commande d'accélérateur au ralenti.

Important! : Se méfier de la chaîne qui est entraînée dès que le moteur tourne. En cas de refus de démarrage après plusieurs tentatives, reprendre les opérations de démarrage à leur début. Si le moteur ne démarre toujours pas, le cylindre peut être noyé. Effectuer les contrôles suivants :

- a : Contrôle de la bougie Après l'avoir dévissée et rebranchée, mettre son culot au contact du cylindre et actionner le lanceur pour vérifier s'ily a étincelle. Mettre l'interrupteur MARCHE / ARRET sur ON pour effectuer ce contrôle.
- b : S'assurer que la bougie n'est ni encrassée ni calaminée. Dans ce cas, faire tourner le moteur à la main pour bien évacuer l'excédent de carburant du cylindre. Essuyer et nettoyer les électrodes avant de remonter la bougie.
- N.B.: 1. Toujours bien s'assurer d'avoir mis l'interrupteur MARCHE / ARRET sur ON avant de démarrer.
 - 2. Toujours bien repousser l'enrichisseur (starter) complètement dès que le moteur commence à tousser, sinon il se noiera et refusera de redémarrer.
 - 3. A froid, bien laisser réchauffer le moteur au ralenti durant une ou deux minutes avant de commencer à travailler.



3005



2. Arrêt

Après utilisation, laisser tourner le moteur au ralenti durant une à deux minutes avant de mettre l'interrupteur MARCHE / ARRET sur OFF.



ATTENTION!:

- 1. Il ne faut jamais faire le mélange de carburant ni refaire le plein du réservoir près d'une flamme.
- 2. Ne pas fumer pendant ces opérations.
- 3. Toujours respecter le rapport du mélange de 25 pour 1. (huile spéciale Yvan BEAL recommandée)
- 4. Ne jamais utiliser d'huile recyclée pour composer le mélange.

REGLAGE DU CARBURATEUR

Les réglages de carburateur doivent être effectués moteur en marche.

1. Ralenti

Jouer sur la vis de réglage du ralenti jusqu'à stabiliser le moteur entre 2800 et 3200 tr/mn, vitesse à laquelle la chaîne ne doit pas être entraînée.

N.B.: La vitesse augmente en vissant.

Les paragraphes 2,3,4 concernent uniquement la tronçonneuse YB 411

2. Richesse

Richesse de ralenti standard: 1 tour 1/4 (vis L)

Richesse à plein régime standard : 1 tour 1/4 (vis H)

Les points standards sont déterminés depuis la fermeture totale des vis de réglage.

3. Vis de réglage de richesse de ralenti (L)

Après avoir desserré la vis (L) de 1 tour 1/4, affiner le réglage en tournant doucement dans un sens ou dans l'autre pour accélérer le moteur. En continuant de tourner, le régime moteur diminue.

Revenir ensuite en arrière pour retrouver et garder le régime précédent de rotation.

Ce ralenti étant trop élevé, agir sur la vis de ralenti pour stabiliser le régime entre 2800 et 3200 tr/mn.

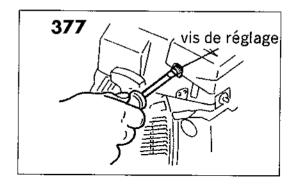
Répéter l'opération deux ou trois fois pour obtenir le tarage optimum de la richesse de ralenti.

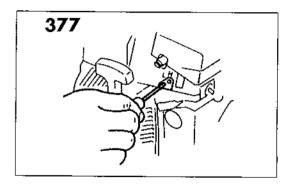
4. Vis de réglage de richesse à plein régime (H)

Ne pas toucher au réglage d'origine pendant les dix premières heures de fonctionnement.

Ensuite, effectuer le réglage standard de cette vis (1 tour 1/4).







Important:

Ne pas faire tourner la scie à chaîne à plein régime sans guide ni chaîne, sous peine de gripper le moteur par sur-régime.

Ne pas régler la richesse à plein régime à moins de 1 tour de vis, sous peine de grippage du moteur.

Ne dépasser en aucun cas le régime de 10,000 tr/mn à vide avec guide et chaîne.

Le guide et la chaîne étant montés sur la machine, il est conseillé de régler le carburateur à 10,000 tours/min.

afin d'obtenir la meilleure coupe, la moindre consommation, durabilité, etc...

Avec le même réglage de carburateur, le nombre de tours minute du moteur variera selon la longueur des guides.

C'est pourquoi, veuillez régler le carburateur afin que le nombre de tours minute du moteur atteigne 10,000 tr /min avec guide et chaîne montés sur la machine et NE POUSSEZ JAMAIS LE MOTEUR AU-DELA de 13,500 tours minute (377).

Note: Le modèle YB 311 ne possédant pas de vis de réglage L et H, la vitesse maximale de rotation du moteur est réglée en usine et ne peut être modifiée.

FREIN DE CHAINE ET ENROULEUR DE CHAINE

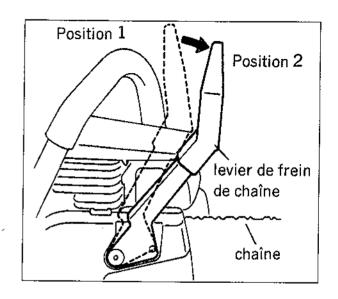
FREIN DE CHAINE

Les scies à chaîne 300S et 377 sont équipées d'un frein de chaîne à inertie, qui arrête instantanément la rotation de la chaîne en cas de rebond de la machine, même si la main ne heurte pas le levier de frein de chaîne (protection de la main tenant la poignée avant).

1. Fonctionnement

- a) Le frein est détendu tant que le levier de frein de chaîne est relevé (position 1).
- b) Le frein serre le tambour d'embrayage et immobilise la chaîne en cas de mouvement brusque vers le haut ou dès que le levier bascule vers l'avant en cas de choc de la main contre le levier (position 2).
- c) Pour libérer la chaîne, ramener le levier à la verticale (position 1).

N.B.: Dès que le frein de chaîne se déclenche, il faut relâcher la commande d'accélérateur.



- 2. Entretien du frein de chaîne
 - a) Toujours garder le frein en bon état de propreté (sciures ou poussières).
 - b) S' assurer périodiquement que la sangle ne frotte pas sur le tambour d'embrayage quand le frein n'est pas déclenché.

 Dans le cas contraire, consulter un agent BEAL.
 - c) Vérifier périodiquement le fonctionnement du frein de chaîne.



ATTENTION!:

- 1. Ne jamais démarrer ou faire tourner le moteur avec le frein de chaîne déclenché.
- 2. Ne porter la scie à chaîne que par ses poignées, jamais par le levier de frein de chaîne.
- 3. Ce levier doit être en position verticale pour démonter ou remonter le frein de chaîne.
- 4. Le frein de chaîne est conçu pour minimiser les conséquences du rebond, non pour protéger l'utilisateur des erreurs imputables à un mauvais maniement.
- 5. Retoucher le réglage du carburateur si la mise au point a été réalisée alors que le frein de chaîne était déclenché (377).

ENROULEUR DE CHAINE

Le dispositif d'enrouleur de chaîne situé sous la scie à chaîne protège l'opérateur en cas de rupture de la chaîne en cours de fonctionnement.

TECHNIQUES DE TRAVAIL

- 1. Avant de commencer à travailler :
 - a) Bien comprendre les consignes de prudence.
 - b) Dégager parfaitement le chemin de repli.
 - c) Porter un casque équipé tronçonnage, des gants et des chaussures de protection, ainsi que des vêtements de bûcheron bien ajustés.
 - d) Arrêter le moteur pour tous déplacements hors chantier.
 - e) Garder constamment la chaîne bien tendue et vérifier souvent son état.
 - f) Avant chaque usage, contrôler le serrage des vis et des boulons.
- 2. Le tronçonnage rationnel

Pour tronçonner efficacement, il faut que le moteur tourne entre 8,000 et 9,000 tr/min. pleins gaz et sans qu'il soit nécessaire de faire pression avec la scie à chaîne.

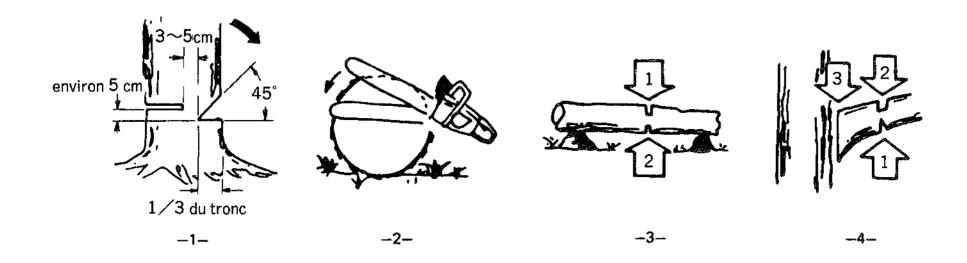
- N.B.: En ce qui concerne ce dernier point, une forte pression abaisse le régime du moteur, augmente la fatigue et diminue la capacité de coupe, ce qui entraîne une baisse considérable du rendement.
- 3. L'abattage (Voir croquis n° 1 page 18)
 - a) Choisir le sens de la chute de l'arbre en tenant compte de sa taille, de sa forme ainsi que de son inclinaison.
 - b) Bien dégager autour du tronc, afin de maîtriser l'abattage en toute sécurité.
 - c) Effectuer une entaille à 45° sur une profondeur correspondant à environ 1/3 du diamètre du tronc.
 - d) Tronçonner horizontalement à l'opposé de cette entaille, à peu près à 5 cm au-dessus de la base de celle-ci sans la rejoindre. On conserve ainsi sur 4 à 5 cm de large une partie du coeur qui servira de charnière et contrôlera la chute de l'arbre basculant sur l'entaille.
 - Si au cours de la coupe le guide-chaîne se coince, couper le contact, et à l'aide d'un coin, dégager la scie à chaîne.
 - e) Dès que l'arbre commence à vaciller, arrêter le moteur, prévenir les personnes alentour et s'éloigner au plus vite en diagonale vers l'arrière, car il faut savoir que le sens de chute n'est pas toujours prévisible.

4. TronÇonnage et élagage

- a) Se méfier des risques d'instabilité d'un arbre abattu. Sur une pente, se tenir en amont pour tronçonner, en portant l'action du guide à la partie supérieure du fût en premier lieu et en progressant à différents niveaux successifs tout en prenant appui sur la griffe de la machine (croquis n° 2).

 La chaîne ne doit jamais toucher le sol.
- b) Si la grume repose sur ses deux extrémités, le fait de la couper au milieu peut provoquer le coincement du guide-chaîne.

 On pallie cela en tranchant d'abord à la partie supérieure sur 1/3 environ du diamètre pour finir en remontant juste à l'opposé de cette fente (croquis n° 3).
- c) Pour l'élagage, il faut tout d'abord pratiquer une incision en coin sous la branche sur le 1/3 environ de sa section pour finir la coupe à la partie supérieure directement opposée. Le moignon restant est ensuite éliminé d'un trait au ras de l'écorce sans blesser le tronc (croquis n° 4).



ENTRETIEN

1. La chaîne



ATTENTION!:

Manipuler la chaîne avec des gants de sécurité pour éviter les blessures.

L'affûtage d'une chaîne détermine les performances de la scie à chaîne. C'est pourquoi il faut affûter dès les premiers signes d'usure. Nettoyer une chaîne encrassée avec de l'essence, puis la faire tremper dans l'huile de coupe. Porter des gants de sécurité pour manipuler la chaîne.

2. Le guide

Bien débarrasser la rainure de guidage et le trou de graissage des particules de bois qui peuvent les obstruer.

Retourner le guide de temps en temps pour régulariser son usure et augmenter sa durée.

3. Filtre à air

a) Entretien

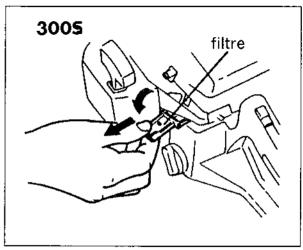
1) En démontant le filtre à air, veiller à ce qu'il ne tombe pas d'impuretés dans le carburateur.

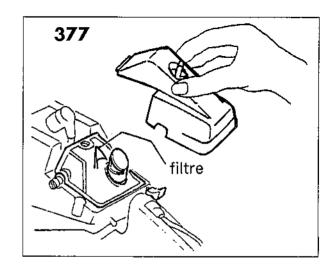
Assurez-vous que la tirette de l'enrichisseur (starter) soit tirée lorsque vous enlevez le filtre à air.

- 2) La poussière a tendance à s'accumuler au fond.
- 3) Laver la cartouche filtrante à l'essence et la sécher en soufflant de l'intérieur vers l'extérieur.

b) Remontage

Emboîter fermement le filtre à air sur le support comme indiqué sur l'illustration.





4. Cylindre

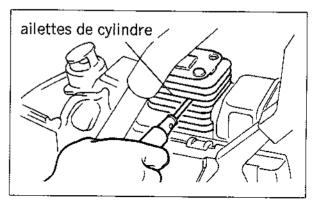
Débarrasser les ailettes de cylindre du cambouis et des impuretés qui s'accumulent entre elles et qui peuvent provoquer une surchauffe du moteur.

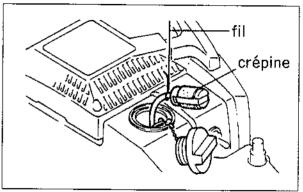
Si l'encrassement est conséquent, démonter le carter de lanceur pour faciliter le nettoyage.

Crépine à carburant

Crocheter la crépine filtrante de carburant par l'orifice du réservoir.

Séparer les deux éléments et les nettoyer soigneusement dans de l'essence.





Filtre à huile

Opérer de même pour le filtre à huile.

Le nettoyer soigneusement à l'essence une fois démonté du tuyau auquel il est relié dans le réservoir d'huile de chaîne.

Bougie

Dévisser la bougie, la décalaminer, la nettoyer et régler l'écartement de ses électrodes à 6/10 mm.

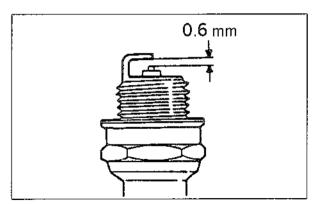
Respecter le type d'origine en cas d'échange.

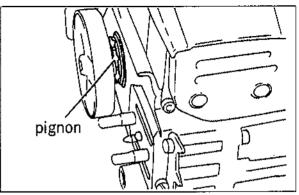
Pignon d'entraînement

Contrôler le pignon d'entraînement de la chaîne.

Il se démonte après avoir déposé le carter d'embrayage.

Si sa denture est usée, changer le pignon.

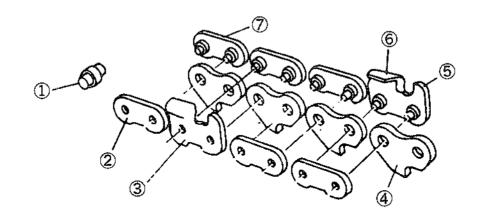




AFFUTAGE DE LA CHAINE

1. Définition d'une chaîne

- 1) Rivet
- 2 Maillon intermédiaire
- 3 Gouge droite
- 4 Maillon d'entraînement
- 5 Limiteur de profondeur
- 6 Gouge gauche rivetée
- (7) Maillon intermédiaire riveté



2. Fonctions d'une chaîne :

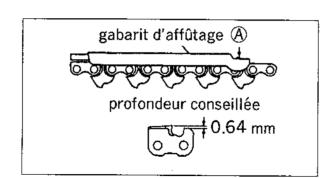
- a) Les limiteurs servent à contrôler la profondeur de coupe des gouges qui sont les dents de coupe de la chaîne.
- b) Les gouges droites et gauches doivent toujours être affûtées uniformément selon des angles et à une pénétration équivalents de part et d'autre de la chaîne.
- c) Les maillons de guidage ou d'entraînement assurent le cheminement de la chaîne et évacuent la sciure.

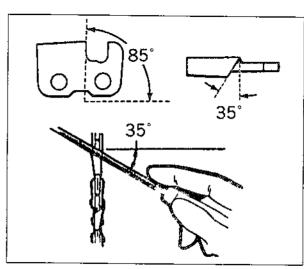
3. Que faut-il affûter?

Il faut affûter toutes les gouges droites et gauches de la chaîne à la fois, selon les angles indiqués ci-après.

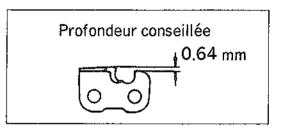
4. Comment affûter?

Avec une lime ronde en respectant un angle de tranchant de 35° qui soit constant pour chacune des gouges droites et gauches, sinon la chaîne va vibrer et scier irrégulièrement.





5. Après l'affûtage de chacune des gouges, placer le gabarit sur la chaîne comme l'indique le schéma précédent et limer en A tous les limiteurs qui font saillie. Arrondir ensuite les coins d'attaque laissés équarris par la lime.

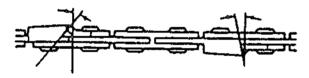


Bon exemple d'affûtage

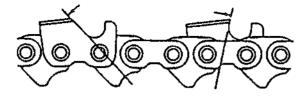


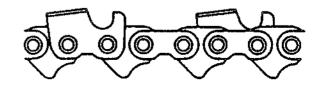
Mauvais exemples d'affûtage

1. Angles de tranchants inégaux

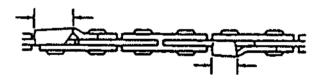


3. Mauvais profil causé par un affûtage trop bas ou trop haut

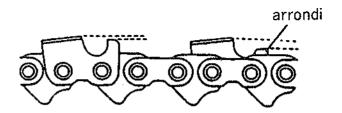




2. Longueurs de gouges différentes



4. Limiteurs de profondeur de hauteurs inégales ou mal équarris



DIAGNOSTIC DES PANNES

Remarque: n'effectuer que les interventions ne nécessitant pas d'outillage spécial. S'adresser à un agent BEAL dans tous les autres cas.

Le moteur ne part pas ou part difficilement	•	•	NettoyerNettoyer
	Carburant arrive au carburateur mais n'arrive pas au cylindre.	Carburateur défectueux	• Rectifier, démonter, vérifier
	Carburant arrive au carburateur mais coule dans le pot d'échappement		• Le mélange est trop riche (proportion d'essence trop élevée)
	Essence arrive au cylindre mais il n'y a pas d'étincelle au fil de bougie	Bobine électronique défectueuse	• Remplacer
		Connection des fils défectueuse	• Reconnecter
		Connection du fil de bougie défectueuse	• Réparer
		Interrupteur sur OFF	• Placer sur ON
		Câblage défectueux	 Vérifier l'interrupteur et le câblage
	Etincelle au bout du fil de la bougie, mais pas d'étincelles à la bougie	Isolant claqué	• Remplacer la bougie

		Mauvais écartemen	t des électrodes	Rectifier
		Electrodes calamin	ées	• Nettoyer ou remplacer
	Etincelle à la bougie	Procédure de démarrage mauvaise		Démarrer correctement
	Procédure de démarrage correcte, pas assez de carburant	Vis H et L réglées t	op pauvres	° Régler
		Ressort pointeau tro	pp fort	• Remplacer
		Membrane défectue	euse	• Remplacer
		Passage essence bouché		Démonter, nettoyer Resserrer les vis
	Procédure de démarrage correcte, accélération et ralenti mauvais Procédure de démarrage correcte, carburateur refoule	Essence coule de la bride du carburateur		
		Aération de réservo	ir défectueuse	Nettoyer ou remplacer
		Pompe à essence ne	e marche pas	Vérifier trou d'impulsion
		Pointeau encrassé		Nettoyer
		Ressort de levier du positionné	pointeau mal	• Rectifier
Le moteur tourne, mais la scie à chaîne ne fonctionne pas correc- tement	Régime du moteur insuffisant	Le moteur chauffe	Mauvais carburant	 Utiliser un carburant avec un mélange correct. Ne pas utiliser d'essence de mauvaise qualité.
			Bougie brûlée	• Remplacer

	Ailettes cylindre bouchées, l'air ne passe pas	Nettoyer les ailettes
	Calaminage excessif de la chambre de combustion	Démonter et décalaminer
Allumage défectueux	Bougie abîmée ou encrassée	Nettoyer ou remplacer
	Mauvaise combus- tion causée par mauvaise connec- tion	Vérifier la connection des fils
Carburateur défectueux	Vis pointeau H mal réglée	• Régler
	Carburateur refoule	Voir page précédente
	Filtre à air encrassé	Nettoyer
Autres causes	Compression insuf- fisante (segment de piston gommé ou usé)	Démonter, vérifier et remplacer si nécessaire
	Chrome du cylindre écaillé ou usé	Remplacer le cylindre

		Echappement calaminé	• Nettoyer ou remplacer	
		Papillon gaz pas ouvert à fond	• Régler	
Régime du moteur suffisant	La chaîne ne coupe pas bien	Tension de chaîne incorrecte	• Régler	
		Chaîne mal montée	Monter correctement	
		Limiteur trop haut	Rectifier	
	La chaîne stoppe (l'embrayage patine)		Réduire la pression	
		Patin d'embrayage usé	• Remplacer	
	Chaîne inefficacement graissée	Pas d'huife dans le réservoir	• Faire le plein	
		Débit d'huile insuffisant	Vérifier la crépine	
		Huile mélangée de sciure	Nettoyer le réservoir et refaire le plein	

er .

DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare the Shindaiwa Engine Chain saw, Model E300(300S/CE,300S/IMG,300S/IMG-12,300S/YB311)

meets the following respective requirements.

Council Directives:

89/336/EEC as amended 98/37/ECas amended 2000/14/EC as amended Standard taken: EN 292 parts 1&2

EN 608 CISPR 12

Measured sound power level: 106dB(A) Guaranteed sound power level: 107dB(A)

Have successfully passed the CE Mark approval tests carried out by : Le Centre Technique du Bois et de l'Ameublement(CTBA), 10 avenue de Saint Mande.75012 Paris France

Obtained the following register number respectively: 380-080-A-0045-11-95

Technical documentation is kept by:

K. Maeda DIV. Manager

Engineering Research and Development DIV.

Shindaiwa Kogyo Co., Ltd.

Head office: 6-2-11, Ozuka-Nishi, Asaminami-Ku,

Hiroshima, 731-3167, Japan

TEL:81-82-849-2003 FAX:81-82-849-2482

2002-12-10

T. Yoshitomi DIV. Manager

Quality Assurance DIV.

Shindaiwa Kogyo Co., Ltd.

Head office: 6-2-11, Ozuka-Nishi, Asaminami-Ku,

Hiroshima, 731-3167, Japan



Yvan Béal - 21, av. de l'Agriculture - B.P 16 Z.I. du Brézet - 63014 Clermont-Ferrand Cedex 2 Tél: 04 73 91 93 51 - Télécopie: 04 73 90 23 11 www.yvanbeal.fr - E-mail: info@yvanbeal.fr R.C.S. B 304 973 886 - S.A.S. au capital de 612 000 €